

LC型

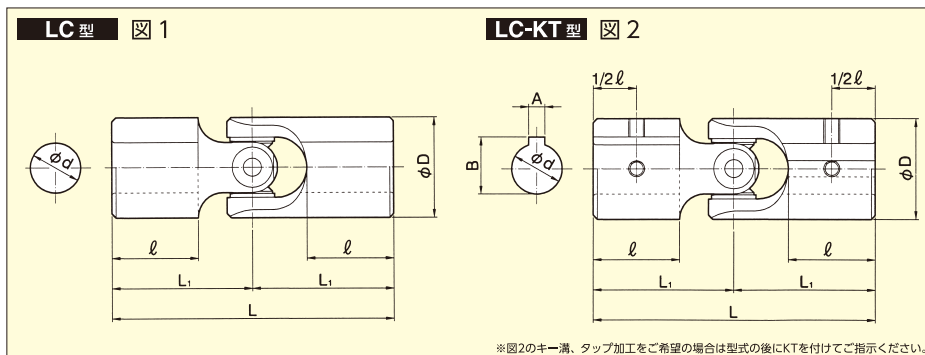
スタンダードタイプ(ニードルベアリング入)

- 特長**
- スタンダードタイプのベアリング入りタイプ。
 - 連続高速回転が出来ます。
 - LC-20以上はグリスニップル付です。

用途 フライス盤、旋盤、多軸ボール盤、各種自動機、専用機、伸縮機、圧延機、矯正機、ロール成形機、スリッタープレス、各種クレーン、建設機械、コンベアー、紡績機械、食品機械、ミシン、木工機械、自動包装機、自動販売機、農業機械、医療器、芝刈機、製本機等。



ベアリング入りのスタンダードタイプ。汎用性の高さが多種分野で活躍します。



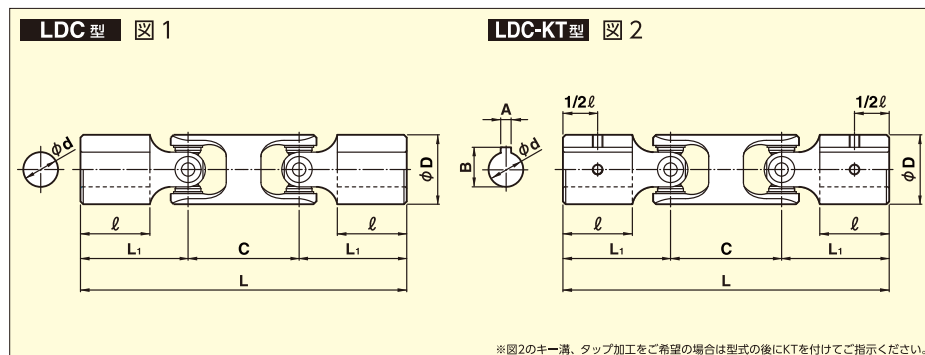
分解不可

LDC型

スタンダードダブルタイプ(ニードルベアリング入)

- 特長**
- スタンダードタイプのベアリング入りタイプ。
 - 連続高速回転が出来ます。
 - LDC-20以上はグリスニップル付です。

用途 フライス盤、旋盤、多軸ボール盤、各種自動機、専用機、伸縮機、圧延機、矯正機、ロール成形機、スリッタープレス、各種クレーン、建設機械、コンベアー、紡績機械、食品機械、ミシン、木工機械、自動包装機、自動販売機、農業機械、医療器、芝刈機、製本機等。



■仕様 ※KT型での標準キー、タップ加工寸法は下記になります。ご指定がある場合は、必ずご指示ください。

(単位: mm)

形式	記号	許容トルク	最大トルク	クロス定格	許容回転数		許容曲角		ヨーク						LC型		LDC型		
	(N.m)	(rpm)	LC型 θ(°)	LDC型 2・θ(°)	φdH7	φD	L1	ℓ	キー寸法 A×B	タップ 寸法	全長 L	重さ ≒(kg)	全長 L	芯間 C	重さ ≒(kg)				
LC・LDC-16	58.8	82.9	27	2,300	2,100	30	60	16	32	52	35	5x18.3	M6	104	0.45	158	54	0.65	
LC・LDC-20	78.5	110	45	2,300	1,900	30	60	20	40	62	40	6x22.8	M6	124	0.85	188	64	1.2	
LC・LDC-25	147	207	82	1,900	1,600	30	60	25	50	70	43	8x28.3	M8	140	1.6	220	80	2.2	
LC・LDC-30	196	276	122	1,600	1,400	30	60	30	60	89	56	8x33.3	M8	178	2.6	275	97	4.0	
LC・LDC-35	392	553	150	1,300	1,200	30	60	35	70	100	62	10x38.3	M8	200	4.3	310	110	5.5	
LC・LDC-40	539	760	235	1,200	1,100	30	60	40	80	114	70	12x43.3	M8	228	6.3	350	122	8.5	
LC・LDC-50	686	967	392	950	900	30	60	50	100	135	80	14x53.8	M10	270	11.5	426	156	15.0	

- 別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。
- 安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。
- 許容回転数はご使用条件により変動いたします。 ●許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。
- 改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。
- キー溝寸法 A×Bは JISB1301-1976に準じます。

★LC-30,35・LDC-30,35はグリスニップル有と無のどちらからかお選び頂けます。指定無き場合はグリスニップル無で対応させて頂きます。