

FH用フランジ

FH用フランジ

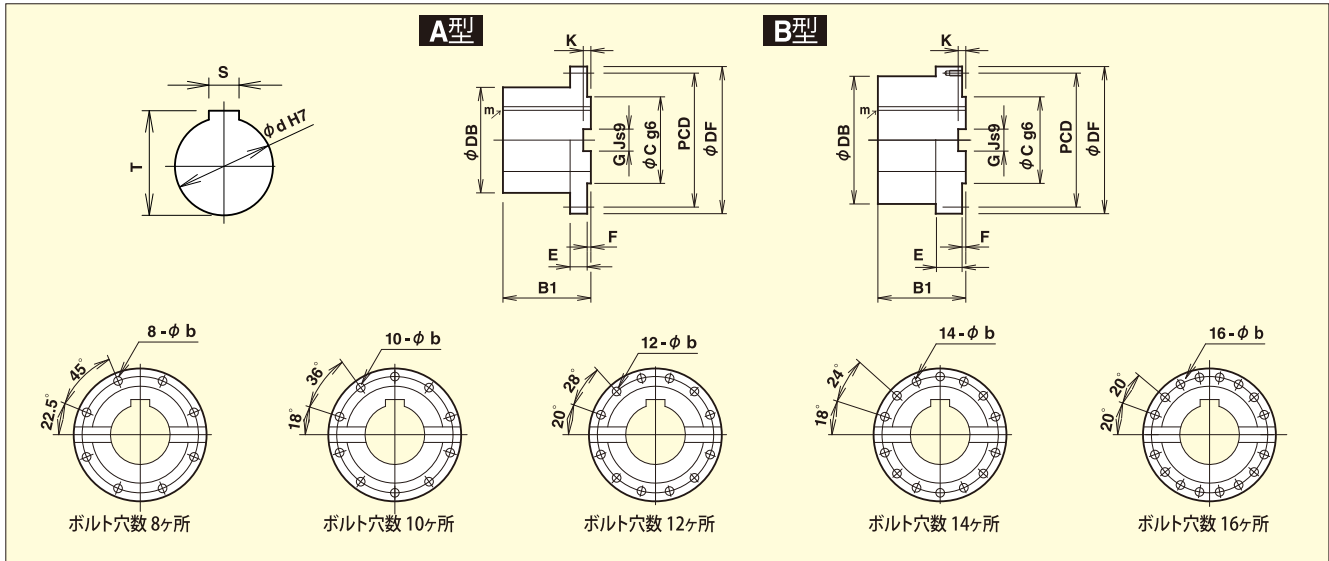
特長 軸径、軸長に合わせ、スプライン穴、対面キ一等のあらゆる加工形状での製作に対応致します。

受注
生産

受注生産

特製・特注仕様可能!

※製作、お見積りには加工寸法をご指示ください。



仕様 ★内径寸法 (φd) はご指示下さい。

(単位: mm)

フランジ外径 φDF	型式	ボス径			フランジ					フランジ部ボルト穴			フランジ固定ボルト		端面キー G×K オプション
		A型 φDB	A型 φd	B型 φd	B1	E	F	φC	PCD	穴数n	穴径φb	呼び径	締付トルク N・m		
125	FH - 120	85	~55	~83	70	10	-3.5	75	H7	105	6	10.5	M10p1.5	59	
145	FH - 120	105	~70	~96	85	10	-3.5	75	H7	125	8	10.5	M10p1.5	59	
150	FH - 140v FH - 150s	105	~70	~100	85	12	2.5	80	g6	130	8	12.5	M12p1.75	98	
160	FH - 140v FH - 150s FH - 160v FH - 170s	115	~80	~106	100	13	2.5	90	g6	140	8	12.5	M12p1.75	98	
180	FH - 160v FH - 170s	132	~90	~120	110	15	2.5	100	g6	155	8	14.5	M14p2.0	155	25×7
200	FH - 190v	152	~100	~118	120	18	4.5	120	g6	178	8	14.5	M14p2.0	155	32×9
225	FH - 190v FH - 200s FH - 220v	166	~115	~150	140	20	4.5	130	g6	199	8 8 10	17	M16p2.0	245	32×9
250	FH - 200s FH - 220v FH - 240v	185	~125	~165	150	25	5	150	g6	218 218 222	8 8 12	19 19 17	M18p1.5 M18p1.5 M16p2.0	360 360 245	40×11
285	FH - 200s FH - 220v FH - 240v FH - 285v,vs	210	~140	~190	170	27	6	175	g6	245 245 253 253	8 8 10 16	21 21 19 19	M20p1.5 M20p1.5 M18p1.5 M18p1.5	500 500 360 360	40×11
315	FH - 240v FH - 285v,vs FH - 315v,vs	238	~170	~210	210	32	7	200	g6	280	10 10 14	21 23 21	M20p1.5 M22p1.5 M20p1.5	500 675 500	40×11
350	FH - 315v,vs	265	~190	~230	240	35	7	220	g6	310	14	23	M22p1.5	675	50×14

※フランジ端面の取付けキー (G×K) は、オプションです。

※キー溝寸法 (S×T) はJIS B1301-1976に準じます。

※B1 (フランジ厚さ) 及び m についてはお客様の指定で製作できます。

※m = φd × 2% 程度を推奨します。

●別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

●許容回転数はご使用条件により変動いたします。

●許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。

●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。