

Joint & Joy

SANYU UNIVERSAL JOINTS

2013年度版 総合カタログ

- K TYPE
- KD TYPE
- L TYPE
- LD TYPE
- LS TYPE
- SU TYPE
- SUD TYPE
- SUS TYPE
- KH TYPE
- KHS TYPE
- LC TYPE
- LDC TYPE
- LCS TYPE
- FH TYPE
- SHF TYPE
- SHD TYPE
- SHT TYPE
- SM TYPE
- FS TYPE
- FSD TYPE
- FM TYPE
- C TYPE
- CW TYPE

SANYU

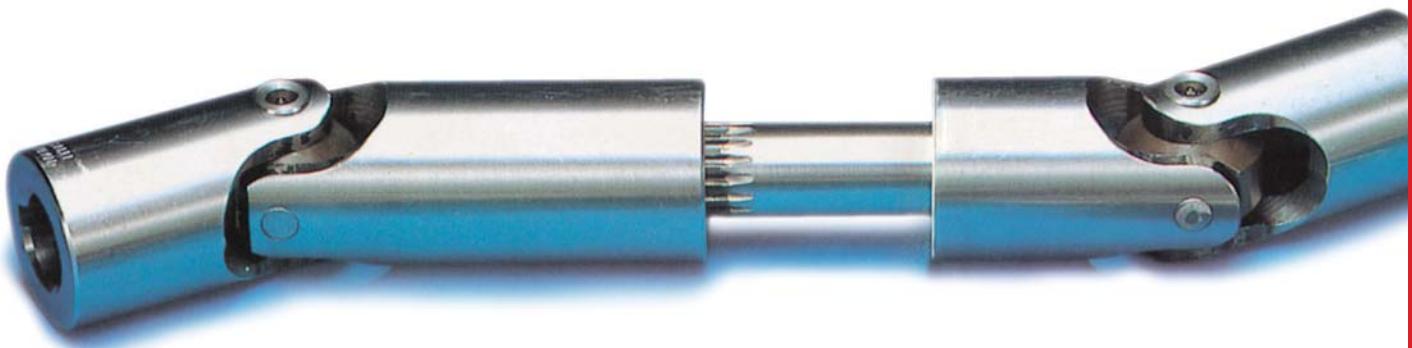
VERSATILE JOINTS

高度な生産管理体系の構築に ジョイントの運転性、耐蝕性、耐熱性を追求。

現在、製品のライフ・サイクルが著しく短期化しています。それに伴い製品の供給体制も従来の少品種大量生産から多品種少量生産時代へと移行しつつあるのが実情です。量や品種の変化に迅速に対応していくため、企業では生産工程のロボット化やFA化(ファクトリー・オートメーション・システム)が推し進められ、生産部門の高速化・省力化をテーマにCIM(コンピュータ統合生産システム)をはじめとする、より高度な生産管理体系が求められています。ロボット、精密機械、産業機械、工作機械などを活用した高次元システムの構築が今後さらに顕在化していくものと考えられます。私たちSANYUは、ジョイントの総合メーカーとして、常にユーザー・フレンドリーな視点から新製品の開発に取り組み、運転性、耐蝕性、耐熱性に優れた各種ジョイント(軸継手)をお客様に提供してまいりました。ジョイントは駆動軸と被駆動軸をつなぎ、単に動力を伝達するだけのものではなく、その品質や性能が、様々な高度化機械の寿命やその後の保守に大きな影響を与えるものです。生産の向上、高品質化を支える隠れた礎として、私たちに託された責任はより一層大きくなつたと感じられます。そしてまたSANYUでは、FAというこれまでのマーケットをさらに発展させるためにも、長年に亘って培ったノウハウとジョイントの特性を活かしたニュー・フィールドの開拓にも積極的に挑戦していく所存です。

ジョイントから夢の実現へーそれがSANYUの考えるビジネスです。





INDEX



ユニバーサルジョイント一覧	3
内径加工形状表	4
設計及び取付上の注意	5
ユニバーサルジョイントの選定方法	6
ユニバーサルジョイントの仕様ご確認事項	7
製品使用装置例	8
● K型	9
● KD型	10
● L型	11
● LD型	12
● LS型	13
● SU型	14
● SUD型	15
● SUS型	16
● KH型	17
● KHS型	18
● 選択方法	19
● LC型	20
● LDC型	21
● LCS型	22
● FH型	23
● FH用フランジ	24
● SHF/SHD型	25
● SHT型	25
● SM型	26
● SM/SHF/SHD/SHT フランジ	26
● FS/FSD/FM型	27
● C型 ● CW型	28
会社概要	29・30

UNIVERSAL JOINTS

PRODUCT INFORMATION

ユニバーサルジョイント一覧

●各型番とも、クリック式(A-④)の製作が可能です。

●K型・L型・KD型・KH型・LC型の各タイプにはキー(新JIS規格)・タップ加工付標準品もご用意しております。(末尾にKTと付記しております。)



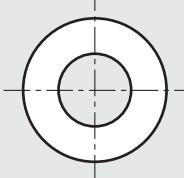
K型 コンパクトタイプ 9	KD型 コンパクトダブルタイプ 10	L型 スタンダードタイプ 11	LD型 スタンダードダブルタイプ 12
LS型 スタンダードスライン軸付タイプ 13	SU型 ステンレスタイプ (SUS 304) 14	SUD型 ステンレスダブルタイプ 15	SUS型 ステンレススライン軸付タイプ 16
KH型 コンパクトタイプ (ニードルペアリング入) 17	KHS型 コンパクトスライン軸付タイプ (ニードルペアリング入) 18	選定方法 ニードルペアリング型 19	
LDC型 スタンダードタイプ (ニードルペアリング入) 21	LCS型 スタンダードスライン軸付タイプ (ニードルペアリング入) 22	FH型 重荷重ドライブシャフトタイプ 23	FH用フランジ FH用フランジ 24
SHF・SHD型 シングル・ダブルタイプ 25	SHT型 スタンダードドライブシャフトタイプ 25	SM型 コンパクトドライブシャフトタイプ 26	SM/SHF SHD/SHT用フランジ コンパクトドライブシャフトタイプ 26
FS型 重荷重メカニックタイプ 27	FSD型 重荷重メカニックダブルタイプ 27	FM型 重荷重メカニックスライン軸付タイプ 27	C型・CW型 ジョイント用ゴムカバー 28

内径加工形状

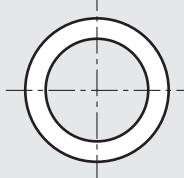
※内径加工はその他種々できます。ご希望のサイズをご指示ください。
 ※下記形状商品のご注文はご希望のサイズも含めて【例】の要領でご指示ください。
 [例] タップ穴90度加工の場合 Bの2 サイズ M8

A 穴タイプ

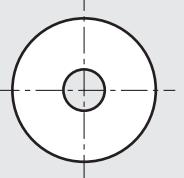
① 標準穴



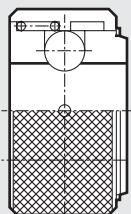
② 大穴



③ 小穴



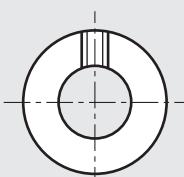
④ クイック



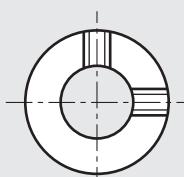
●内径寸法をご指示ください。

B タップ穴

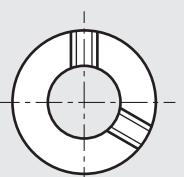
①



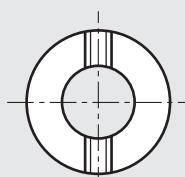
② 90度加工



③ 120度加工



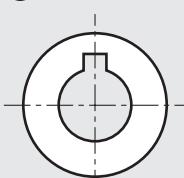
④ 180度加工



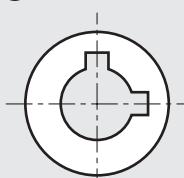
●ネジ穴サイズをご指示ください。

C キー溝

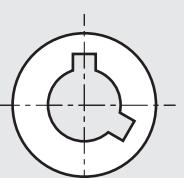
①



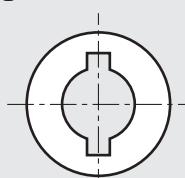
② 90度加工



③ 120度加工



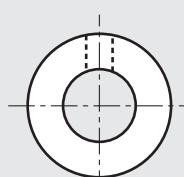
④ 180度加工



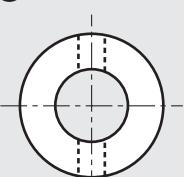
●溝の深さと幅をご指示ください。

D ピン穴

① ピン穴

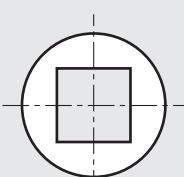


② 貫通穴



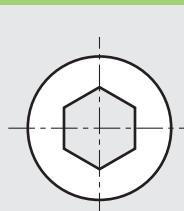
●ピン穴サイズをご指示ください。

E 角穴



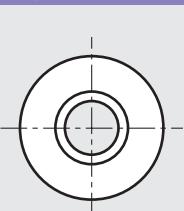
●長方形加工もできます。

F 六角穴



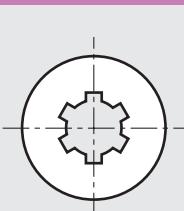
●対辺寸法をご指示ください。

G 内径ネジ穴



●ネジ寸法をご指示ください。

H スプライン

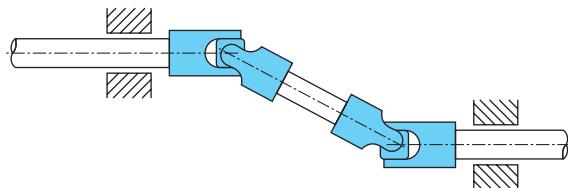


●角形スプライン
 ●インボリュートスプライン

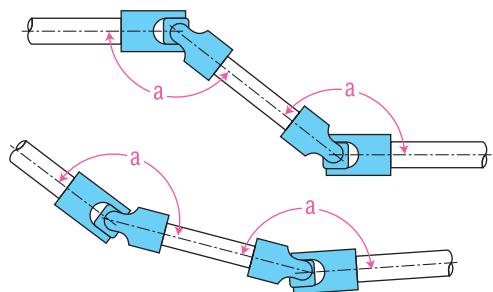
設計及び取付上の注意

駆動軸より従動軸へ常に一定の回転を伝達するには、次の条件をお守りください。

- ① 機械のビビリ等を防止するため、軸受けの位置はできる限り継手に接近して取付けてください。



- ② 駆動軸並びに、従動軸は常に同一平面上にあり、かつ中間軸に対し平行または対称の位置に取付けてください。



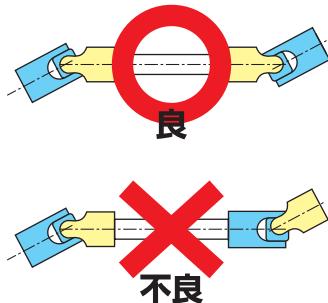
- ③ 取付けの際にはできる限り緊張荷重が加わらないように注意してください。

- ④ 断続的荷重がかかる場合や、あるいは逆転・反復などで使用する場合は、キー溝または4角孔、スプライン等を使用してください。

- ⑤ 急激な荷重や過度の荷重が加わる場合は、滑りクラッチ等を付けて衝撃を避けるようにしてください。

- ⑥ 屈折角度はなるべく少なくなるように設計してください。広角で高速回転することは好ましくありません。

- ⑦ 2個のジョイントを使用する場合には必ず内側にあるヨークの爪が、一線に並ぶようにして取付けてください。



- ⑧ 尘埃が沢山発生する場合、また注油しにくい場合にはジョイントカバーの使用をおすすめします。

ユニバーサルジョイントの選定方法

下記のステップに基づき選定してください。

STEP 1 ジョイントを使用する駆動軸の軸径 [ϕd] を設定してください。

STEP 2 伝達トルクの計算 [T1]

$$T1 = \frac{9547 \times KW}{N}$$

- T1 … 伝達トルク (N·m)
- N … 使用回転数 (min^{-1})
- KW … 使用原動機容量 (KW)

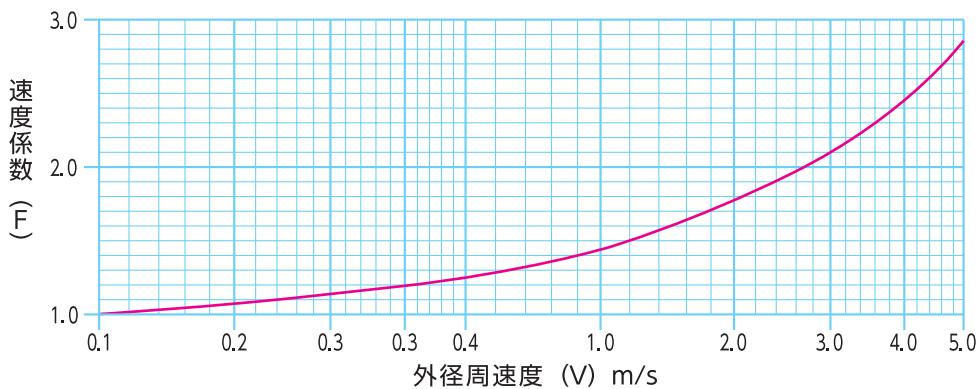
STEP 3 ジョイント外径周速度 [V]

$$V = \frac{3.14 \times N \times D}{60 \times 1000}$$

- V … 外径周速度 (m/s)
- D … ジョイント外径 (mm)
 $D = \phi d \times 2$

STEP 4

速度係数 [F]

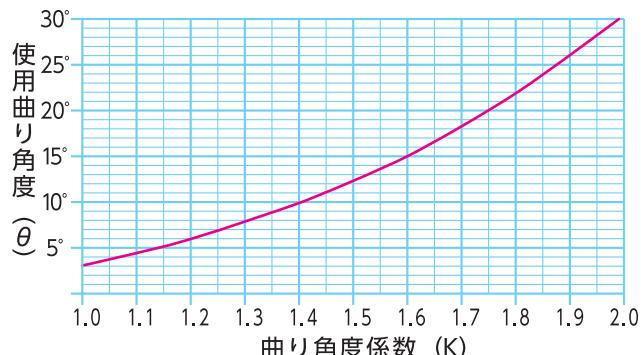


STEP 5

曲がり角度係数 [K]

- θ = 合成曲り角度
- θ_H = 水平方向曲り角度
- θ_V = 垂直方向曲り角度

$$\tan^2 \theta = \tan^2 \theta_H + \tan^2 \theta_V$$



STEP 6

使用係数 [SF]

荷重条件	使用機械	使用係数 SF
衝撃のない連続荷重	電動機・コンベア・ポンプ等	1.0 ~ 1.2
軽い衝撃荷重	印刷機械・工作機械・木工機械・包装機械等	1.2 ~ 1.5
中程度の衝撃荷重	搬送機械・農業機械・織物機械・ホイスト等	1.5 ~ 2.0
激しい衝撃荷重	圧延機・粉碎機・プレス機・振動コンベア等	2.0 ~ 4.5

STEP 7

ジョイント容量の計算 [T2]

$$T2 = T1 \times F \times K \times SF \quad \bullet T2 \cdots \text{ジョイント容量(N}\cdot\text{m)}$$

STEP 8

ジョイント型式の決定

- 使用軸径に対応する各型式の中から7項で算出したジョイント容量T2と同等以上で、使用回転数が許容回転数以内のジョイントを選定してください。
- 使用軸径に対応するジョイントの中に該当する型式が無い場合には、軸径が1~2段階上の型式を選んでください。
- ジョイントの使用条件(潤滑条件、使用回転数、ジョイント全長 他)によりジョイント型式の適否がありますので、詳細は弊社にお問い合わせください。

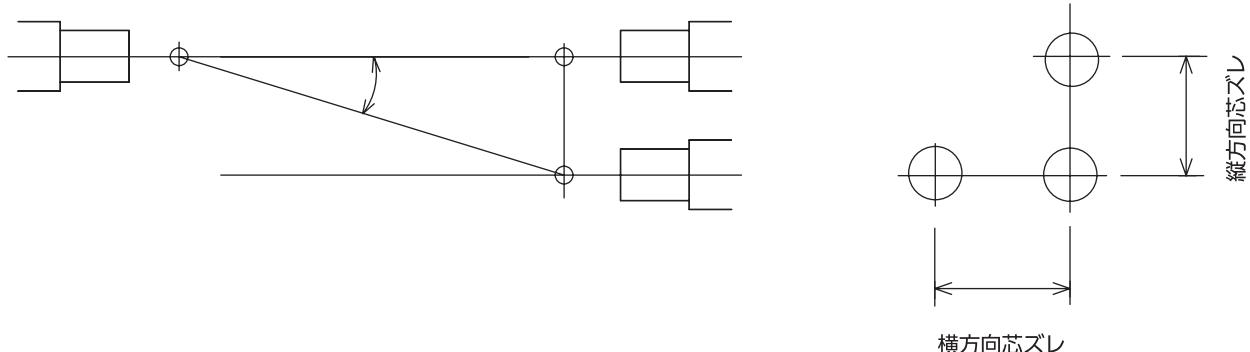
ユニバーサルジョイント 仕様ご確認事項

年 月 日

●貴社名	●ご担当者 殿	●入用時期 年 月 頃
●ご連絡先 TEL ()	FAX ()	
●Eメール		
●ご使用になられる機械、装置の種類		
●上記装置内でのご使用箇所	●製作本数	本

ご使用条件

1. モーターの出力	常用出力	KW／	r pm
	最大出力	KW／	r pm
2. 原動機一基に対するジョイント使用本数	本		
3. 減（増）速後の回転数	一定	r pm	
	変動	r pm～ r pm	
4. ジョイント一本に掛かる負荷トルク	一定	kgf·m(N·m)	
	変動	kgf·m(N·m)～	kgf·m(N·m)
5. 回転方向	一方向回転 正逆回転		
6. 衝撃の有無	有り	無し	
7. 運転時間	24時間連続	時間／日	その他
8. 給油、潤滑装置の有無	有り	無し	
9. 設置場所の雰囲気、温度			
10. 取付け方向	水平方向	垂直方向	その他
11. トルク伝達をしながらの伸縮	有り	無し	
12. 外径制限の有無	有り (mmまで)	無し	
13. 現在使用中のジョイントの品番	新規	現行 (メーカー)	型式)
14. ジョイントの取付け関係 駆動側 (ϕ)	従動側 (ϕ)		
キ一溝 巾 × 深さ	キ一溝 巾 × 深さ		



15. その他特筆事項

●本用紙をコピーしていただき、必要事項をご記入の上、FAXしてください。FAX 06-6796-0391
 ●弊社ホームページからもお問い合わせ可能です。

SHANGHAI SANYU UNIVERSAL JOINTS CO., LTD.

製品使用装置例



●省スペース鋼板矯正機



●ネジ転造装置



●製鉄熱間圧延設備



●電力・環境事業設備

●自動車用薄板鋼板



●鋼板矯正機



K型

コンパクトタイプ

特長

内径 ϕ 6mm～ ϕ 100mmまで19種類。
ヨーク本体には焼入れ処理がされていない為、納入先での追加工が可能です。

用途

各種自動機、専用機、印刷機械、製紙機械、送風機、圧延機、レベラー、スリッター、伸線機、成形機、コンベア、バルブ制御等その他産業機械。



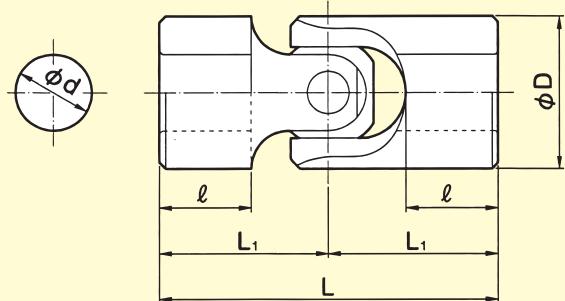
K-6～K-25（分解不可）



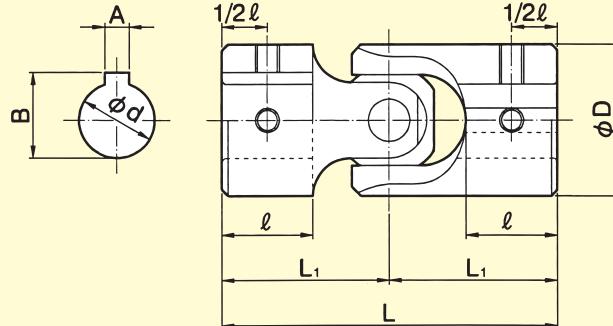
K-30～K-100（分解可）

**コンパクト設計で
多機能仕様の優れモノ。
省スペースでの使用が
可能です。**

K型 図1



K-KT型 図2



※図2のキー溝、タップ加工をご希望の場合は型式の後にKTを付けてご指示ください。

仕様 ※2013年度版カタログより、標準タップ加工寸法を下記寸法に変更いたしました。ご指定寸法がある場合は、必ずご指示ください。

(単位:mm)

記号 型式	許容トルク (N.m)	最大トルク (N.m)	許容回転数 (rpm)	許容曲角 (°)	内径 ϕ dH7	外径 ϕ D	全長 L	L_1	軸入長 l	キー寸法 $A \times B$	タップ寸法	重さ kg
K - 6	7.8	11.0	2,700	25	6	12	33	16.5	10	—	M3	0.02
K - 8	14.7	20.6	2,000	25	8	16	40	20.0	11	—	M3	0.05
K - 10	29.4	41.2	1,600	25	10	20	45	22.5	13	3×11.4	M4	0.09
K - 12	44.1	61.7	1,350	25	12	24	51	25.5	14	4×13.8	M4	0.13
K - 14	69.0	96.6	1,160	25	14	28	61	30.5	17	5×16.3	M5	0.20
K - 16	98.0	137.2	1,000	25	16	32	69	34.5	19	5×18.3	M6	0.30
K - 18	130	182.0	900	25	18	36	77	38.5	21	6×20.8	M6	0.43
K - 20	180	252	800	25	20	40	87	43.5	24	6×22.8	M6	0.52
K - 22	235	329	740	25	22	44	95	47.5	26	6×24.8	M6	0.80
K - 25	390	546	650	25	25	50	111	55.5	30	8×28.3	M8	1.1
K - 30	490	686	540	25	30	60	130	65.0	37	8×33.3	M8	2.0
K - 35	590	826	460	25	35	70	149	74.5	41	10×38.3	M8	3.2
K - 40	835	1,169	400	25	40	80	167	83.5	46	12×43.3	M8	4.7
K - 45	1,370	1,918	360	25	45	90	205	102.5	56	—	M10	7.3
K - 50	1,960	2,740	320	25	50	100	228	114.0	63	—	M10	8.2
K - 60	4,900	6,860	270	25	60	120	270	135.0	77	—	M12	17.0
K - 70	5,880	8,230	240	25	70	135	320	160.0	92	—	M12	25.0
K - 80	9,320	13,050	200	25	80	160	360	180.0	110	—	M14	37.0
K - 100	12,750	17,850	180	25	100	175	440	220	135	—	M16	66.0

●別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

●許容回転数はご使用条件により変動いたします。●許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。

●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

●キー溝寸法 A×Bは JISB1301-1976に準じます。

KD型

コンパクト ダブルタイプ

特長

- 内径 $\phi 6\text{mm} \sim \phi 100\text{mm}$ まで19種類。
- ヨーク本体には焼入れ処理がされていない為、納入先での追加工が可能です。
- K型2個を接続する為の中間軸を必要としない為、より狭い場所での取付が可能です。

用途

- 各種自動機、専用機、印刷機械、製紙機械、送風機、圧延機、レベラー、スリッター、伸線機、成形機、コンベア、バルブ制御等その他産業機械。



KD-6～KD-25 (分解不可)

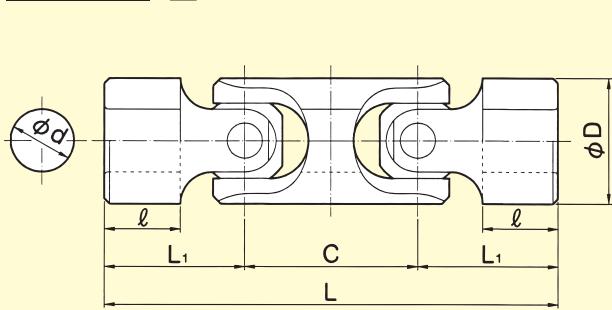


KD-30～KD-100 (分解可)

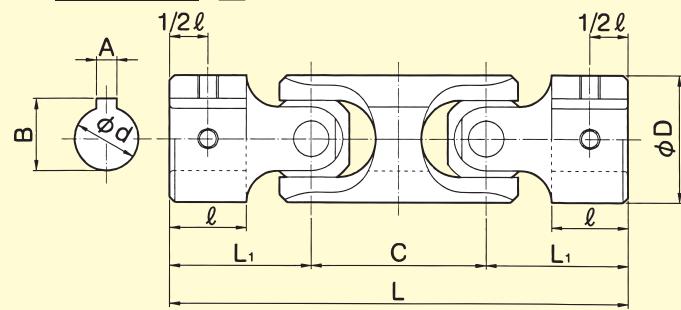


**コンパクト設計の
ダブル機能タイプ。
多分野での機械設備に
マッチングが可能です。**

KD型 図1



KD-KT型 図2



※図2のキー溝、タップ加工をご希望の場合は型式の後にKTを付けてご指示ください。

■仕様 ※2013年度版カタログより、標準タップ加工寸法を下記寸法に変更いたしました。ご指定寸法がある場合は、必ずご指示ください。 (単位: mm)

記号 型式	許容トルク (N.m)	最大トルク (N.m)	許容回転数 (rpm)	許容曲角 (°)	内径 $\phi dH7$	外径 ϕD	全長 L	L ₁	芯間 C	軸入長 l	キー寸法 A×B	タップ寸法 A×B	重さ kg
KD - 6	7.8	11.0	1,600	50	6	12	55	16.5	22	10	—	M3	0.04
KD - 8	14.7	20.6	1,200	50	8	16	65	20.0	25	11	—	M3	0.09
KD - 10	29.4	41.2	960	50	10	20	71	22.5	26	13	3×11.4	M4	0.12
KD - 12	44.1	61.7	800	50	12	24	83	25.5	32	14	4×13.8	M4	0.20
KD - 14	69.0	96.6	700	50	14	28	98	30.5	37	17	5×16.3	M5	0.31
KD - 16	98.0	137.2	600	50	16	32	113	34.5	44	19	5×18.3	M6	0.47
KD - 18	130	182.0	540	50	18	36	126	38.5	49	21	6×20.8	M6	0.65
KD - 20	180	252	480	50	20	40	141	43.5	54	24	6×22.8	M6	0.95
KD - 22	235	329	440	50	22	44	154	47.5	59	26	6×24.8	M6	1.2
KD - 25	390	546	390	50	25	50	180	55.5	69	30	8×28.3	M8	1.8
KD - 30	490	686	320	50	30	60	207	65.0	77	37	8×33.3	M8	3.0
KD - 35	590	826	280	50	35	70	240	74.5	91	41	10×38.3	M8	4.7
KD - 40	835	1,169	240	50	40	80	269	83.5	102	46	12×43.3	M8	7.5
KD - 45	1,370	1,918	210	50	45	90	318	102.5	113	56	—	M10	11.0
KD - 50	1,960	2,740	190	50	50	100	354	114.0	126	63	—	M10	16.5
KD - 60	4,900	6,860	160	50	60	120	408	135.0	138	77	—	M12	25
KD - 70	5,880	8,230	140	50	70	135	510	160.0	190	92	—	M12	38
KD - 80	9,320	13,050	120	50	80	160	560	180.0	200	110	—	M14	55
KD - 100	12,750	17,850	100	50	100	175	730	220	290	135	—	M16	100

●別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

●許容回転数はご使用条件により変動いたします。 ●許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。

●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

●キー溝寸法 A×Bは JISB1301-1976に準じます。

L型

スタンダード タイプ

特長

内径 $\phi 6\text{mm} \sim \phi 60\text{mm}$ まで 16 種類。
ヨーク本体には焼入れ処理がされていない為、
納入先での追加工が可能です。

用途

各種自動機、専用機、印刷機械、製紙機械、送風機、
圧延機、レベラー、スリッター、伸線機、成形機、
コンベア、バルブ制御等その他産業機械。

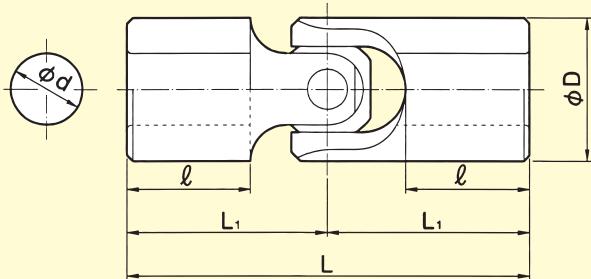


**汎用性の高い
スタンダードタイプ。
あらゆる産業機械を
幅広くサポートします。**

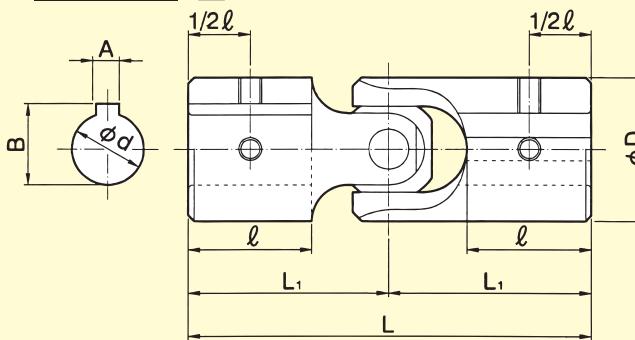
L-6～L-25（分解不可）

L-30～L-60（分解可）

L型 図1



L-KT型 図2



*図2のキー溝、タップ加工をご希望の場合は型式の後にKTを付けてご指示ください。

仕様 ※2013年度版カタログより、標準タップ加工寸法を下記寸法に変更いたしました。ご指定寸法がある場合は、必ずご指示ください。

(単位:mm)

型式	記号	許容トルク (N.m)	最大トルク (N.m)	許容回転数 (rpm)	許容曲角 (°)	内径 ϕd H7	外径 ϕD	全長 L	L1	軸入長 l	キー寸法 A×B	タップ寸法	重さ kg
L - 6		7.8	11.0	2,700	30	6	12	50	25	18.5	—	M3	0.04
L - 8		14.7	20.6	2,000	30	8	16	56	28	19.0	—	M3	0.05
L - 10		29.4	41.2	1,600	30	10	20	68	34	24.0	3×11.4	M4	0.11
L - 12		44.1	61.7	1,350	30	12	24	84	42	29.0	4×13.8	M4	0.21
L - 14		69.0	96.6	1,160	30	14	28	94	47	32.0	5×16.3	M5	0.30
L - 16		98.0	137.2	1,000	30	16	32	104	52	35.0	5×18.3	M6	0.47
L - 18		130	182.0	900	30	18	36	120	60	39.0	6×20.8	M6	0.67
L - 20		180	252	800	30	20	40	124	62	40.0	6×22.8	M6	0.85
L - 22		235	329	740	30	22	44	130	65	42.0	6×24.8	M6	1.1
L - 25		390	546	650	30	25	50	140	70	43.0	8×28.3	M8	1.6
L - 30		490	686	540	30	30	60	178	89	56.0	8×33.3	M8	2.6
L - 35		590	826	460	30	35	70	200	100	62.0	10×38.3	M8	4.3
L - 40		835	1,169	400	30	40	80	228	114	70.0	12×43.3	M8	6.3
L - 45		1,370	1,918	360	30	45	90	250	125	76.0	—	M10	8.5
L - 50		1,960	2,740	320	30	50	100	270	135	80.0	—	M10	11.5
L - 60		4,900	6,860	270	30	60	120	300	150	85.0	—	M12	19.0

●別記・特注仕様品も承っております。（材質変更・寸法変更等）ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

●許容回転数はご使用条件により変動いたします。

●許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。

●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

●キー溝寸法 A×B は JISB1301-1976に準じます。

LD型

スタンダード ダブルタイプ

特長 内径 $\phi 6\text{mm} \sim \phi 60\text{mm}$ まで16種類。

ヨーク本体には焼入れ処理がされていない為、納入先での追加工が可能です。

用途 各種自動機、専用機、印刷機械、製紙機械、送風機、

圧延機、レベラー、スリッター、伸線機、成形機、コンベア、バルブ制御等その他産業機械。



連続強制潤滑 ダブル仕様



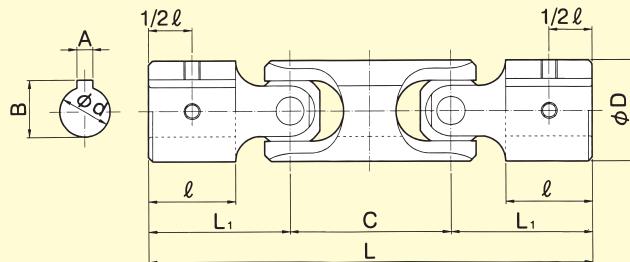
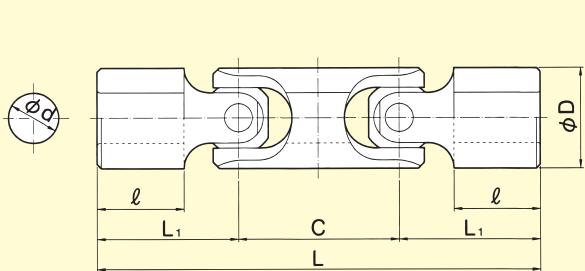
LD-6～LD-25（分解不可）

LD-30～LD-60（分解可）

ダブル機能の
スタンダードタイプ。
汎用性のある多仕様が
ご満足いただけます。

LD型 図1

LD-KT型 図2



※図2のキー溝、タップ加工をご希望の場合は型式の後にKTを付けてご指示ください。

■仕様 ※2013年度版カタログより、標準タップ加工寸法を下記寸法に変更いたしました。ご指定寸法がある場合は、必ずご指示ください。 (単位: mm)

記号 型式	許容トルク (N.m)	最大トルク (N.m)	許容回転数 (rpm)	許容曲角 (°)	内径 $\phi dH7$	外径 ϕD	全長 L	L_1	芯間 C	軸入長 l	キー寸法 A×B	タップ寸法 A×B	重さ kg
LD - 6	7.8	11.0	1,600	60	6	12	75	25	25	18.5	—	M3	0.06
LD - 8	14.7	20.6	1,200	60	8	16	86	28	30	19.5	—	M3	0.09
LD - 10	29.4	41.2	960	60	10	20	101	34	33	24.0	3×11.4	M4	0.16
LD - 12	44.1	61.7	800	60	12	24	125	42	41	29.0	4×13.8	M4	0.30
LD - 14	69.0	96.6	700	60	14	28	143	47	49	32.0	5×16.3	M5	0.50
LD - 16	98.0	137.2	600	60	16	32	158	52	54	35.0	5×18.3	M6	0.65
LD - 18	130	182.0	540	60	18	36	180	60	60	39.0	6×20.8	M6	0.95
LD - 20	180	252	480	60	20	40	188	62	64	40.0	6×22.8	M6	1.2
LD - 22	235	329	440	60	22	44	200	65	70	42.0	6×24.8	M6	1.5
LD - 25	390	546	390	60	25	50	220	70	80	43.0	8×28.3	M8	2.2
LD - 30	490	686	320	60	30	60	275	89	97	56.0	8×33.3	M8	4.0
LD - 35	590	826	280	60	35	70	310	100	110	62.0	10×38.3	M8	6.1
LD - 40	835	1,169	240	60	40	80	350	114	122	70.0	12×43.3	M8	9.5
LD - 45	1,370	1,918	210	60	45	90	390	125	140	76.0	—	M10	12.0
LD - 50	1,960	2,740	190	60	50	100	426	135	156	80.0	—	M10	17.6
LD - 60	4,900	6,860	160	60	60	120	485	150	185	85.0	—	M12	30.0

●別製・特注仕様品も承っております。（材質変更・寸法変更等）ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

●許容回転数はご使用条件により変動いたします。

●許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。

●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

●キー溝寸法 A×Bは JISB1301-1976に準じます。

LS型

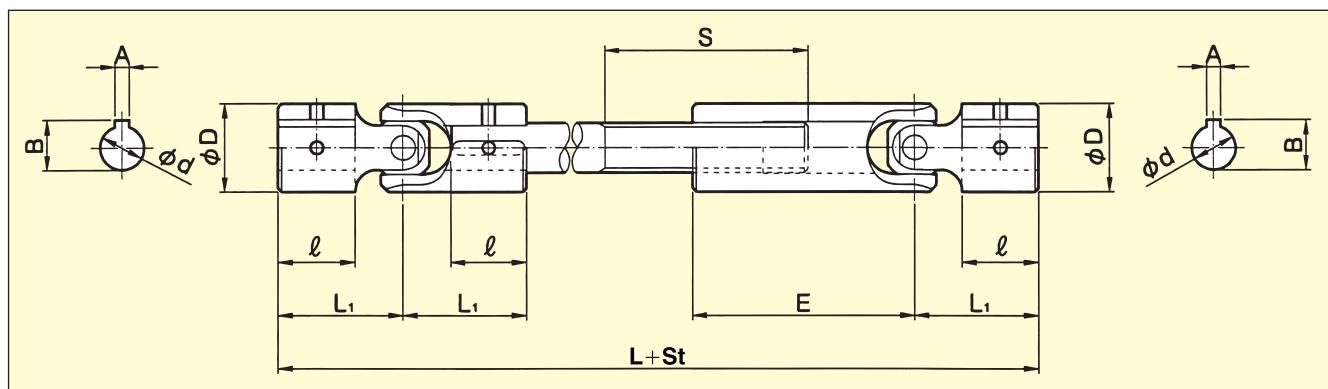
スタンダード スプライン軸付タイプ

特長 駆動中においても前後左右に伸縮でき、広範囲に利用が可能です。

用途 レベラー、スリッター、フォーミングマシン、伸線機、印刷機、圧延機等その他産業機械。



スライス軸付のスタンダードタイプ。
駆動中の伸縮を可能にした逸品です。



仕様

型式	記号	許容トルク (N.m)	最大トルク (N.m)	許容回転数 (rpm)	全長 L		スライド長 St	内径 $\phi dH7$	外径 ϕD	L ₁	軸入長 l	ロングヨーク E	スライス S	キー寸法 A×B	スライス寸法	
					MIN	MAX									(外径×内径×巾×歯数) (M×M×W×Z)	
LS - 10		29.4	41.2	1,200	167	345	30	10	20	34	24	65	60	3×11.4	M1.0×PA20°×NT8	
LS - 12		44.1	61.7	960	206	385	35	12	24	42	29	80	75	4×13.8	14×11×3×6	
LS - 14		69.0	96.6	800	231	440	40	14	28	47	32	90	85	5×16.3	16×13×3.5×6	
LS - 16		98.0	137.2	700	256	480	40	16	32	52	35	100	90	5×18.3	20×16×4×6	
LS - 18		130	182.0	600	290	560	45	18	36	60	39	110	100	6×20.8	20×16×4×6	
LS - 20		180	252	540	301	575	50	20	40	62	40	115	105	6×22.8	22×18×5×6	
LS - 22		235	329	480	315	615	50	22	44	65	42	120	105	6×24.8	25×21×5×6	
LS - 25		390	546	440	335	675	50	25	50	70	43	125	110	8×28.3	28×23×6×6	
LS - 30		490	686	390	422	780	65	30	60	89	56	155	130	8×33.3	34×28×7×6	
LS - 35		590	826	320	475	970	70	35	70	100	62	175	150	10×38.3	38×32×6×8	
LS - 40		835	1,169	280	532	1,105	75	40	80	114	70	190	170	12×43.3	M2.5×PA20°×NT16	
LS - 45		1,370	1,918	240	575	1,225	80	45	90	125	76	200	170	14×48.8	M2.5×PA20°×NT16	
LS - 50		1,960	2,740	210	615	1,295	90	50	100	135	80	210	170	14×53.8	M3.0×PA20°×NT16	
LS - 60		4,900	6,860	190	680	1,415	90	60	120	150	85	230	180	18×64.4	M4.0×PA20°×NT16	
LS - 70		5,880	8,230	160	730	1,745	110	70	135	160	92	255	200	20×74.9	M4.0×PA20°×NT16	
LS - 80		9,320	13,050	140	820	1,935	130	80	160	180	110	300	240	22×85.4	M4.0×PA20°×NT16	
LS - 100		12,750	17,850	120	1,060	2,335	140	100	175	220	135	340	270	28×106.4	M4.0×PA20°×NT16	

- 別製・特注仕様も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。
- 表記の全長は標準製作範囲の寸法です。製作、見積に際してはMIN、MAXの範囲内で最も短くした状態での全長をご指示ください。
- 旧JISキーをご使用の際は、その旨ご指示ください。ご指示がない場合は表記の新JISキーでの製作となります。
- 安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。
- 許容回転数はご使用条件により変動いたします。
- 許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。
- 改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。
- キー溝寸法 A×Bは JISB1301-1976に準じます。

SU型

ステンレス タイプ (SUS 304)

特長 耐蝕性に優れ、薬液の使用にも応えられる
ステンレス・ジョイントです。

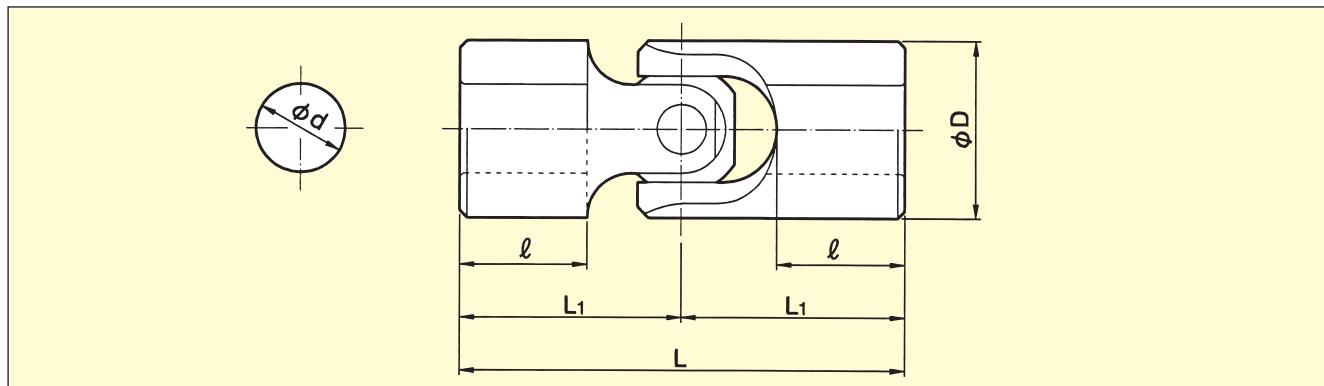
用途 公害防止関連装置、薬液定量注入ポンプ、バルブ、
計測器、食品機械、理化学機械、真空ポンプ、
原子力機器、水処理機器。



これからの時代をリードする
耐蝕性に優れた
ステンレスタイプ。
薬液等に最も機能を
発揮するジョイントです。



SU-25以下は分解不可



■仕様

型式	記号	許容トルク	最大トルク	許容回転数	許容曲角	内径	外径	全長	L ₁	軸入長 <i>l</i>	重さ <i>w</i> (kg)
		(N.m)		(rpm)	(°)	ϕd H7	ϕD	L			
SU - 6		5.9	8.2	1,600	30	6	12	33	16.5	10.0	0.02
SU - 8		10.8	15.1	1,350	30	8	16	50	25.0	16.5	0.06
SU - 10		22.6	31.6	1,160	30	10	20	56	28.0	17.0	0.09
SU - 12		33.3	46.6	1,000	30	12	25	71	35.5	22.0	0.18
SU - 14		53.0	74.2	900	30	14	28	74	37.0	22.0	0.23
SU - 16		76.5	107	800	30	16	32	80	40.0	23.0	0.34
SU - 20		137.0	192	740	30	20	40	100	50.0	28.0	0.64
SU - 25		304	425	540	30	25	50	126	63.0	36.0	1.3
SU - 30		392	549	460	30	30	60	178	89.0	56.0	2.8
SU - 35		460	644	400	30	35	70	200	100.0	62.0	4.3
SU - 40		651	911	360	30	40	80	228	114.0	70.0	7.0
SU - 50		1,570	2,200	270	30	50	100	270	135.0	80.0	13.0
SU - 60		3,730	5,220	240	30	60	120	300	150.0	85.0	18.5

●別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

●許容回転数はご使用条件により変動いたします。

●許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。

●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

SUD型

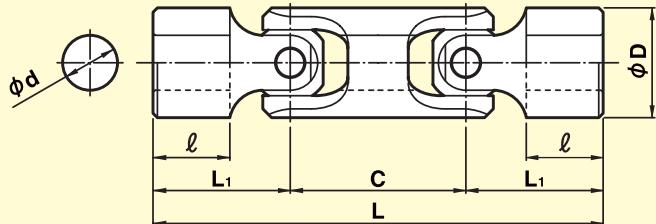
ステンレス ダブルタイプ

特長 耐蝕性に優れ、薬液の使用にも応えられる
ステンレス・ジョイントです。

用途 公害防止関連装置、薬液定量注入ポンプ、バルブ、
計測器、食品機械、理化学機械、真空ポンプ、
原子力機器、水処理機器。



SU型の中間軸を省いたW型仕様



仕様

型式	記号	許容トルク		許容回転数 (rpm)	許容曲角 (°)	内径 ϕd H7	外径 ϕD	全長 L	L_1	芯間 C	軸入長 l	重さ \div (kg)
		最大トルク (N.m)	許容トルク (N.m)									
SUD - 6		5.9	8.2	1,600	30	6	12	58	16.5	25	10.0	0.04
SUD - 8		10.8	15.1	1,350	30	8	16	81	25.0	31	16.5	0.09
SUD - 10		22.6	31.6	1,100	60	10	20	89	28.0	33	17.0	0.15
SUD - 12		33.3	46.6	950	60	12	25	111	35.5	40	22.0	0.28
SUD - 14		53.0	74.2	850	60	14	28	123	37.0	49	22.0	0.39
SUD - 16		76.5	107	760	60	16	32	134	40.0	54	23.0	0.55
SUD - 20		137.0	192	700	60	20	40	164	50.0	64	28.0	1.03
SUD - 25		304	425	520	60	25	50	206	63.0	80	36.0	2.1
SUD - 30		392	549	440	60	30	60	275	89.0	97	56.0	4.1
SUD - 35		460	644	380	60	35	70	310	100.0	110	62.0	6.3
SUD - 40		651	911	340	60	40	80	350	114.0	122	70.0	9.4
SUD - 50		1,570	2,200	250	60	50	100	426	135.0	156	80.0	17.6
SUD - 60		3,730	5,220	230	60	60	120	485	150.0	185	85.0	29.0

●別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

- 安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。
- 許容回転数はご使用条件により変動いたします。
- 許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。
- 改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

SUS型

ステンレス スプライン軸付タイプ

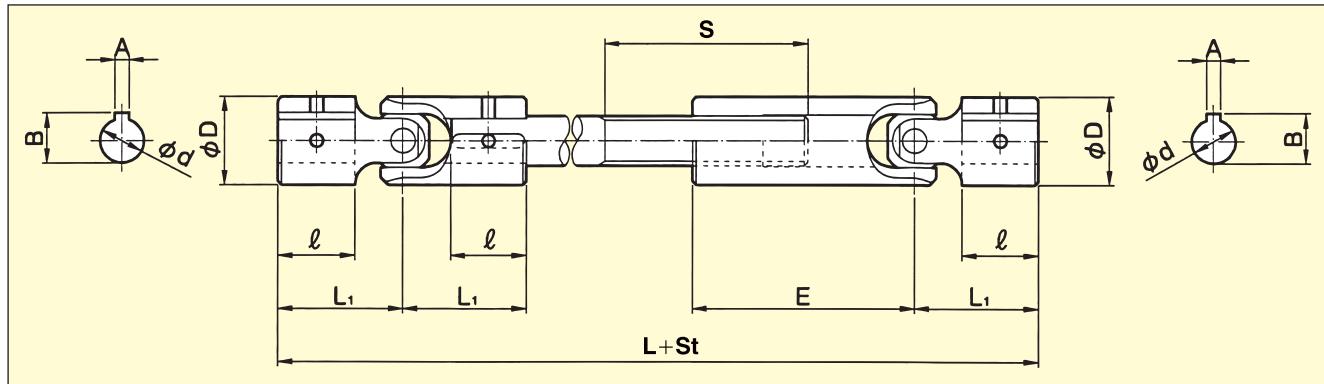
特長 耐蝕性に優れ、薬液の使用にも応えられる
ステンレス・ジョイントです。

用途 公害防止関連装置、薬液定量注入ポンプ、バルブ、
計測器、食品機械、理化学機械、真空ポンプ、
原子力機器、水処理機器。



SUS-25以下は分解不可

**SU型をベースに伸縮自在タイプに対応した
多機能型ジョイントです。**



■仕様

型式	記号	許容トルク (N.m)	最大トルク (N.m)	許容回転数 (rpm)	全長 L		スライド長 St	内径 φdH7	外径 φD	L ₁	軸入長 l	ロングヨーク E	スライン S	キー寸法 A×B	スライン寸法 外径×内径×巾×歯数 (M×圧力角×歯数)
					MIN	MAX									
SUS - 10		22.6	31.6	1,040	149.0	330	30	10	20	28.0	17	65	60	3×11.4	M1.0 × PA20° × NT8
SUS - 12		33.3	46.6	900	186.5	365	35	12	25	35.5	22	80	75	4×13.8	14 × 11 × 3 × 6
SUS - 14		53.0	74.2	810	201.0	410	40	14	28	37.0	22	90	85	5×16.3	16 × 13 × 3.5 × 6
SUS - 16		76.5	107	720	220.0	450	40	16	32	40.0	23	100	95	5×18.3	20 × 16 × 4 × 6
SUS - 20		137.0	192	670	265.0	540	50	20	40	50.0	28	115	105	6×22.8	22 × 18 × 5 × 6
SUS - 25		304	425	490	314.0	655	50	25	50	63.0	36	125	110	8×28.3	28 × 23 × 6 × 6
SUS - 30		392	549	420	422.0	780	65	30	60	89.0	56	155	130	8×33.3	34 × 28 × 7 × 6
SUS - 35		460	644	350	475.0	970	70	35	70	100.0	62	175	150	10×38.3	38 × 32 × 6 × 8
SUS - 40		651	911	320	532.0	1,105	75	40	80	114.0	70	190	170	12×43.3	M2.5 × PA20° × NT16
SUS - 50		1,570	2,200	240	615.0	1,295	90	50	100	135.0	80	210	170	14×53.8	M3.0 × PA20° × NT16
SUS - 60		3,730	5,220	220	680.0	1,415	90	60	120	150.0	85	230	180	18×64.4	M4.0 × PA20° × NT16

●別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●表記の全長Lは標準製作範囲の寸法です。製作、見積に際してはMIN、MAXの範囲内で最も短くした状態での全長をご指示ください。

●旧JISキーをご使用の際は、その旨ご指示ください。ご指示がない場合は表記の新JISキーでの製作となります。

●安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

●許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。

●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

●キー溝寸法 A×Bは JISB1301-1976に準じます。

KH型

コンパクトタイプ(ニードルベアリング入)

特長

- KH型スーパージョイントは当社独自にて開発されたジョイントで、従来のジョイントのピン結合方式に代わり、総コロベアリングの採用により軸受部の接触、摩擦等を最小限に抑えられます。
- 無給方式でトルク変動の少ない連続高速回転に適しています。
- 内径φ10mm～φ30mmまで9種類。

用途

フライス盤、施盤、多軸ボール盤、各種自動機、専用機、伸線機、圧延機、矯正機、ロール成形機、スリッターブレース、各種クレーン、建設機械、コンベアー、紡績機械、食品機械、ミシン、木工機械、自動包装機、自動販売機、農業機械、医療器、芝刈機、製本機等。



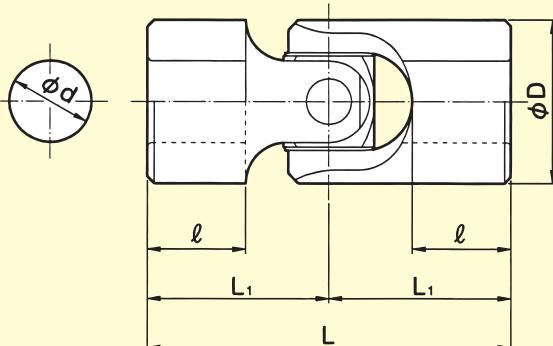
ペアリング入 コンパクト



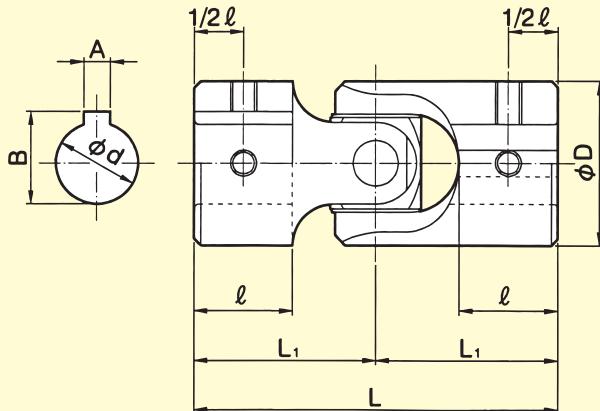
分解不可

総コロベアリング採用の
高速回転タイプ。
多分野・多機種に
ご利用が可能です。

KH型 図1



KH-KT型 図2



※図2のキー溝、タップ加工をご希望の場合は型式の後にKTを付けてご指示ください。

仕様 ※2013年度版カタログより、標準タップ寸法を下記寸法に変更いたしました。ご指定寸法がある場合は、必ずご指示ください。

(単位:mm)

記号 型式	許容トルク (N.m)	最大トルク (N.m)	許容回転数 (rpm)	許容曲角 (°)	内径 φdH7	外径 φD	全長 L	L1	軸入長 l	キー寸法 A×B	タップ寸法	重さ kg
KH - 10	10.8	15.1	1,900	25	10	20	45	22.5	13	3×11.4	M4	0.08
KH - 12	20.6	28.8	1,600	25	12	24	51	25.5	14	4×13.8	M4	0.13
KH - 14	35.3	49.4	1,360	25	14	28	61	30.5	17	5×16.3	M5	0.20
KH - 16	60.8	85.1	1,200	25	16	32	69	34.5	19	5×18.3	M6	0.29
KH - 18	83.4	116.8	1,060	25	18	36	77	38.5	21	6×20.8	M6	0.43
KH - 20	121	169.4	950	25	20	40	87	43.5	24	6×22.8	M6	0.53
KH - 22	140	196	870	25	22	44	95	47.5	26	6×24.8	M6	0.80
KH - 25	222	311	760	25	25	50	111	55.5	30	8×28.3	M8	1.1
KH - 30	294	412	640	25	30	60	130	65.0	37	8×33.3	M8	2.0

●別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

●許容回転数はご使用条件により変動いたします。

●許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。

●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

●キー溝寸法 A×B は JISB1301-1976に準じます。

KHS型

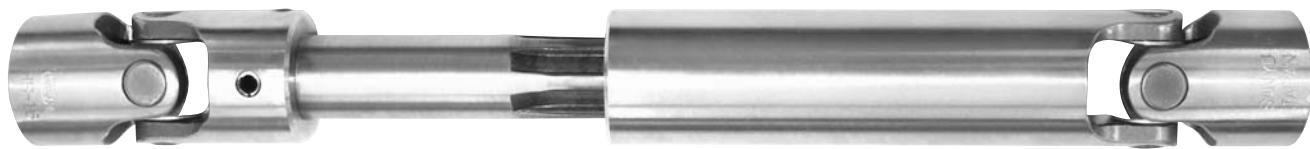
コンパクトスプライン軸付タイプ(ニードルベアリング入)

特長

- KHS型スーパージョイントは当社独自にて開発されたジョイントで、従来のジョイントのピン結合方式に代わり、総コロベアリングの採用により軸受部の接触、摩擦等を最小限に抑えられます。
- 無給方式で連続高速回転が出来ます。
- 内径 $\phi 10\text{mm}$ ～ $\phi 30\text{mm}$ まで9種類。

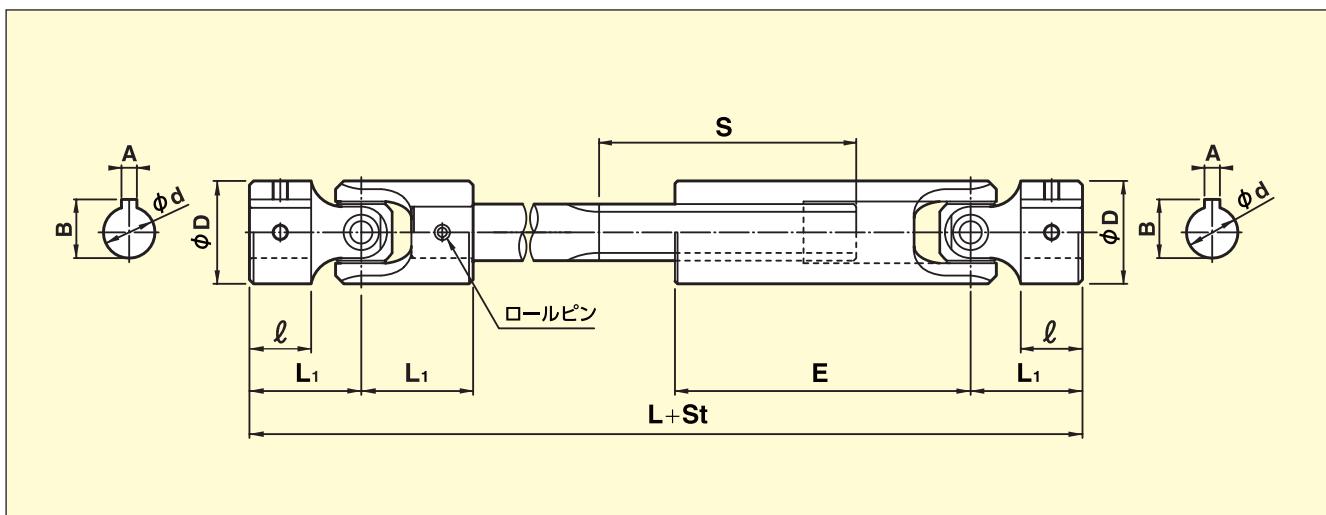
用途

フライス盤、施盤、多軸ボール盤、各種自動機、専用機、伸線機、圧延機、矯正機、ロール成形機、スリッタープレス、各種クレーン、建設機械、コンベア、紡績機械、食品機械、ミシン、木工機械、自動包装機、自動販売機、農業機械、医療器、芝刈機、製本機 等。



**スプライン軸付の総コロベアリング搭載。
連続高速回転が可能な優れモノです。**

KHS-10～25は一体形状ロングヨーク採用。最短寸法が従来より短く製作可能になりました。
KHS-30は従来通りスプラインカラーとヨーク分割式です。



■仕様

記号 型式	許容トルク (N.m)	最大トルク (N.m)	許容回転数 (rpm)	全長 L		スライド長 St	内径 ϕd H7	外径 ϕD	L_1	軸入長 l	ロングヨーク E	スプライン S	キー寸法 A×B	スプライン寸法 外径×内径×巾×歯数 (M×圧力角×歯数)
				MIN	MAX									
KHS-10	10.8	15.1	1,600	132.5	305	30	10	20	22.5	13	65	60	3×11.4	M1.0×PA20×NT8
KHS-12	20.6	28.8	1,350	156.5	335	30	12	24	25.5	14	80	75	4×13.8	14×11×3×6
KHS-14	35.3	49.4	1,160	181.5	385	30	14	28	30.5	17	90	85	5×16.3	16×13×3.5×6
KHS-16	60.8	85.1	1,000	203.5	430	40	16	32	34.5	19	100	95	5×18.3	20×16×4×6
KHS-18	83.4	116.8	900	225.5	480	40	18	36	38.5	21	110	100	6×20.8	20×16×4×6
KHS-20	121	169.4	800	245.5	580	40	20	40	43.5	24	115	105	6×22.8	22×18×5×6
KHS-22	140	196	740	262.5	680	40	22	44	47.5	26	120	110	6×24.8	25×21×5×6
KHS-25	222	311	650	291.5	775	50	25	50	55.5	30	125	115	8×28.3	28×23×6×6
KHS-30	294	412	540	435.0	850	50	30	60	65.0	37	カラー	130	8×33.3	34×28×7×6

●別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●表記の全長Lは標準製作範囲の寸法です。製作、見積に際してはMIN、MAXの範囲内で最も短くした状態での全長をご指示ください。

●旧JISキーをご使用の際は、その旨ご指示ください。ご指示がない場合は表記の新JISキーでの製作となります。

●安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

●許容回転数はご使用条件により変動いたします。

●許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。

●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

●キー溝寸法 A×Bは JISB1301-1976に準じます。

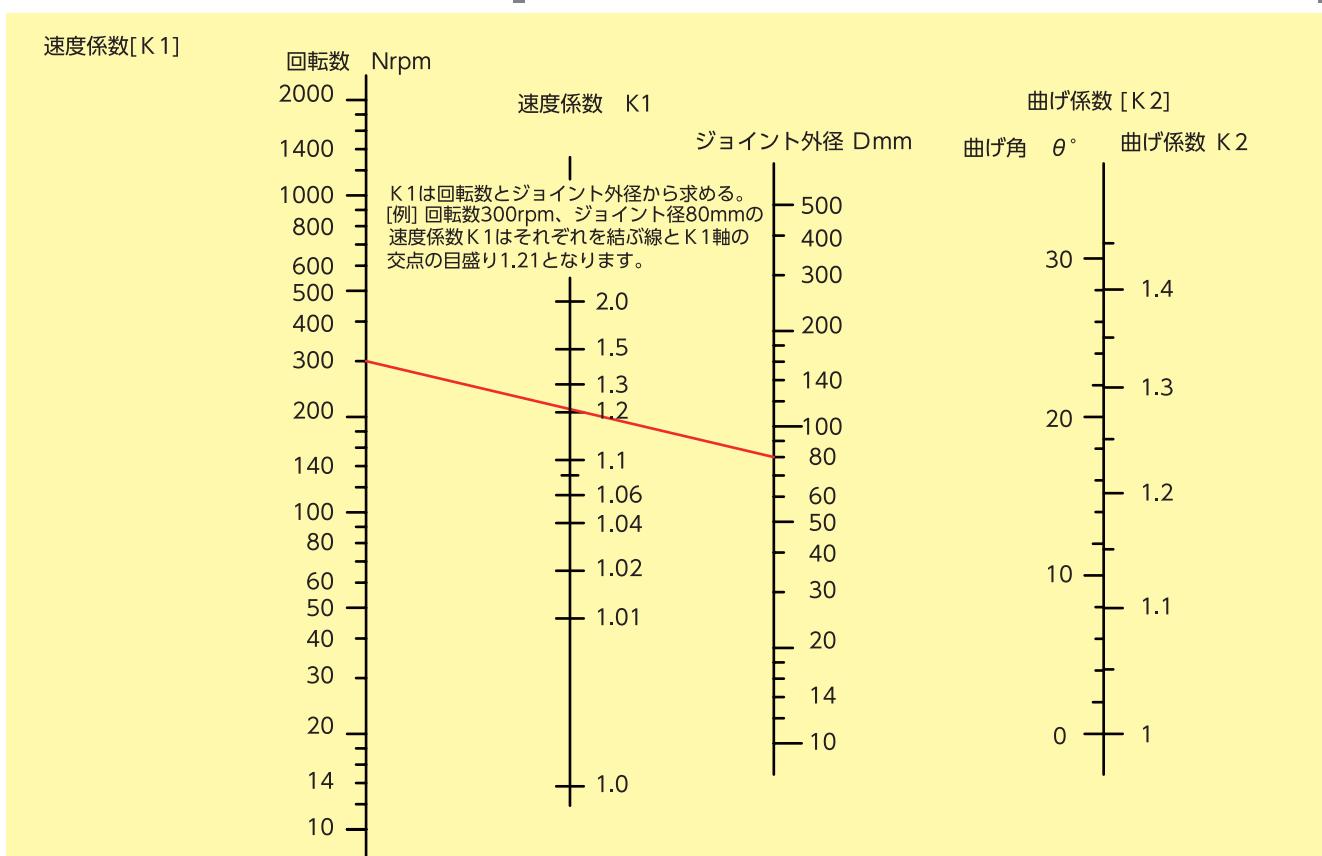
ユニバーサルジョイント(ニードルベアリング型)選定方法

●許容トルク T_{2m} $= T_m \cdot K_1 \cdot K_2 \cdot S F$

T_m : 負荷トルク (N・m)
 T_{max} : 稀にしか発生しないピーク (非常時) トルク (N・m)
 $S F$: 使用係数 (頁6の使用係数を用いる)

●最大トルク T_{2max} $= T_{max} \cdot K_1 \cdot K_2 \cdot S F$

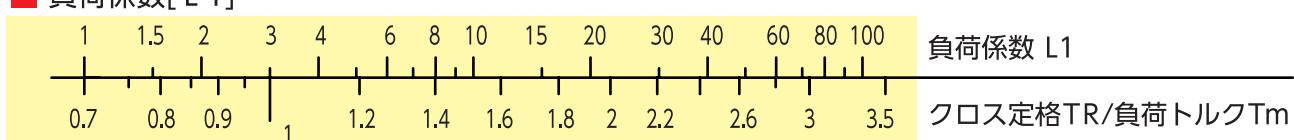
- 上記で算出した許容、最大トルクと同等以上で、許容回転数以内のジョイントを選定してください。
- ジョイントの使用条件 (軸径、曲げ角、ジョイント全長他) により形式の適否を確認してください。



ニードルベアリング寿命計算式

●寿命時間 (h_r) = 1000 • L1 • L2 • L3

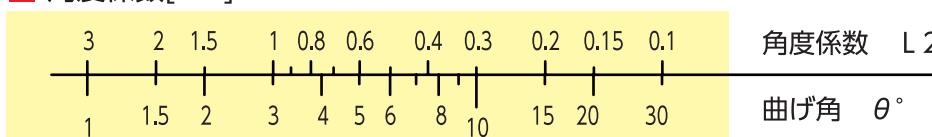
■負荷係数 [L1]



負荷係数 L_1

クロス定格TR/負荷トルク T_m

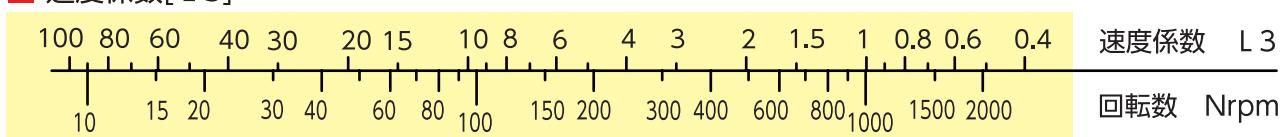
■角度係数 [L2]



角度係数 L_2

曲げ角 θ°

■速度係数 [L3]



速度係数 L_3

回転数 $Nrpm$

LC型

スタンダードタイプ(ニードルベアリング入)

- スタンダードタイプのベアリング入りタイプ。
- 連続高速回転が出来ます。
- LC-35以上はグリスニップル付です。

用途 フライス盤、施盤、多軸ボール盤、各種自動機、専用機、伸線機、圧延機、矯正機、ロール成形機、スリッタープレス、各種クレーン、建設機械、コンベア、紡績機械、食品機械、ミシン、木工機械、自動包装機、自動販売機、農業機械、医療器、芝刈機、製本機等。

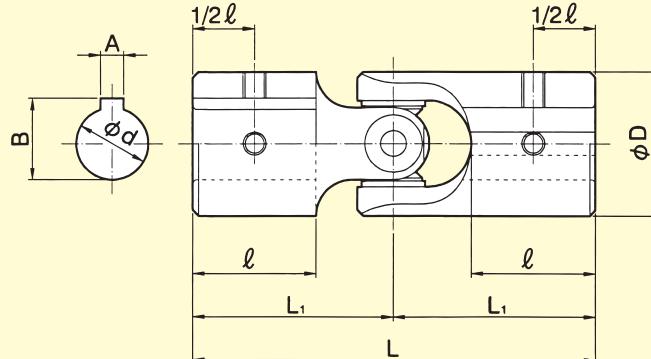
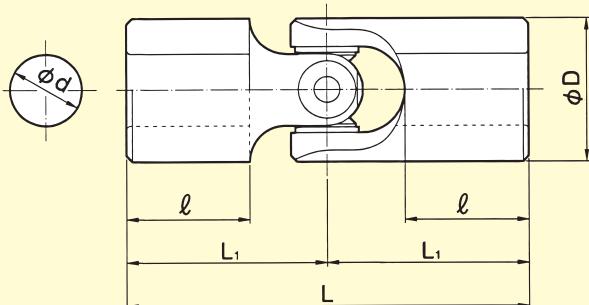


分解不可

ベアリング入りの
スタンダードタイプ。
汎用性の高さが
多種分野で活躍します。

LC型 図1

LC-KT型 図2



※図2のキー溝、タップ加工をご希望の場合は型式の後にKTを付けてご指示ください。

■仕様 ※2013年度版カタログより、標準タップ加工寸法を下記寸法に変更いたしました。ご指定寸法がある場合は、必ずご指示ください。

(単位: mm)

型式	記号	許容トルク (N.m)	最大トルク (N.m)	クロス定格 (rpm)	許容回転数 (°)	ヨーク	ヨーク				キー	タップ寸法 A×B	重さ M ÷(kg)	
							φD	φd H7	L	L1	l			
LC - 16		58.8	82.9	27	2,300	30	32	16	104	52	35	5×18.3	M6	0.45
LC - 20		78.5	110	45	2,300	30	40	20	124	62	40	6×22.8	M6	0.85
LC - 25		147.0	207	82	1,900	30	50	25	140	70	43	8×28.3	M8	1.6
LC - 30		196.0	276	122	1,600	30	60	30	178	89	56	8×33.3	M8	2.6
LC - 35		392	553	150	1,300	30	70	35	200	100	62	10×38.3	M8	4.3
LC - 40		539	760	235	1,200	30	80	40	228	114	70	12×43.3	M10	6.3
LC - 50		686	967	392	950	30	100	50	270	135	80	14×53.8	—	11.5

●別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

●許容回転数はご使用条件により変動いたします。

●許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。

●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

●キー溝寸法 A×Bは JIS B1301-1976に準じます。

LDC型

スタンダードダブルタイプ(ニードルベアリング入)

特長

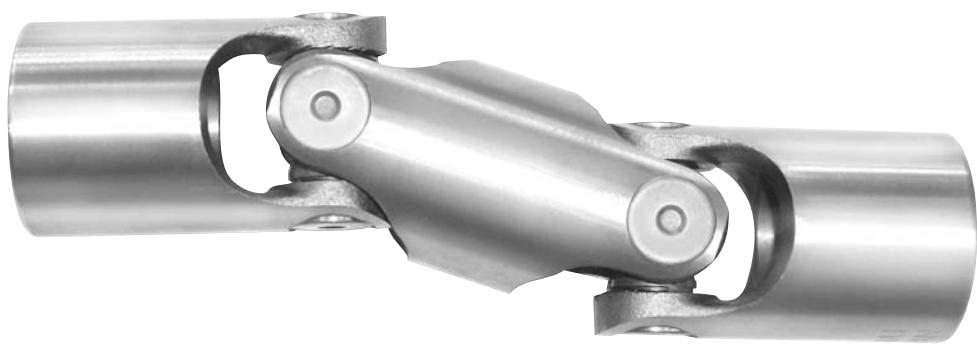
- スタンダードタイプのペアリング入りタイプ。
- 連続高速回転が出来ます。
- LDC-35以上はグリスニップル付です。

用途

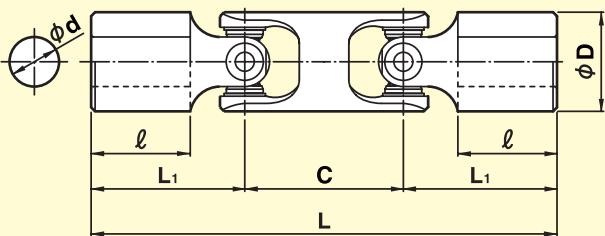
フライス盤、施盤、多軸ボール盤、各種自動機、専用機、伸線機、圧延機、矯正機、ロール成形機、スリッターブレース、各種クレーン、建設機械、コンベア、紡績機械、食品機械、ミシン、木工機械、自動包装機、自動販売機、農業機械、医療器、芝刈機、製本機等。



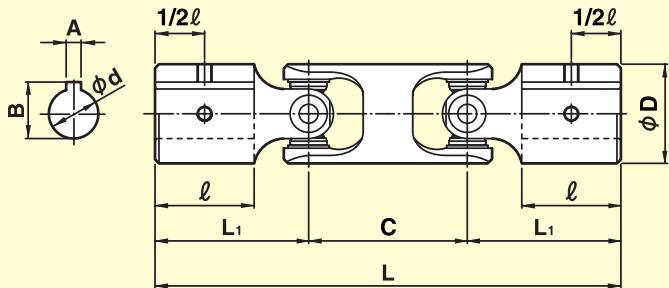
無給油
長時間無給油



LDC型 図1



LDC-KT型 図2



仕様 ※2013年度版カタログより、標準タップ加工寸法を下記寸法に変更いたしました。ご指定寸法がある場合は、必ずご指示ください。

(単位:mm)

型式	記号	許容トルク (N.m)	最大トルク (N.m)	クロス定格 (rpm)	許容回転数 (°)	ヨーク					キー	タップ寸法 M	重さ kg		
						φD	φd H7	L	L1	l	C				
LDC-16		58.8	82.9	27	2,100	30	32	16	158	52	35	54	5×18.3	M6	0.65
LDC-20		78.5	110	45	1,900	30	40	20	188	62	40	64	6×22.8	M6	1.2
LDC-25		147.0	207	82	1,600	30	50	25	220	70	43	80	8×28.3	M8	2.2
LDC-30		196.0	276	122	1,400	30	60	30	275	89	56	97	8×33.3	M8	4.0
LDC-35		392	553	150	1,200	30	70	35	310	100	62	110	10×38.3	M8	5.5
LDC-40		539	760	235	1,100	30	80	40	350	114	70	122	12×43.3	M10	8.5
LDC-50		686	967	392	900	30	100	50	426	135	80	156	14×53.8	—	15.0

●別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、一度お問い合わせください。

●許容回転数はご使用条件により変動いたします。

●許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。

●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

●キー溝寸法 A×Bは JISB1301-1976に準じます。

LCS 型

スタンダードスプライン軸付タイプ(ニードルベアリング入)

特長

- スタンダードタイプのベアリング入りタイプ。
- 連続高速回転が出来ます。
- LCS-35以上はグリスニップル付です。

用途

フライス盤、施盤、多軸ボール盤、各種自動機、専用機、伸線機、圧延機、矯正機、ロール成形機、スリッタープレス、各種クレーン、建設機械、コンベア、紡績機械、食品機械、ミシン、木工機械、自動包装機、自動販売機、農業機械、医療器、芝刈機、製本機等。



高 速 回 転



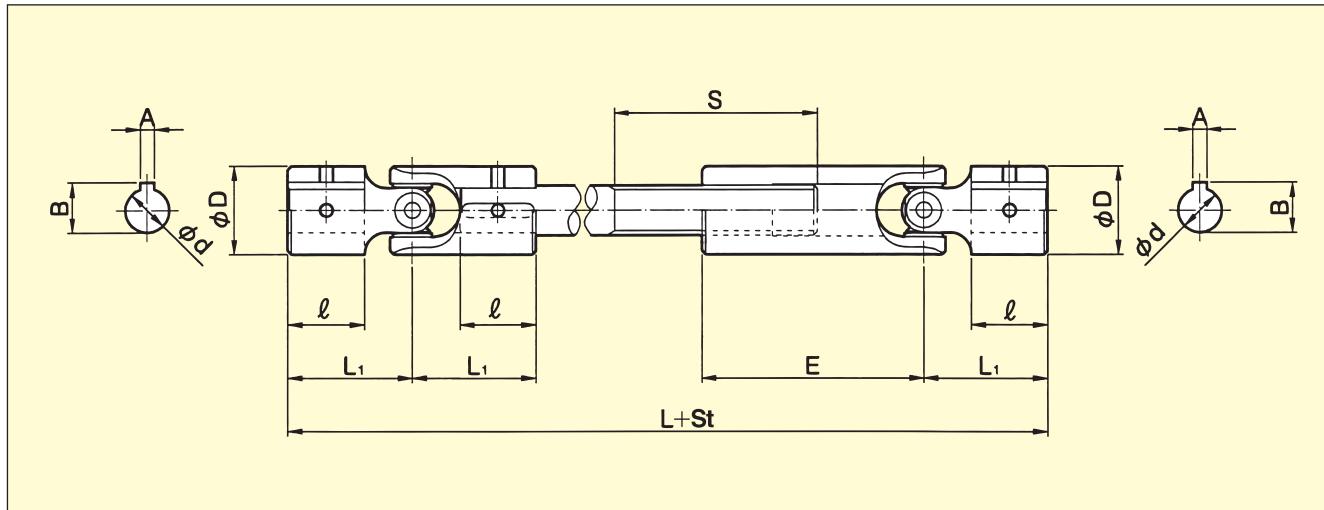
長時間無給油



ベアリング入



スプライン軸付のベアリング入りタイプ。
次世代の機械設備をサポートします。



■仕様

型式	記号	許容トルク	最大トルク	クロス定格	許容回転数	許容曲角	スライド長	ヨーク					キー	全長		
		(N.m)			(rpm)	(°)	St	φD	φdH7	L ₁	l	E	S	A×B	L min	L max
LCS - 16		58.8	82.9	27	1,900	30	40	32	16	52	35	100	90	5×18.3	256	480
LCS - 20		78.5	110	45	1,600	30	50	40	20	62	40	115	105	6×22.8	301	575
LCS - 25		147.0	207	82	1,360	30	50	50	25	70	43	125	110	8×28.3	335	675
LCS - 30		196.0	276	122	1,200	30	60	60	30	89	56	155	130	8×33.3	422	780
LCS - 35		392	553	150	1,060	30	65	70	35	100	62	175	150	10×38.3	475	970
LCS - 40		539	760	235	950	30	75	80	40	114	70	190	170	12×43.3	532	1,105
LCS - 50		686	967	392	870	30	90	100	50	135	80	210	170	14×53.8	615	1,295

●別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●表記の全長は標準製作範囲の寸法です。製作、見積に際してはMIN. MAXの範囲内で最も短くした状態での全長をご指示ください。

●旧JISキーをご使用の際は、その旨ご指示ください。ご指示がない場合は表記の新JISキーでの製作となります。

●安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

●許容回転数はご使用条件により変動いたします。

●許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。

●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

●キー溝寸法 A×Bは JISB1301-1976に準じます。

FH型

別製・特注仕様可能！

重荷重用ドライブシャフト タイプ

特長 サンユーの技術力を裏付ける
重荷重用ジョイントです。

用途 大型圧延機、伸線機、建設機械、走行クレーン、
立体駐車場、搬送装置、船舶、車輌 等。

※既設のフランジに合わせてジョイント本体の仕様変更も可能です。

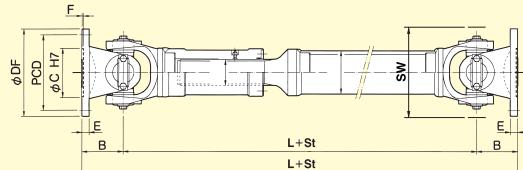


広角仕様、大径フランジ仕様も対応可能です。

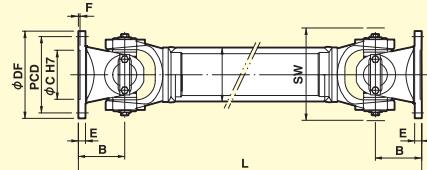


※FHP型は伸縮機構がありません。

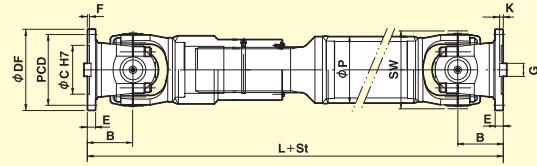
FH120～FH190v



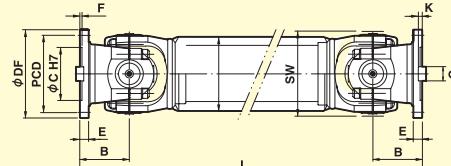
FHP120～FHP190v



FH200s～FH315vs



FHP200s～FHP315vs



仕様

(単位:mm)

記号 型式	許容トルク (N.m)	最大トルク (N.m)	クロス定格 (rpm)	許容回転数 (°)	許容曲角 St	スライド長 L+St	ヨーク					スプライン OD×NT×M	全長L min FH型	全長L min FHP型	
							SW	B	φDF	E	φC				
FH-120	1,570	1,960	510	1,000	30	80	115	70	125	10	75	g6	-3.5	45×6×2.5	560 300
FH-140v	3,280	4,760	1,390	720	25	80	160	80	150	12	80	H7	3	54×16×3	640 360
FH-150s	3,380	5,410	1,660	690	25	85	166	80	150	12	80	H7	3	54×16×3	635 360
FH-160v	5,670	9,100	2,090	640	25	85	178	90	160	13	90	H7	3	72×16×4	705 400
FH-170s	6,560	9,790	2,360	630	22	90	183	90	160	13	90	H7	3	72×16×4	700 400
FH-190v	10,050	15,670	3,600	560	22	100	205	100	200	18	120	H7	5	88×20×4	810 450
FH-200s	17,640	25,600	7,210	540	15	100	225	140	225	20	130	H7	6	108×25×4	1,010 610
FH-220v	22,640	32,800	7,210	480	15	110	225	140	250	25	150	H7	6	108×25×4	1,025 600
FH-240v	34,660	49,700	8,850	480	20	110	245	150	250	25	150	H7	6	140×26×5	1,135 640
FH-285v	57,300	77,400	15,300	400	10	125	295	180	285	27	175	H7	7	170×32×5	1,310 750
FH-285vs	82,800	113,500	18,060	400	10	125	295	180	285	27	175	H7	8	170×32×5	1,310 750
FH-315L	98,000	141,000	26,200	360	10	140	330	165	400	40	260	H7	8	180×34×5	1,340 780
FH-315v	95,100	138,000	26,200	360	10	140	330	200	350	32	200	H7	8	180×34×5	1,500 870
FH-315vs	113,700	177,000	29,300	360	10	140	330	200	315	32	200	H7	8	180×34×5	1,500 870

※表記の全長は標準的な製作可能な最短寸法です。製作、お見積の際は全長をご指示ください。

●別製・特注仕様品も承ってあります。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

●許容回転数はご使用条件により変動いたします。

●()寸法はオプション対応になります。

●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

※型式選定に用いるジョイント外径はDFの最小値を使用して下さい。

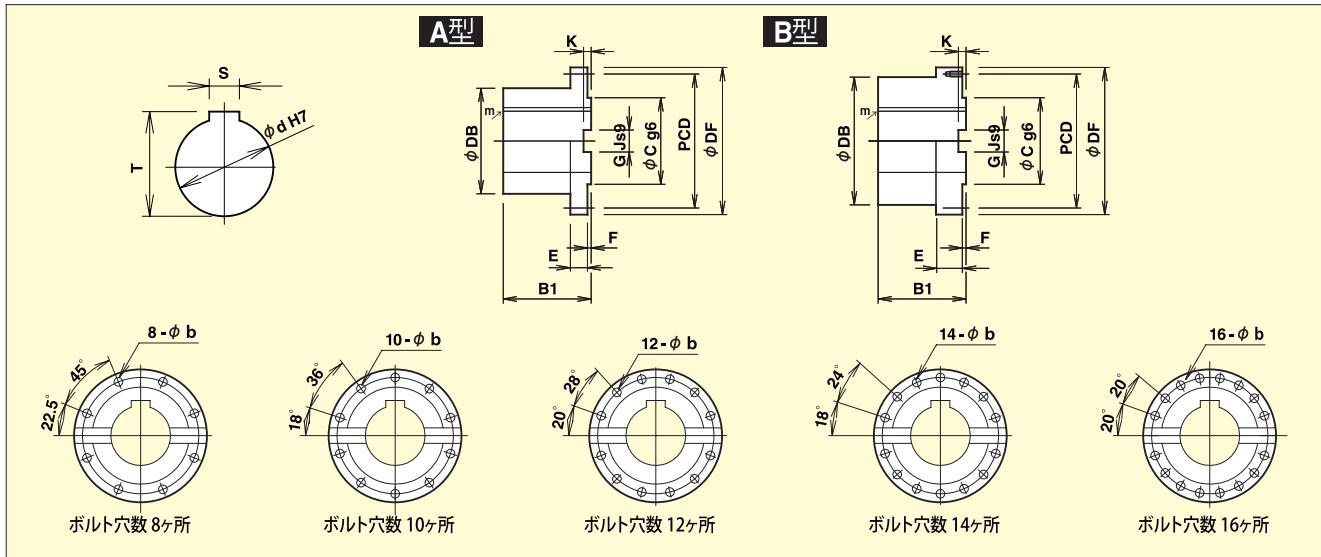
FH用フランジ

FH用フランジ

特長 軸径、軸長に合わせ、スプライン穴、対面キー等のあらゆる加工形状での製作に対応致します。

特製・特注仕様可能！

※製作、お見積りには加工寸法をご指示ください。



■仕様

フランジ外径 ϕDF	型式	ボス径最大	内径最大	フランジ					フランジ部ボルト穴			フランジ固定ボルト		端面キー G×K オプション
				A型 ϕDB	B型 ϕd	B1	E	F	ϕC	PCD	穴数n	穴径 ϕb	呼び径	締付トルク N·m
125	FH - 120	85	55	83	70	10	-4	75	H7	105	6	10.5	M10p1.5	59
145	FH - 120	105	70	96	85	10	-4	75	H7	125	8	10.5	M10p1.5	59
150	FH - 140v FH - 150s	105	70	100	85	12	2.5	80	g6	130	8	12.5	M12p1.75	98
160	FH - 140v FH - 150s FH - 160v FH - 170s	115	80	106	100	13	2.5	90	g6	140	8	12.5	M12p1.75	98
180	FH - 160v FH - 170s	132	90	120	110	15	2.5	100	g6	155	8	14.5	M14p2.0	155
200	FH - 190v	152	100	118	120	18	4.5	120	g6	178	8	14.5	M14p2.0	155
225	FH - 190v FH - 200s FH - 220v	166	115	150	140	20	4.5	130	g6	199	8 8 10	17	M16p2.0	245
250	FH - 200s FH - 220v FH - 240v	185	125	165	150	25	5	150	g6	218 218 222	8 8 12	17	M16p2.0	245
285	FH - 200s FH - 220v FH - 240v FH - 285v,vs	210	140	190	170	27	6	175	g6	245 245 253 253	8 8 10 16	21 21 19 19	M20p1.5 M20p1.5 M18p1.5 M18p1.5	500 500 360 360
315	FH - 240v FH - 285v,vs FH - 315v,vs	238	170	210	210	32	7	200	g6	280	10 10 14	21 23 21	M20p1.5 M22p1.5 M20p1.5	500 675 500
350	FH - 315v,vs	265	190	230	240	35	7	220	g6	310	14	23	M22p1.5	675
400	FH - 315L	325	215	265	260	40	7	260	g6	365	16	21	M20p1.5	500
450		370	245	300	300	40	7	280	g6	410	16	23	M22p1.5	675
														80×20

* フランジ端面の取付けキー (G × K) は、オプションです。

* キー溝寸法 (S×T) は JIS B1301-1976 に準じます。

* B1 (フランジ厚さ) 及び m についてはお客様の指定で製作できます。

* $m = \phi d \times 2\%$ 程度を推奨します。

● 別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

● 安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

● 許容回転数はご使用条件により変動いたします。

● 許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。

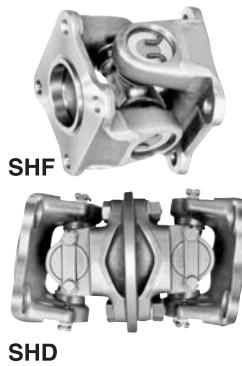
● 改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

SHF SHD 型型

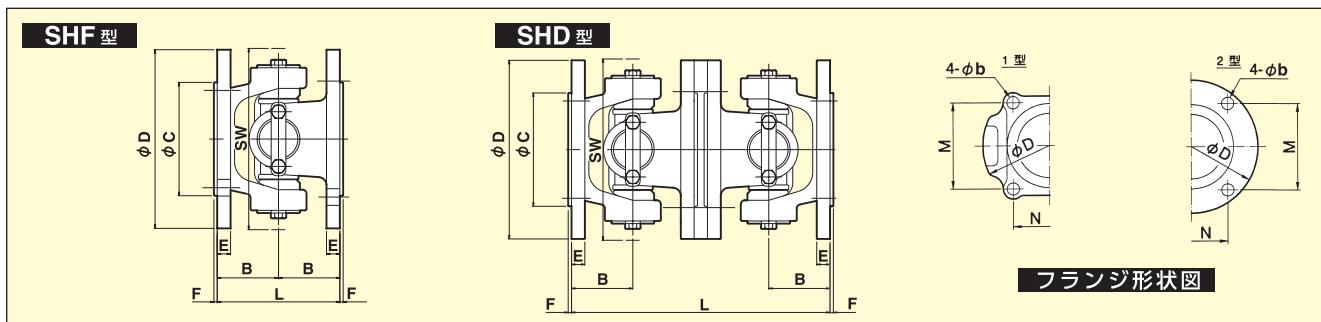
シングル・ダブルタイプ

特長 高速回転で長時間無給油使用。
動力伝達がきわめて円滑になります。

用途 圧延機、印刷機、伸線機、建設機械、農業機械 等。



シングルとダブルの独自機能が、
あらゆる分野の機械用途に有効稼動します。



型式	記号	フランジ 形状	許容トルク		最大トルク	クロス定格	許容回転数	許容曲角	ヨーク					ボルト穴				全長L	
			(N.m)	(rpm)					SW	B	D	E	$\phi C_{-0.02}^{+0.07}$	F	N	M	PCD	ϕb	SHF
SHF・SHD - 7	2	69	97	86	1,470	15	65	36	65	7	35	-3.0	37	37	52.3	6.5	72	149	
SHF・SHD - 20	1	196	276	120	1,330	15	74	38	72	8	34	3.0	25	50	55.9	8.5	76	162	
SHF・SHD - 30	1	294	415	151	1,080	15	85	40	89	6	57	1.5	45	54	70.3	8.5	80	167	
SHF・SHD - 45	2	440	620	223	990	15	99	36.5	97	8	60.2	1.5	51	61	79.5	10.5	73	153	
SHF・SHD - 70	2	686	967	686	720	15	134	46	134	10	85	2.5	73	87	113.6	12.5	92	194	
SHF・SHD - 110	1	1,080	1,523	813	670	15	150	60	143	12	62	3.5	80	85	116.7	12.5	120	248	
SHF・SHD - 150	1	1,470	2,073	1,343	540	15	172	72	178	14	90	5.0	75	118	139.8	14.5	144	298	
SHF・SHD - 300	1	2,940	4,145	2,215	490	15	179	78	196	14	100	5.0	92	131	160.1	16.5	156	326	
SHF・SHD - 500	1	4,900	6,909	2,970	480	15	196	82	202	15	90	-5.0	104.2	134	169.8	16.5	164	343	

SHT 型

スタンダード ドライブシャフトタイプ

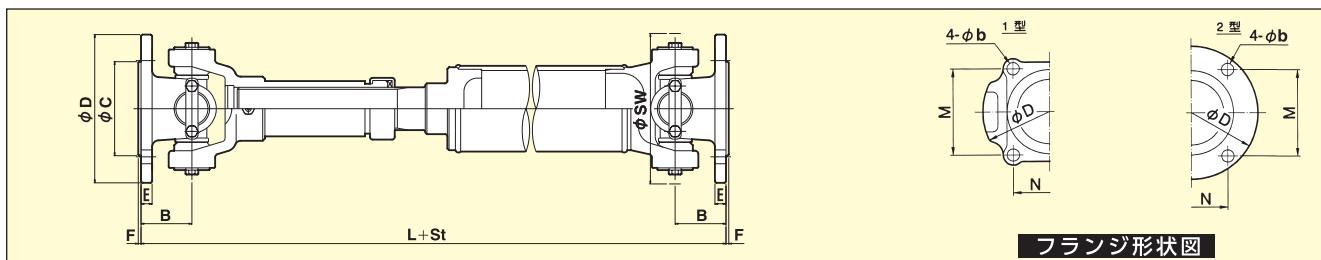
特長 高速回転で長時間無給油使用。
動力伝達がきわめて円滑になります。

用途 圧延機、印刷機、伸線機、建設機械、農業機械 等。



※SHF、SHD型のフランジヨークを使用したドライブシャフトタイプです。

長時間の無給油でも高速回転が可能。各種機械設備に多大な力を発揮します。



型式	記号	フランジ 形状	許容トルク		最大トルク	クロス定格	許容回転数	許容曲角	スライド長	ヨーク					ボルト穴				全長	
			(N.m)	(rpm)						St	SW	B	D	E	$\phi C_{-0.02}^{+0.07}$	N	M	PCD	ϕb	L min
SHT - 7	2	69	97	86	1,470	15	35	65	36	65	7	35	37	37	52.3	6.5	270			
SHT - 20	1	196	276	120	1,330	15	50	74	38	72	8	34	25	50	55.9	8.5	390			
SHT - 30	1	294	415	151	1,080	15	50	85	40	89	6	57	45	54	70.3	8.5	330			
SHT - 45	2	440	620	223	990	15	45	99	36.5	97	8	60.2	51	61	79.5	10.5	320			
SHT - 70	2	686	967	686	720	15	60	134	46	134	10	85	73	87	113.6	12.5	420			
SHT - 110	1	1,080	1,523	813	670	15	60	150	60	143	12	62	80	85	116.7	12.5	520			
SHT - 150	1	1,470	2,073	1,343	540	15	100	172	72	178	14	90	75	118	139.8	14.5	590			
SHT - 300	1	2,940	4,145	2,215	490	15	150	179	78	196	14	100	92	131	160.1	16.5	670			
SHT - 500	1	4,900	6,909	2,970	480	15	80	196	82	202	15	90	104.2	134	169.8	16.5	700			

●別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●表記の全長は標準的な製作可能な最短時寸法です。製作、お見積の際は全長をご指示ください。

●安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

●許容回転数はご使用条件により変動いたします。 ●許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。

●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

SM型

コンパクト ドライブシャフトタイプ

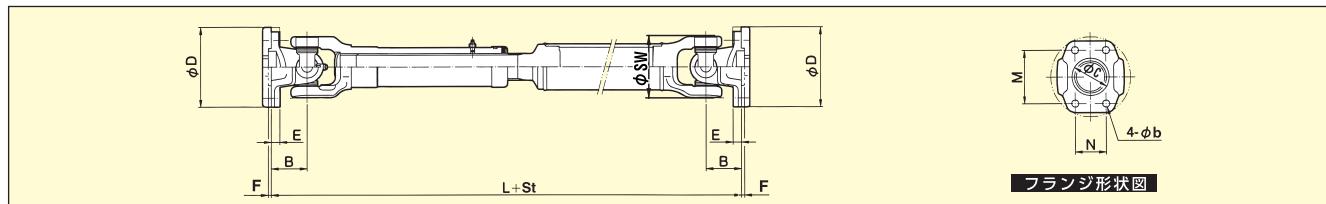
特長 フランジ外径が小さく高トルク高性能。高速回転で長時間無給油使用。動力伝達がきわめて円滑になります。

用途 圧延機、印刷機、伸線機、建設機械、農業機械等。



小さいフランジ外径なのに高トルク。

また動力伝達の円滑性に大変優れています。



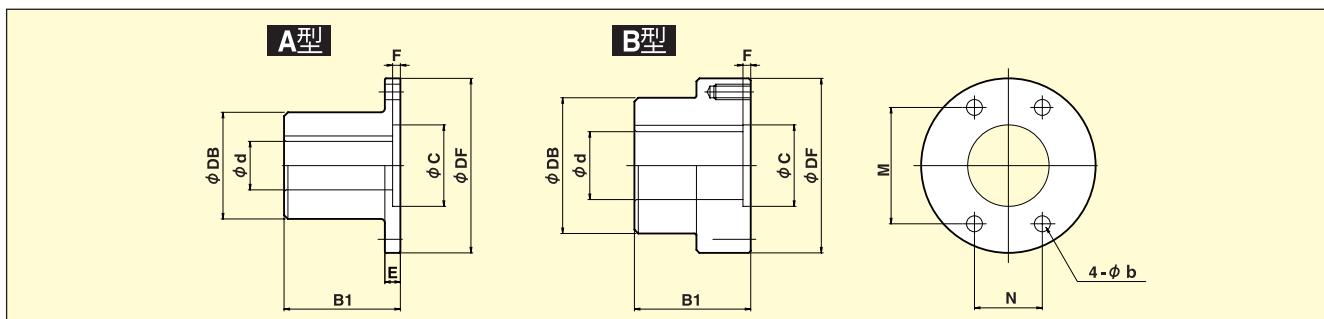
仕様

型式	許容トルク (N.m)	最大トルク (N.m)	クロス定格 (rpm)	許容回転数 (°)	許容曲角 St	スライド長 L+St	ヨーク					ボルト穴				L min	
							SW	B	D	E	$\phi C_{-0.02}^{0.07}$	F	N	M	PCD	ϕb	標準
SM - 120	314	443	147	1,270	18	120	80	38	75	8	34	3.0	25	50	55.9	8.2	420
SM - 280	441	622	206	1,060	20	110	88	40	90	8	42	3.5	35	60	69.5	8.2	440
SM - 500	588	829	255	760	23	60	98	36	125	8	75	3.5	64.3	76.6	100	12.5	360
SM - 800	1,471	2,074	608	760	23	50	141	50	125	10	68	2.5	64	72	96.3	14.5	410
SM - 1200	1,765	2,489	696	660	23	40	140	56	145	10	73	3.0	90	70	114	16.5	440

SM・SHF SHD・SHT 用フランジ

コンパクト ドライブシャフトタイプ

特長 軸径、軸長に合わせ加工対応致します。
キー寸法、軸長寸法お客様の指定で制作できます。



SH型 仕様

型式	フランジ外径 ϕDF	ボス径最大		内径最大		フランジ			取り付けピッチ			ボルト穴 ϕb	呼び	締付トルク (N·m)	
		A型 ϕDB	B型 ϕDB	A型 ϕd	B型 ϕd	E	ϕC	F	N	M	PCD				
SH - 7	65	40	65	25	30	7	35	g6	-2.5	37	37	52.3	6.5	M6P1.0	12
SH - 20	72	40	72	25	30	8	34	H7	3.5	25	50	55.9	8.5	M8P1.25	29
SH - 30	89	54	89	35	50	6	57	H7	2	45	54	70.3	8.5	M8P1.25	29
SH - 45	97	58	97	38	55	8	60.2	H7	2	51	61	79.5	10.5	M10P1.5	59
SH - 70	134	90	134	60	80	10	85	H7	3	73	87	113.6	12.5	M12P1.75	98
SH - 110	143	92	143	58	58	12	62	H7	4	80	85	116.7	12.5	M12P1.75	98
SH - 150	178	110	178	70	85	14	90	H7	5.5	75	118	139.8	14.5	M14P2.0	155
SH - 300	196	130	196	85	95	14	100	H7	6.5	92	131	160.1	16.5	M16P2.0	245
SH - 500	202	140	202	85	85	15	90	g6	-4.5	104.2	134	169.8	16.5	M16P2.0	245

SM型 仕様

型式	フランジ外径 ϕDF	ボス径最大		内径最大		フランジ			取り付けピッチ			ボルト穴 ϕb	呼び	締付トルク (N·m)	
		A型 ϕDB	B型 ϕDB	A型 ϕd	B型 ϕd	E	ϕC	F	N	M	PCD				
SM - 120	75	42	75	25	30	8	34	H7	3.5	25	50	55.9	8.2	M8P1.25	29
SM - 280	90	52	90	32	38	8	42	H7	4	35	60	69.5	8.2	M8P1.25	29
SM - 500	125	75	125	50	70	8	75	H7	4	64.3	76.6	100	12.5	M12P1.75	98
SM - 800	125	70	125	45	63	10	68	H7	3	64	72	96.3	14.5	M14P2.0	155
SM - 1,200	145	85	145	55	68	10	73	H7	3.5	70	90	114	16.5	M16P2.0	245

FS型 FSD型 FM型

共通仕様

重荷重メカニックスpline軸付タイプ

特長

取扱が極めて簡単で、ジョイントキットの交換は、わずか8本のボルトの取り付け・取り外しをするだけの作業で出来ます。従つて非常にメンテナンスの容易なユニバーサルジョイントです。ドライブシャフト型に比べ外径がコンパクトな割に軸径が大きくなります。

用途

建設機械、工作機械、成形機、圧延機、レベラー、スリッター、農業機械、ポンプ等の産業機械 他。

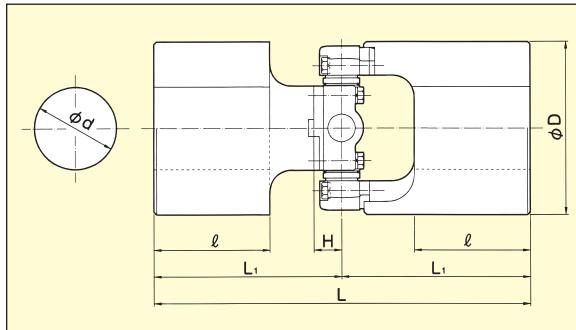


■ FS・FSD・FM 共通仕様

型式	記号	許容トルク (N・m)	最大トルク (N・m)	クロス定格	許容曲角 (°)	最大軸径 $\phi dH7$	外径 ϕD	旋回径 SW	クロス厚 H	(単位:mm)	
										L ₁	軸入長 l
FS・FSD・FM - 85		882	1,240	196	20	50	85	108	13.1	93.0	55
FS・FSD・FM - 100		1,080	1,520	383	20	60	97	120	15.5	105.5	65
FS・FSD・FM - 115		1,470	2,070	477	20	70	112	115	15.5	115.5	75
FS・FSD・FM - 125		1,960	2,760	819	20	75	122	125	17.5	127.5	85
FS・FSD・FM - 150		2,648	3,730	1,048	20	85	147	150	17.5	137.5	90
FS・FSD・FM - 160		3,920	5,520	1,516	20	95	157	160	20.5	145.5	95
FS・FSD・FM - 220		9,806	13,830	3,960	20	130	217	220	25.4	222.0	160

[注記] FS・FSD・FM共通して85、100はグリスニップルがクロス部外周に突起しています。

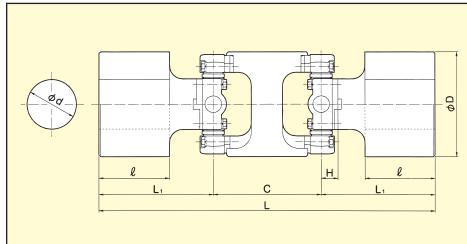
FS型



■ 仕様

型式	記号	許容回転数 (rpm)	(単位:mm)	
			全長	重量 kg
FS - 85		670	186	3.5
FS - 100		590	211	6.0
FS - 115		510	231	9.0
FS - 125		470	255	11.5
FS - 150		390	275	18.5
FS - 160		360	291	22.0
FS - 220		260	444	62.5

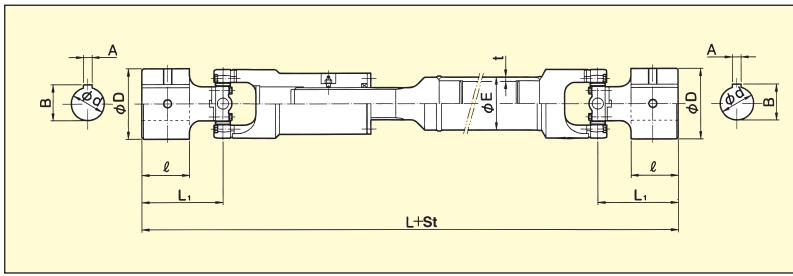
FSD型



■ 仕様

型式	記号	許容回転数 (rpm)	(単位:mm)	
			全長	芯間 C
FSD - 85		400	281	95
FSD - 100		350	311	100
FSD - 115		300	336	105
FSD - 125		280	370	115
FSD - 150		230	400	125
FSD - 160		210	431	140
FSD - 220		160	624	180

FM型



■ 仕様

型式	記号	許容回転数 (rpm)	(単位:mm)		
			全長min	スライド長 St	スライド M×NT
FM - 85		400	550	50	2.5×16
FM - 100		350	600	50	2.5×16
FM - 115		300	650	50	2.5×16
FM - 125		280	700	50	3.0×16
FM - 150		230	750	60	3.0×16
FM - 160		210	800	60	4.0×16
FM - 220		160	1,100	60	5.0×16

※キー溝寸法 A、B につきましては穴径により変わりますので、その都度お問い合わせください。

- 表記の全長は標準的な製作可能な最短時寸法です。製作、お見積の際は全長をご指示ください。
- 別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等) ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。
- 安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。
- 許容回転数はご使用条件により変動いたします。
- 許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。
- 改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

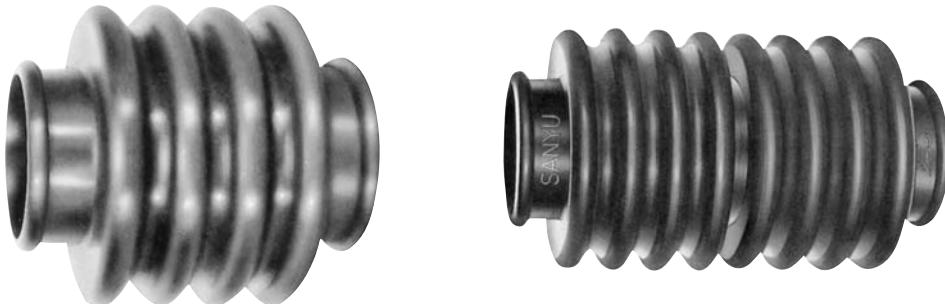
C型 CW型

別製・特注仕様可能！

ジョイント用ゴムカバー

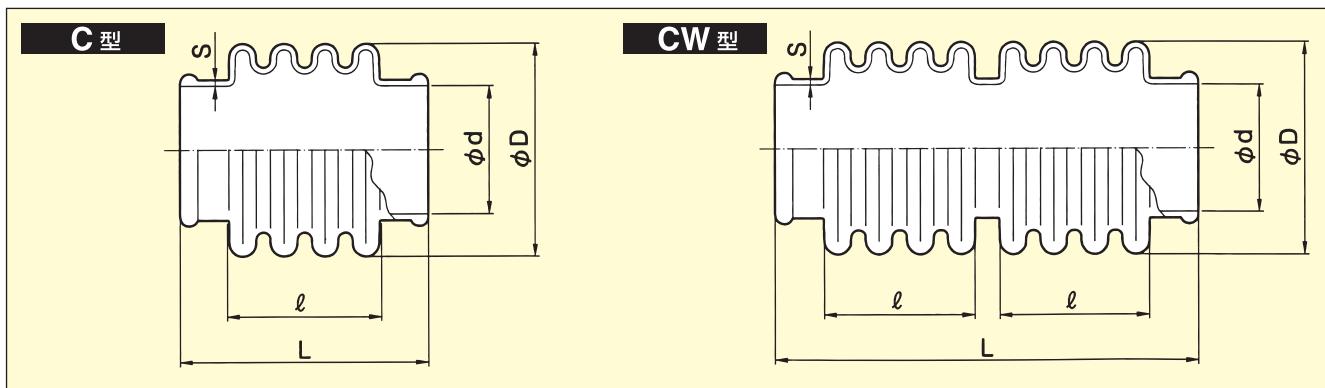
特長

ゴムカバーは、ニトリルブタジエンラバー（NBR）を使用しており、耐油性・耐摩耗性にもすぐれた特長をもっており、中央部にふくらみを設け、約30°～40°の角度になってしまってもスムーズに回転できる様になっており、取り付け・取り外しも簡単で塵の進入を防ぎます。中央のふくらみに二硫化モリブデングリース等を充分に行き渡らせることで、無給油運転ができます。



C (K型・L型・SU型・KH型・LC型 等に使用できます。) CW (KD型・LD型 等に使用できます。)

**耐油性・耐摩耗性に優れ、スムーズな回転を可能にするジョイント用ゴムカバー。
シリコン、フッ素 他特殊材質についてもお問い合わせください。**



■仕様 (★は納期がかかります。)

(単位:mm)

型式	記号	ϕd	ϕD	L		l	S	材質	許容温度 (°C)
				C	CW				
C - 10	CW - 10	19.0	33	39	67	20	1.0	NBR	-25～+90
C - 12	CW - 12	22.5	38	47	82	28	1.2	NBR	-25～+90
C - 14	CW - 14	26.5	44	53	94	34	1.3	NBR	-25～+90
C - 16	CW - 16	30.5	57	60	102	35	1.6	NBR	-25～+90
C - 18	CW - 18	34.5	66	72	128	45	1.6	NBR	-25～+90
C - 20	CW - 20	38.0	69	73	130	46	2.0	NBR	-25～+90
C - 22	CW - 22	42.0	70	82	140	50	2.0	NBR	-25～+90
C - 25	CW - 25	48.0	90	103	175	60	2.2	NBR	-25～+90
C - 30	CW - 30	58.0	90	108	180	60	2.5	NBR	-25～+90
C - 35	CW - 35	66.0	113	124	225	83	2.5	NBR	-25～+90
C - 40	CW - 40	76.0	125	143	250	85	2.5	NBR	-25～+90
★C - 45	★CW - 45	85.0	140	155	300	95	0.4	ナイロンターボリン	-20～+70
C - 50	CW - 50	95.0	150	170	350	105	2.5	NBR	-25～+90
★C - 60	★CW - 60	120.0	160	200	370	110	0.4	ナイロンターボリン	-20～+70
★C - 70	—	135.0	200	230	—	150	0.4	ナイロンターボリン	-20～+70
★C - 80	—	160.0	230	250	—	150	0.4	ナイロンターボリン	-20～+70
★C - 100	—	175.0	280	350	—	240	0.4	ナイロンターボリン	-20～+70



ジョイントを出発点とした
商品開発や
アイデアの提供。
よりグローバルにひろがる
SANYUのジョイント・ワールド。

JOINT—それは物と物を繋なぐ交差点。もちろんその交差点は生きています。生きているからこそ、様々なパフォーマンスが要求されます。運転性、連続性、耐熱性、耐蝕性、耐久性 等。1972年、ジョイントの専業メーカーとしてSANYUが発足して以来、多種多様なユーザー・ニーズに応えて、バラエティ豊かな、そして高性能な各種ジョイントを提供してまいりました。そうした研究・開発の過程で私たちスタッフ自身、ジョイントの持つ測り知れない特性とその独自性を再認識してきました。新たなジョイント・ワールドの創造、そんな夢を描きました。夢、換言するなら、あるボディや、あるメカニズムを構成するためのパートとしてのカテゴリーを超えたユーザー・アプリケーションとしての可能性です。そしてその可能性に向けてもっとジョイント・ワールドを追求したい。そんなフロンティア・スピリットが私たちの原動力です。



■ご満足を納品させていただくための生産プログラム

綿密な生産プログラム
を通して
高品位ジョイントを
お届けします。

お客様のご注文に応じた的確な仕様の製品をお届けするのが私たちのモットーです。そのため、お客様のニーズを正確に把握・分析し、コミュニケーションを大切にするよう心がけています。

最終納期に合わせた綿密な生産プログラムと最新の設備機器によって、高品位なジョイントをお届けします。





会社概要

一販売

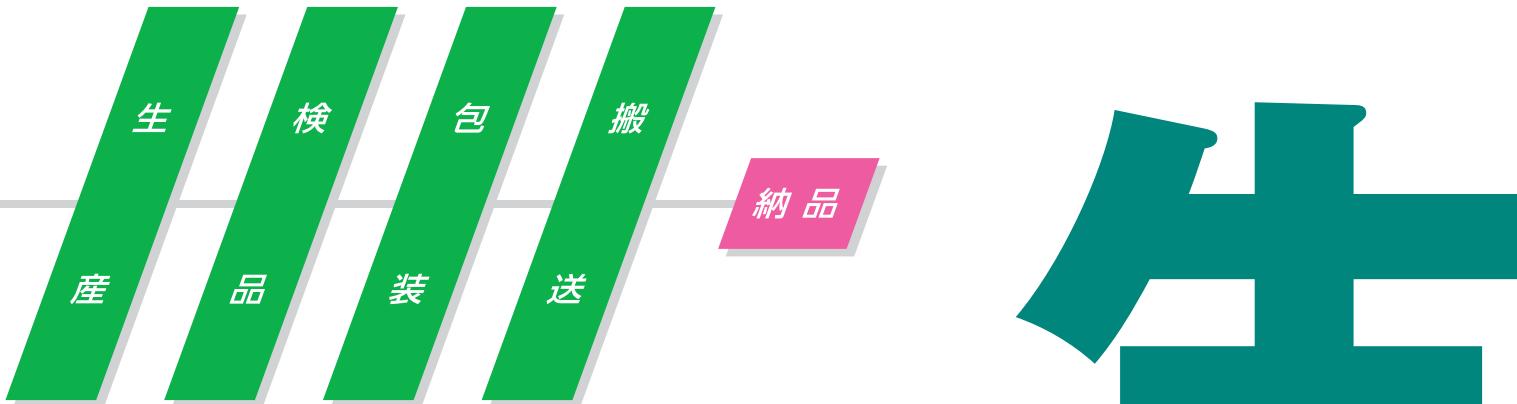
社名 サンユーテック 株式会社
設立 1992年4月
資本金 2,000万円
代表者 代表取締役 宗田 三郎
従業員数 8名
事業案内 サンユー製ユニバーサルジョイント及び
関連商品の企画・販売

所在地 本社
〒547-0003 大阪市平野区加美南5丁目13番27号
TEL. (06) 6796-6191 (代) FAX. (06) 6796-0391
ホームページ <http://www.sanyutec.co.jp>
Eメール uuu@sanyutec.co.jp

一製造

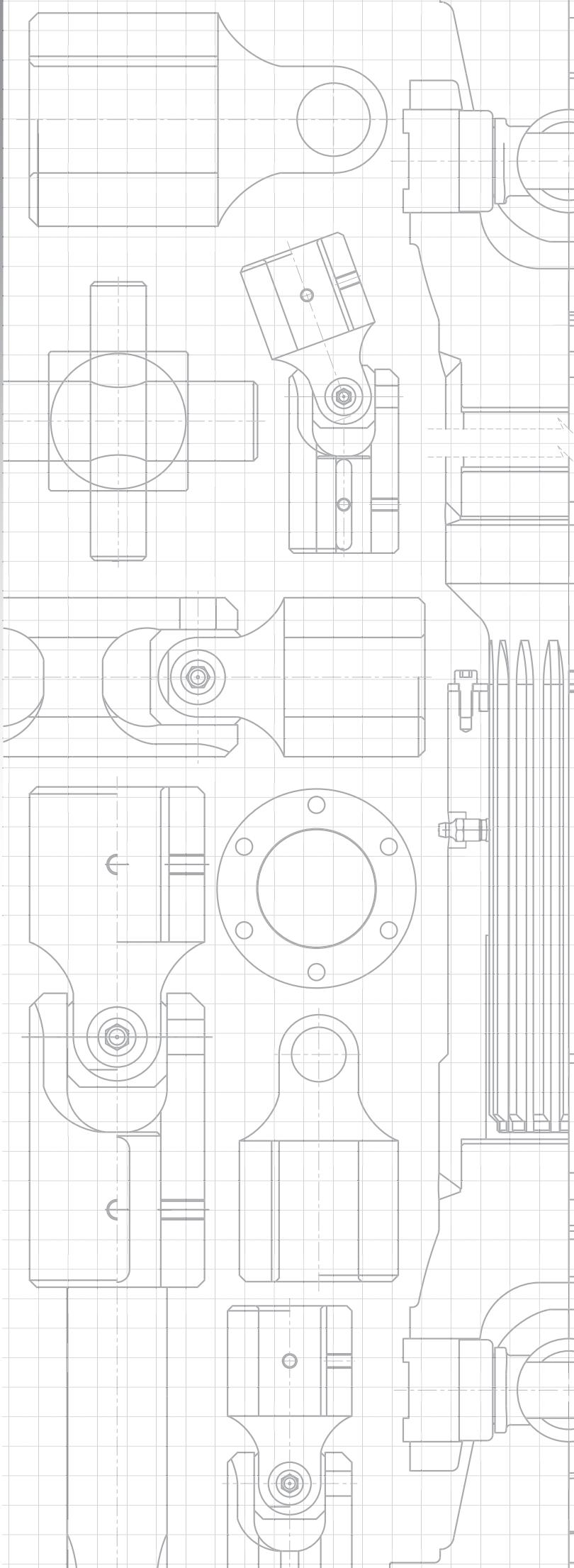
社名 株式会社 サンユー
設立 1972年8月
資本金 4,500万円
代表者 代表取締役 宗田 三郎
従業員数 22名
事業案内 ユニバーサルジョイントの企画・開発・製造

所在地 本社
〒547-0003 大阪市平野区加美南5丁目13番27号
TEL. (06) 6796-6100 (代) FAX. (06) 6796-0391



SANYU UNIVERSAL JOINTS

<http://www.sanyutec.co.jp>



お問い合わせ

販売  **サンユーテック株式会社**
本社 〒547-0003 大阪市平野区加美南5丁目13番27号
TEL: (06) 6796-6191(代) FAX: (06) 6796-0391(代)
E-mail:uuu@sanyutec.co.jp

製造  株式会社 **サンユー**

製作の際の不備を避ける為、従来のカタログをお持ちの方は、
お手数ですが、本カタログと差し替えてください。

CAT.No.1508D020ST