

SANYU

Joint & Joy

UNIVERSAL JOINTS

2020年度版 ユニバーサルジョイント総合カタログ



2022web限定

高度な生産管理体制の構築に ジョイントの運転性、耐蝕性を追求。

現在、製品のライフ・サイクルが著しく短期化しています。それに伴い製品の供給体制も従来の少品種大量生産から多品種少量生産時代へと移行しつつあるのが実情です。量や品種の変化に迅速に対応していくため、企業では生産工程のロボット化やFA化(ファクトリー・オートメーション・システム)が推し進められ、生産部門の高速化・省力化をテーマにCIM(コンピュータ統合生産システム)をはじめとする、より高度な生産管理体制が求められています。ロボット、精密機械、産業機械、工作機械などを活用した高次元システムの構築が今後さらに顕在化していくものと考えられます。私たちSANYUは、ジョイントの総合メーカーとして、常にユーザー・フレンドリーな視点から新製品の開発に取り組み、運転性、耐蝕性に優れた各種ジョイント(軸継手)をお客様に提供してまいりました。ジョイントは駆動軸と被駆動軸をつなぎ、単に動力を伝達するだけのものではなく、その品質や性能が、様々な高度化機械の寿命やその後の保守に大きな影響を与えるものです。生産の向上、高品質化を支える隠れた礎として、私たちに託された責任はより一層大きくなったと感じられます。そしてまたSANYUでは、FAというこれまでのマーケットをさらに発展させるためにも、長年に亘って培ったノウハウとジョイントの特性を活かしたニュー・フィールドの開拓にも積極的に挑戦していく所存です。ジョイントから夢の実現へーそれがSANYUの考えるビジネスです。





INDEX

ユニバーサルジョイント一覧	3
内径加工形状表	4
設計及び取付上の注意	5
ユニバーサルジョイントの選定方法	5・6
ユニバーサルジョイントの仕様ご確認事項	7
製品使用装置例	8
K・L型ユニバーサルジョイント型式選定表	9
●K・KD型	10
●L・LD型	11
●LS型	12
SU型ユニバーサルジョイント型式選定表	13
●SU・SUD型	14
●SUS型	15
●KH・KHS型	16
ユニバーサルジョイント選定方法	17
●LC・LDC型	18
●LCS型	19
●FH型	20
●FH用フランジ	21
●SHF・SHD・SHT型	22
●SM型・SM/SHF/SHD/SHT用フランジ	23
●FS・FSD・FM型	24
●C・CW型	25
平行キーおよびキーみぞの寸法と許容差	26
常用するはめあいの寸法公差	27・28
会社概要	29・30

UNIVERSAL JOINTS

PRODUCT INFORMATION

ユニバーサルジョイント一覧

●各型番とも、クイック式(A)-④の製作が可能です。

●K型・L型・KD型・KH型・LC型の各タイプにはキー(新JIS規格)・タップ加工付標準品もご用意しております。(末尾にKTと付記しております。)



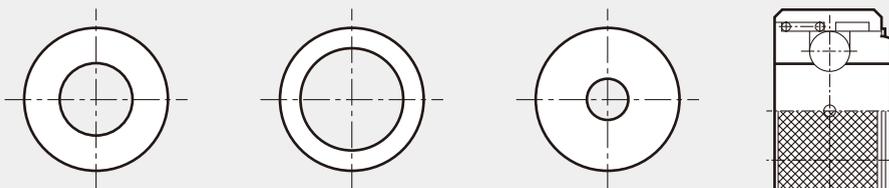
<p>K型 </p> <p>コンパクトタイプ</p> <p>10</p>	<p>KD型 </p> <p>コンパクトダブルタイプ</p> <p>10</p>	<p>L型 </p> <p>スタンダードタイプ</p> <p>11</p>	<p>LD型 </p> <p>スタンダードダブルタイプ</p> <p>11</p>
<p>LS型 </p> <p>スタンダード スプライン軸付タイプ</p> <p>12</p>	<p>SU型 </p> <p>ステンレス タイプ (SUS 304)</p> <p>14</p>	<p>SUD型 </p> <p>ステンレスダブルタイプ</p> <p>14</p>	<p>SUS型 </p> <p>ステンレス スプライン軸付タイプ</p> <p>15</p>
<p>KH型 </p> <p>コンパクト タイプ (ニードルベアリング入)</p> <p>16</p>	<p>KHS型 </p> <p>コンパクト スプライン軸付タイプ (ニードルベアリング入)</p> <p>16</p>	<p>選定方法 ニードルベアリング型</p>	<p>LC型 </p> <p>スタンダード タイプ (ニードルベアリング入)</p> <p>18</p>
<p>LDC型 </p> <p>スタンダードタイプ (ニードルベアリング入)</p> <p>18</p>	<p>LCS型 </p> <p>スタンダードスプライン軸付タイプ (ニードルベアリング入)</p> <p>19</p>		<p>FH型 </p> <p>重荷重用ドライブシャフト タイプ</p> <p>20</p>
<p>SHF-SHD型 </p> <p>シングル・ダブルタイプ</p> <p>22</p>	<p>SHT型 </p> <p>スタンダードドライブシャフトタイプ</p> <p>22</p>	<p>SM型 </p> <p>コンパクトドライブシャフト タイプ</p> <p>23</p>	<p>SM/SHF SHD/SHT用フランジ </p> <p>コンパクトドライブシャフト タイプ</p> <p>23</p>
<p>FS型 </p> <p>重荷重メカニック タイプ</p> <p>24</p>	<p>FSD型 </p> <p>重荷重メカニックダブルタイプ</p> <p>24</p>	<p>FM型 </p> <p>重荷重メカニックスプライン軸付タイプ</p> <p>24</p>	<p>C型・CW型</p> <p>ジョイント用ゴムカバー</p> <p>25</p>

内径加工形状

※内径加工はその他種々できます。ご希望のサイズをご指示ください。
 ※下記形状商品のご注文はご希望のサイズも含めて [例] の要領でご指示ください。
 [例] タップ穴90度加工の場合 Bの2 サイズ M8

A 穴タイプ

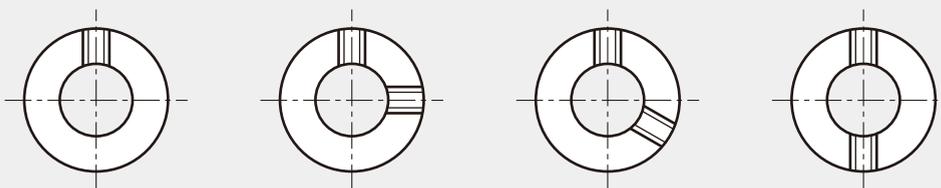
- ① 標準穴 ② 大穴 ③ 小穴 ④ クイック



●内径寸法をご指示ください。

B タップ穴

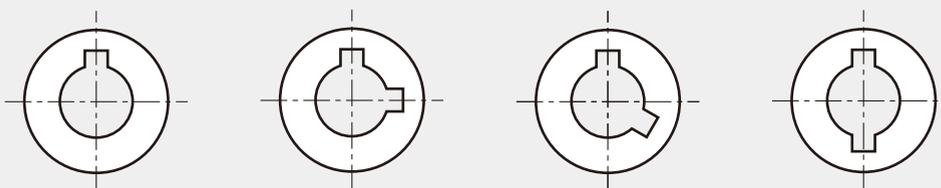
- ① ② 90度加工 ③ 120度加工 ④ 180度加工



●ネジ穴サイズをご指示ください。

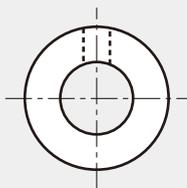
C キー溝

- ① ② 90度加工 ③ 120度加工 ④ 180度加工



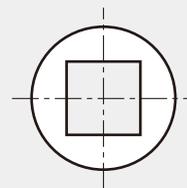
●溝の深さと幅をご指示ください。

D ピン穴



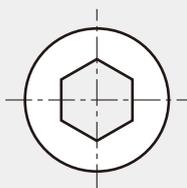
●ピン穴サイズをご指示ください。

E 角穴



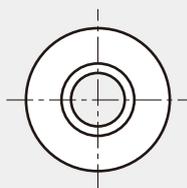
●長方形加工もできます。

F 六角穴



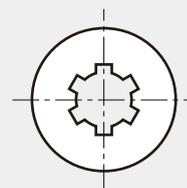
●対辺寸法をご指示ください。

G 内径ネジ穴



●ネジ寸法をご指示ください。

H スプライン

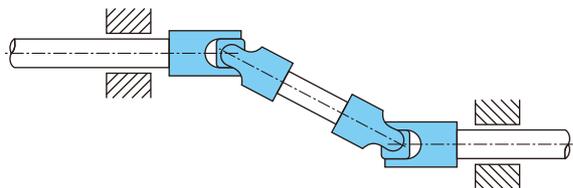


●角形スプライン
 ●インボリュートスプライン

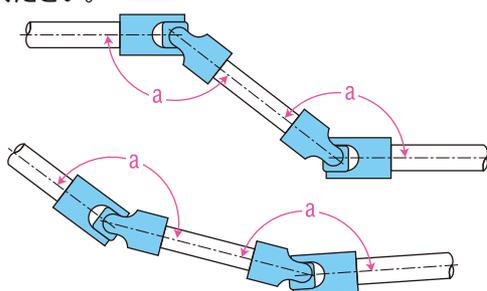
設計及び取付上の注意

駆動軸より従動軸へ常に一定の回転を伝達するには、次の条件をお守りください。

- ① 機械のビビリ等を防止するため、軸受けの位置はできる限り継手に接近して取付けてください。



- ② 駆動軸並びに、従動軸は常に同一平面上にあり、かつ中間軸に対し平行または対称の位置に取付けてください。



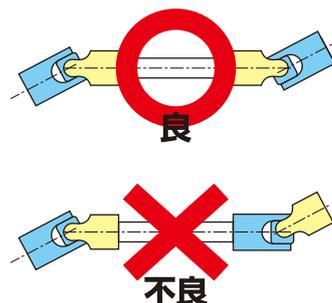
- ③ 取付けの際にはできる限り緊張荷重が加わらないように注意してください。

- ④ 断続的荷重がかかる場合や、あるいは逆転・反復などで使用する場合は、キー溝または4角孔、スプライン等を使用してください。

- ⑤ 急激な荷重や過度の荷重が加わる場合は、滑りクラッチ等を付けて衝撃を避けるようにしてください。

- ⑥ 屈折角度はなるべく少なくなるように設計してください。広角で高速回転することは好ましくありません。

- ⑦ 2個のジョイントを使用する場合には必ず内側にあるヨークの爪が、一線に並ぶようにして取付けてください。



- ⑧ 塵埃が沢山発生する場合、また注油しにくい場合にはジョイントカバーの使用をおすすめします。

※サンヨー製ユニバーサルジョイントの伸縮機能のある型式を使用頂く際、負荷トルクを掛けながらの伸縮は推奨しておりません。

ユニバーサルジョイントの選定方法

下記のステップに基づき選定してください。

STEP 1 ジョイントを使用する駆動軸の軸径 [ϕd] を設定してください。

STEP 2 伝達トルクの計算 [T_m]

$$T_m = \frac{9547 \times P}{N}$$

- T_m …… 伝達トルク (N・m)
- N …… 使用回転数 (min^{-1})
- P …… 使用原動機容量 (Kw)

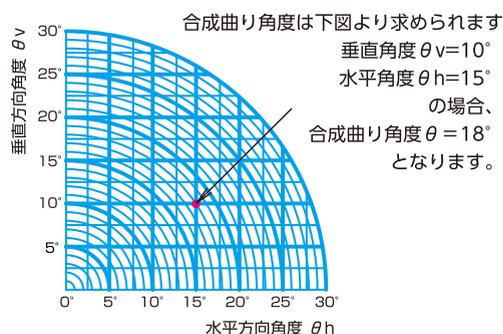
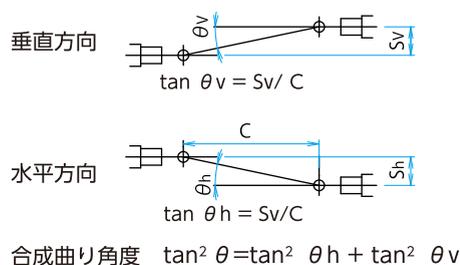
STEP 3 使用係数 [SF]

荷重条件	使用機械	使用係数 SF
衝撃のない連続荷重	電動機・コンベア・ポンプ等	1.0 ~ 1.2
軽い衝撃荷重	印刷機械・工作機械・木工機械・包装機械等	1.2 ~ 1.5
中程度の衝撃荷重	搬送機械・農業機械・織物機械・ホイスト等	1.5 ~ 2.0
激しい衝撃荷重	圧延機・粉碎機・プレス機・振動コンベア等	2.0 ~ 4.5

STEP 4

合成曲り角度 [K]

水平、垂直方向同時に曲り角度を生じた場合の合成曲り角度 θ



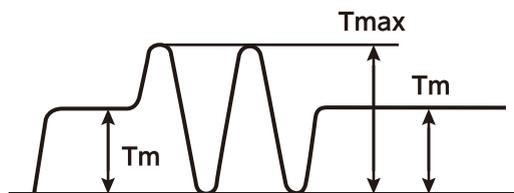
STEP 5

各型式別型式選定表より型式を選定してください。

- 各型式別型式選定表より型式を選定してください。
- 使用回転数が許容回転数以内のジョイントを選定してください。
- 使用軸径に対応するジョイントの中に該当する型式が無い場合には軸径が1～2段階上の型式を選んでください。
- ジョイントの使用条件(潤滑条件、使用回転数、ジョイント全長 他)によりジョイント型式の適否がありますので、詳細は弊社にお問い合わせください。

STEP 6

稀に生じるピーク負荷に対する検討



稀に発生するピーク負荷に対しては $T_m \cdot S F < \text{カタログ仕様の最大トルク}$ で型式を選定してください。

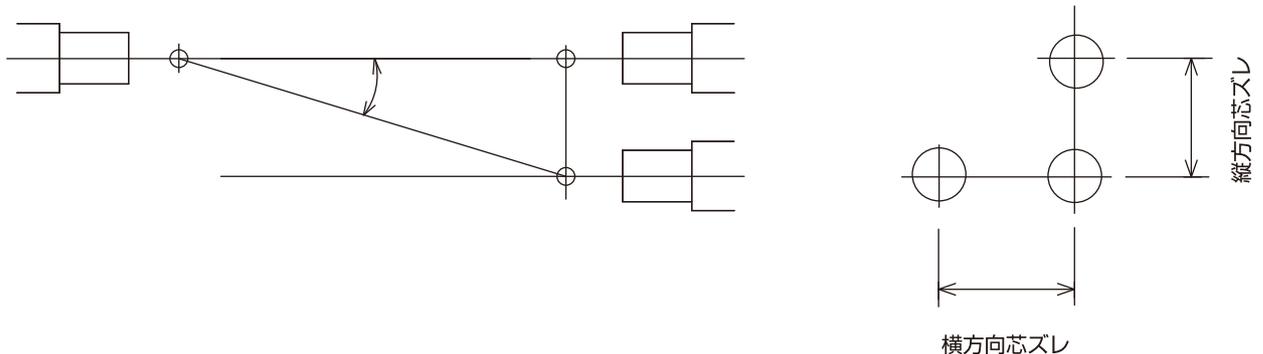
ユニバーサルジョイント 仕様ご確認事項

年 月 日

●貴社名	●ご担当者	殿	●入用時期	年	月	頃
●ご連絡先 TEL	()	FAX	()			
●Eメール						
●ご使用になられる機械,装置の種類						
●上記装置内でのご使用箇所				●製作本数		

ご使用条件

1. モーターの出力	常用出力	KW/		rpm
	最大出力	KW/		rpm
2. 原動機一基に対するジョイント使用本数			本	
3. 減(増)速後の回転数	一定	rpm		
	変動	rpm~		rpm
4. ジョイント一本に掛かる負荷トルク	一定	N・m		
	変動	N・m~		N・m
5. 回転方向	一方向回転		正逆回転	
6. 衝撃の有無	有り		無し	
7. 運転時間	24時間連続	時間/日		その他
8. 給油、潤滑装置の有無	有り		無し	
9. 設置場所の雰囲気、温度				
10. 取付け方向	水平方向	垂直方向	その他	
11. トルク伝達をしながらの伸縮	有り		無し	
12. 外径制限の有無	有り (mmまで)		無し	
13. 現在使用中のジョイントの品番	新規	現行(メーカー		型式)
14. ジョイントの取付け関係	駆動側 (φ)		従動側 (φ)	
	キー溝 巾	× 深さ	キー溝 巾	× 深さ



15. その他特筆事項

- 本用紙をコピーしていただき、必要事項をご記入の上、FAXしてください。 **FAX 06-6796-0391**
- 弊社ホームページからもお問い合わせ可能です。

PRODUCT EXAMPLE

製品使用装置例



●ネジ転造装置



●省スペース鋼板矯正機



●電力・環境事業設備



●製鉄熱間圧延設備

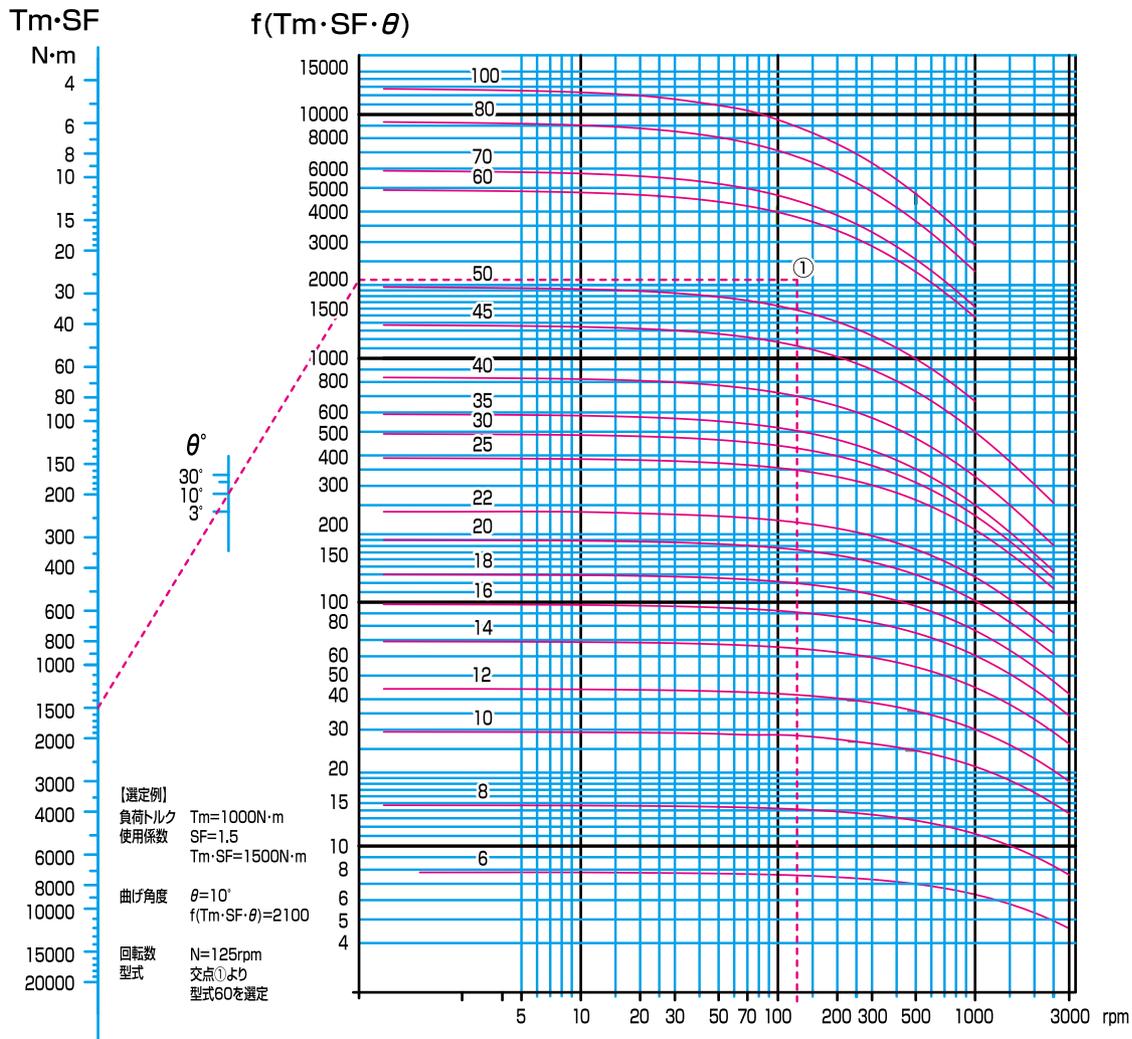


●自動車用薄板鋼板

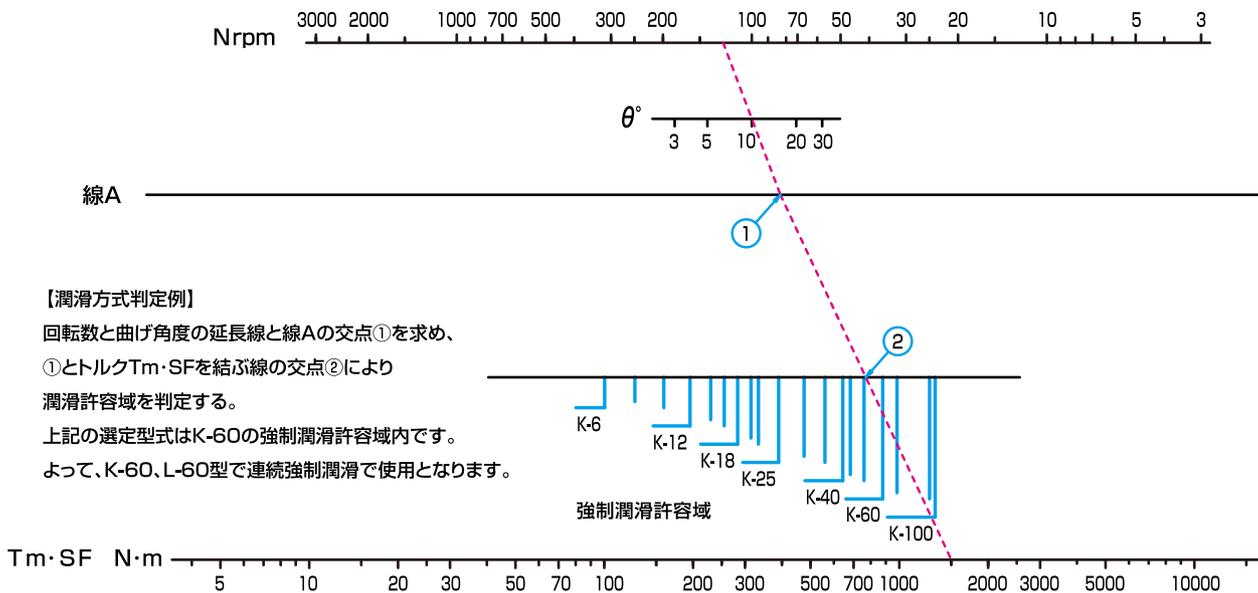
●鋼板矯正機



K、L型 ユニバーサルジョイント型式選定表



K、L型 ユニバーサルジョイント潤滑判定基準



K型

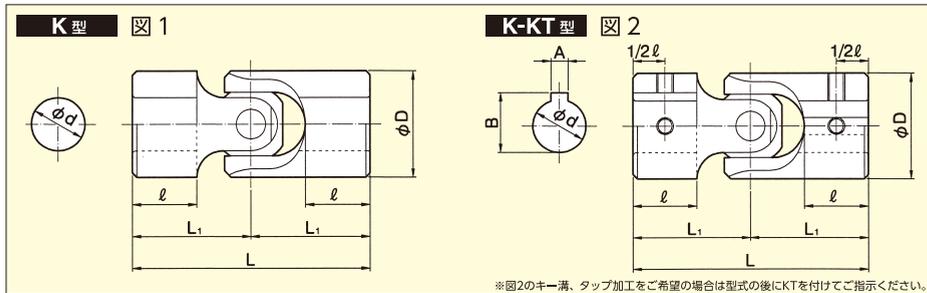
コンパクトタイプ (本体S45C, ピンSCM415)

特長 ● 内径φ6mm～φ100mmまで19種類。
● ヨーク本体には焼入れ処理がされていない為、
納入先での追加加工が可能です。

用途 ● 各種自動機、専用機、印刷機械、製紙機械、送風機、
● 圧延機、レベラー、スリッター、伸線機、成形機、
● コンベア、バルブ制御等その他産業機械。



**コンパクト設計で
多機能仕様の優れモノ。
省スペースでの使用が
可能です。**



※図2のキー溝、タップ加工をご希望の場合は型式の後にKTを付けてご指示ください。



K-6～K-25
(分解不可)

K-30～K-100
(分解可)

KD型

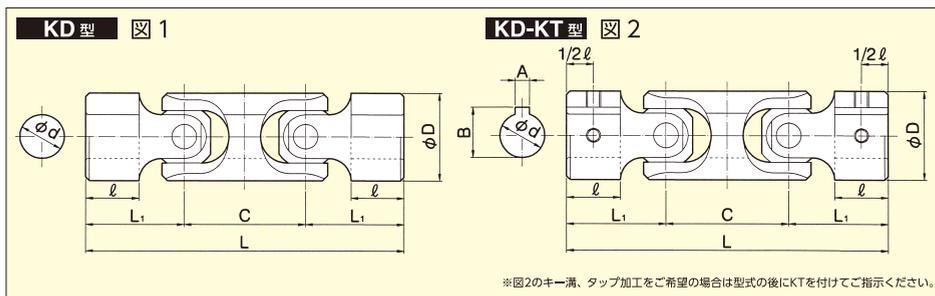
コンパクトダブルタイプ

特長 ● 内径φ6mm～φ100mmまで19種類。
● ヨーク本体には焼入れ処理がされていない為、
納入先での追加加工が可能です。
● K型2個を接続する為の中間軸を必要としない為、
より狭い場所での取付が可能です。

用途 ● 各種自動機、専用機、印刷機械、製紙機械、送風機、圧延機、
● レベラー、スリッター、伸線機、成形機、コンベア、
● バルブ制御等その他産業機械。



**コンパクト設計の
ダブル機能タイプ。
多分野での機械設備に
マッチングが可能です。**



※図2のキー溝、タップ加工をご希望の場合は型式の後にKTを付けてご指示ください。



KD-6～KD-25
(分解不可)

KD-30～KD-100
(分解可)

仕様 ※KT型での標準キー、タップ加工寸法は下記になります。ご指定がある場合は、必ずご指示ください。

(単位: mm)

記号 形式	許容トルク (N.m)		許容回転数 (rpm)		許容曲角 K型 KD型		ヨーク				K型		KD型				
	最大トルク	許容トルク	K型	KD型	K型 θ(°)	KD型 2・θ(°)	φdH7	φD	L1	ℓ	キー寸法 A×B	タップ 寸法	全長 L	重さ ≒(kg)	全長 L	芯間 C	重さ ≒(kg)
K・KD-6	11.0	7.8	2,700	1,600	25	50	6	12	16.5	10	-	M3	33	0.02	55	22	0.04
K・KD-8	20.6	14.7	2,000	1,200	25	50	8	16	20	11	-	M3	40	0.05	65	25	0.09
K・KD-10	41.2	29.4	1,600	960	25	50	10	20	22.5	13	3x11.4	M4	45	0.09	71	26	0.12
K・KD-12	61.7	44.1	1,350	800	25	50	12	24	25.5	14	4x13.8	M4	51	0.13	83	32	0.2
K・KD-14	96.6	69	1,160	700	25	50	14	28	30.5	17	5x16.3	M5	61	0.2	98	37	0.31
K・KD-16	137.2	98	1,000	600	25	50	16	32	34.5	19	5x18.3	M6	69	0.3	113	44	0.47
K・KD-18	182	130	900	540	25	50	18	36	38.5	21	6x20.8	M6	77	0.43	126	49	0.65
K・KD-20	252	180	800	480	25	50	20	40	43.5	24	6x22.8	M6	87	0.52	141	54	0.95
K・KD-22	329	235	740	440	25	50	22	44	47.5	26	6x24.8	M6	95	0.8	154	59	1.2
K・KD-25	546	390	650	390	25	50	25	50	55.5	30	8x28.3	M8	111	1.1	180	69	1.8
K・KD-30	686	490	540	320	25	50	30	60	65	37	8x33.3	M8	130	2.0	207	77	3.0
K・KD-35	826	590	460	280	25	50	35	70	74.5	41	10x38.3	M8	149	3.2	240	91	4.7
K・KD-40	1,169	835	400	240	25	50	40	80	83.5	46	12x43.3	M8	167	4.7	269	102	7.5
K・KD-45	1,918	1,370	360	210	25	50	45	90	102.5	56	14x48.8	M10	205	7.3	318	113	11.0
K・KD-50	2,740	1,960	320	190	25	50	50	100	114	63	14x53.8	M10	228	8.2	354	126	16.5
K・KD-60	6,860	4,900	270	160	25	50	60	120	135	77	18x64.4	M12	270	17.0	408	138	25.0
K・KD-70	8,230	5,880	240	140	25	50	70	135	160	92	20x74.9	M12	320	25.0	510	190	38.0
K・KD-80	13,050	9,320	200	120	25	50	80	160	180	110	22x85.4	M14	360	37.0	560	200	55.0
K・KD-100	17,850	12,750	180	100	25	50	100	175	220	135	28x106.4	M16	440	66.0	730	290	100

- 別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。
- 安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。
- 許容回転数はご使用条件により変動いたします。 ●許容角度は表記以上の広角使用が可能です。伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。
- 改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。
- キー溝寸法 A×Bは JISB1301-1976に準じます。

L

型

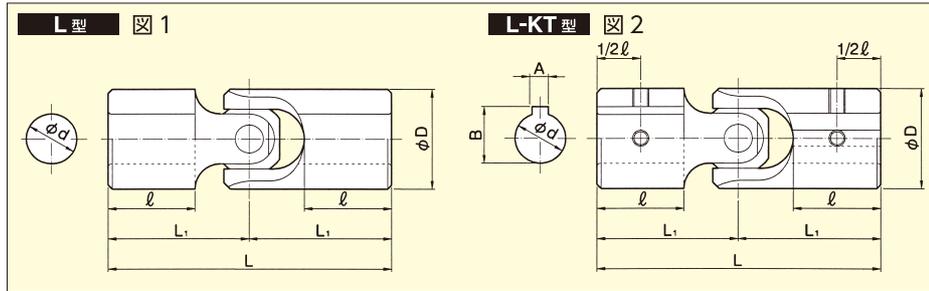
スタンダード タイプ (本体S45C, ピンSCM415)

特長 内径φ6mm~φ60mmまで16種類。
ヨーク本体には焼入れ処理がされていない為、
納入先での追加加工が可能です。

用途 各種自動機、専用機、印刷機械、製紙機械、送風機、
圧延機、レベラー、スリッター、伸線機、成形機、
コンベア、バルブ制御等その他産業機械。



汎用性の高い
スタンダードタイプ。
あらゆる産業機械を
幅広くサポートします。



L-6~L-25 (分解不可)

L-30~L-60 (分解可)

LD

型

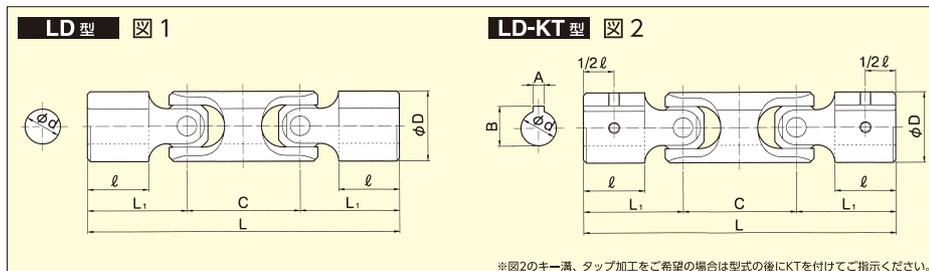
スタンダード ダブルタイプ

特長 内径φ6mm~φ60mmまで16種類。
ヨーク本体には焼入れ処理がされていない為、
納入先での追加加工が可能です。

用途 各種自動機、専用機、印刷機械、製紙機械、送風機、
圧延機、レベラー、スリッター、伸線機、成形機、
コンベア、バルブ制御等その他産業機械。



ダブル機能の
スタンダードタイプ。
汎用性のある多仕様
がご満足いただけます。



LD-6~LD-25 (分解不可)

LD-30~LD-60 (分解可)

仕様 ※KT型での標準キー、タップ加工寸法は下記になります。ご指定がある場合は、必ずご指示ください。

(単位: mm)

記号 形式	許容トルク (N.m)	最大トルク	許容回転数		許容曲角		ヨーク						L型		LD型		
			L型 (rpm)	LD型 (rpm)	L型 L型 θ(°)	LD型 LD型 2・θ(°)	φdH7	φD	L1	ℓ	キー寸法 A×B	タップ 寸法	全長 L	重さ ≒(kg)	全長 L	芯間 C	重さ ≒(kg)
L・LD-6	7.8	11.0	2,700	1,600	30	60	6	12	25	18.5	-	M3	50	0.04	75	25	0.06
L・LD-8	14.7	20.6	2,000	1,200	30	60	8	16	28	19	-	M3	56	0.05	86	30	0.09
L・LD-10	29.4	41.2	1,600	960	30	60	10	20	34	24	3x11.4	M4	68	0.11	101	33	0.16
L・LD-12	44.1	61.7	1,350	800	30	60	12	24	42	29	4x13.8	M4	84	0.21	125	41	0.3
L・LD-14	69.0	96.6	1,160	700	30	60	14	28	47	32	5x16.3	M5	94	0.3	143	49	0.5
L・LD-16	98.0	137.2	1,000	600	30	60	16	32	52	35	5x18.3	M6	104	0.47	158	54	0.65
L・LD-18	130	182	900	540	30	60	18	36	60	39	6x20.8	M6	120	0.67	180	60	0.95
L・LD-20	180	252	800	480	30	60	20	40	62	40	6x22.8	M6	124	0.85	188	64	1.2
L・LD-22	235	329	740	440	30	60	22	44	65	42	6x24.8	M6	130	1.1	200	70	1.5
L・LD-25	390	546	650	390	30	60	25	50	70	43	8x28.3	M8	140	1.6	220	80	2.2
L・LD-30	490	686	540	320	30	60	30	60	89	56	8x33.3	M8	178	2.6	275	97	4.0
L・LD-35	590	826	460	280	30	60	35	70	100	62	10x38.3	M8	200	4.3	310	110	6.1
L・LD-40	835	1,169	400	240	30	60	40	80	114	70	12x43.3	M8	228	6.3	350	122	9.5
L・LD-45	1,370	1,918	360	210	30	60	45	90	125	76	14x48.8	M10	250	8.5	390	140	12.0
L・LD-50	1,960	2,740	320	190	30	60	50	100	135	80	14x53.8	M10	270	11.5	426	156	17.6
L・LD-60	4,900	6,860	270	160	30	60	60	120	150	85	18x64.4	M12	300	19.0	485	185	30.0

●別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

●許容回転数はご使用条件により変動いたします。 ●許容角度は表記以上の広角使用が可能です。伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。

●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

●キー溝寸法 A×Bは JISB1301-1976に準じます。

LS型

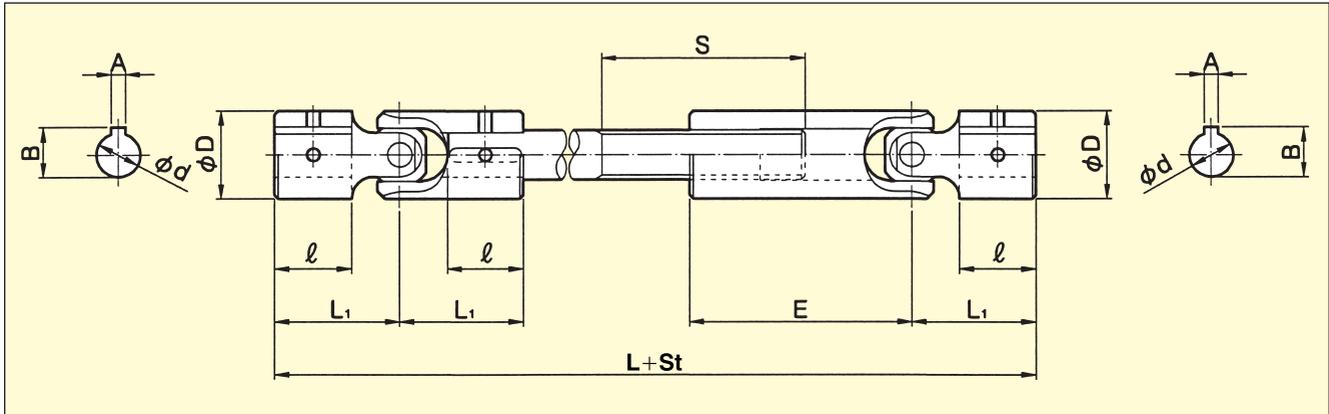
スタンダード スプライン軸付タイプ

特長 前後左右に伸縮でき、広範囲に利用が可能です。

用途 レベラー、スリッター、フォーミングマシン、伸線機、印刷機、圧延機等その他産業機械。



スプライン軸付のスタンダードタイプ。



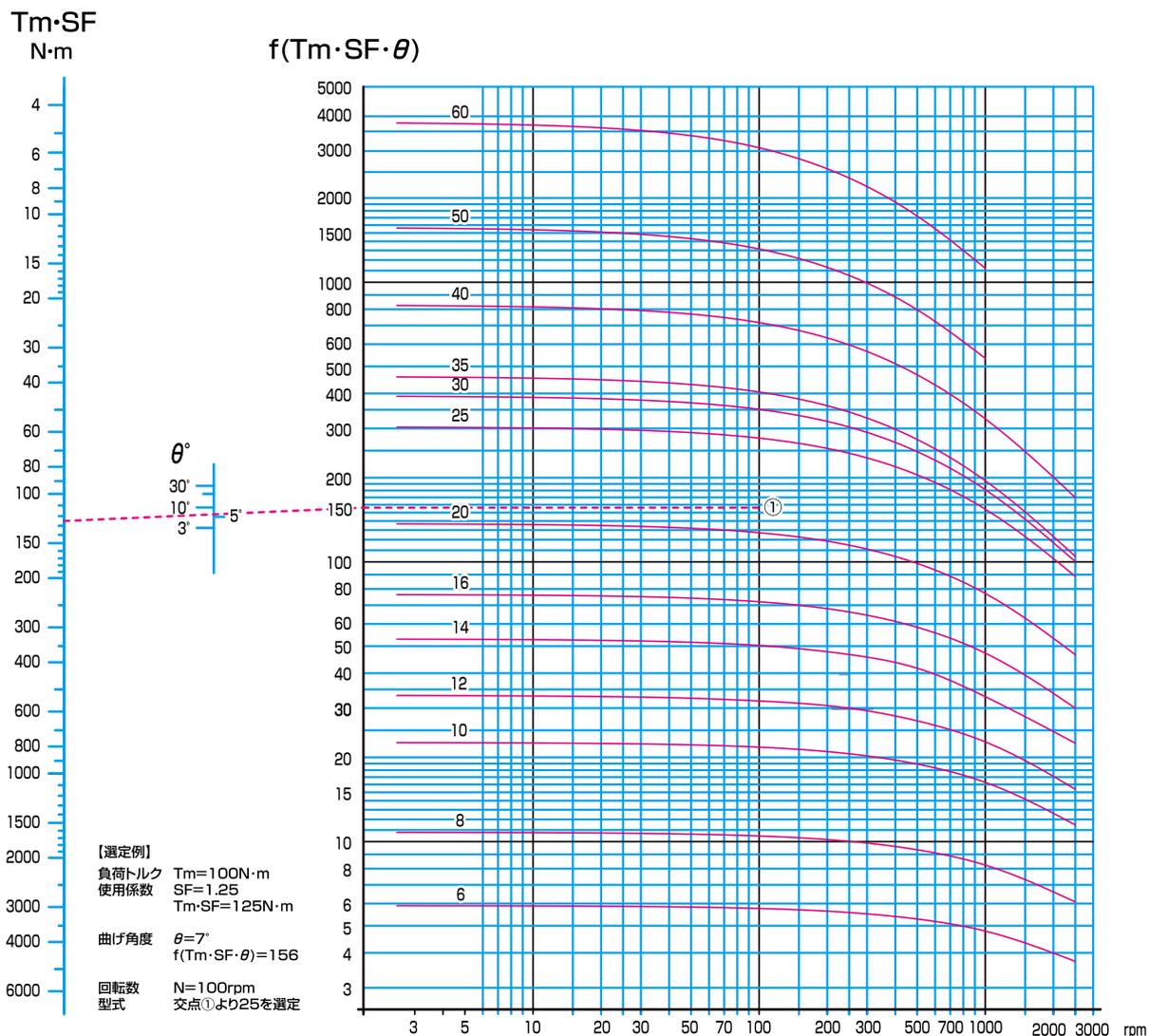
仕様

(単位: mm)

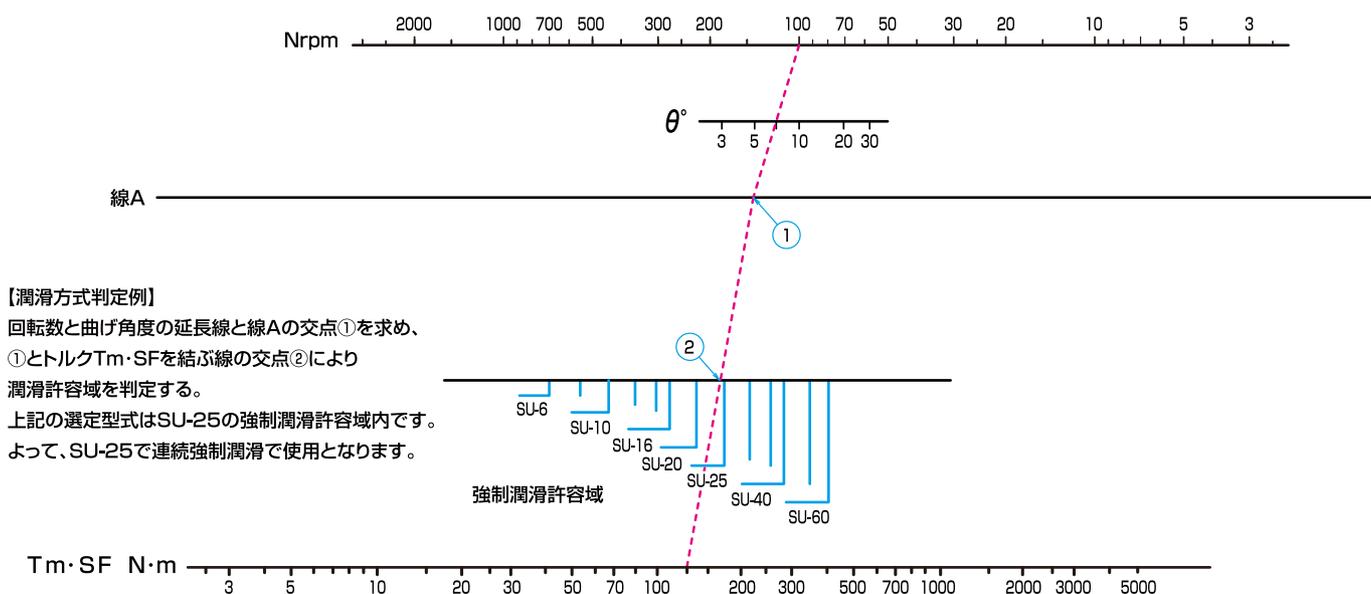
記号 形式	許容トルク (N.m)	最大トルク	許容回転数 (rpm)	許容曲角 θ(°)	スライド長 St	ヨーク						スプライン寸法 外径×内径×巾×歯数 (M×圧力角×歯数)	全長L		
						φdH7	φD	L1	ℓ	E	S		キー寸法 A×B	MIN	MAX
LS-10	29.4	41.2	1,200	30	30	10	20	34	24	65	60	3x11.4	M1.0xPA20° xNT8	167	345
LS-12	44.1	61.7	960	30	40	12	24	42	29	80	75	4x13.8	14x11x3x6	206	385
LS-14	69.0	96.6	800	30	40	14	28	47	32	90	85	5x16.3	16x13x3.5x6	231	440
LS-16	98.0	137.2	700	30	40	16	32	52	35	100	90	5x18.3	20x16x4x6	256	480
LS-18	130	182	600	30	45	18	36	60	39	110	100	6x20.8	20x16x4x6	290	560
LS-20	180	252	540	30	50	20	40	62	40	115	105	6x22.8	22x18x5x6	301	575
LS-22	235	329	480	30	50	22	44	65	42	120	105	6x24.8	25x21x5x6	315	615
LS-25	390	546	440	30	50	25	50	70	43	125	110	8x28.3	28x23x6x6	335	675
LS-30	490	686	390	30	65	30	60	89	56	155	130	8x33.3	34x28x7x6	422	780
LS-35	590	826	320	30	70	35	70	100	62	175	150	10x38.3	38x32x6x8	475	970
LS-40	835	1,169	280	30	75	40	80	114	70	190	170	12x43.3	M2.5xPA20° xNT16	532	1,105
LS-45	1,370	1,918	240	30	80	45	90	125	76	200	170	14x48.8	M2.5xPA20° xNT16	575	1,225
LS-50	1,960	2,740	210	30	90	50	100	135	80	210	170	14x53.8	M3.0xPA20° xNT16	615	1,295
LS-60	4,900	6,860	190	30	90	60	120	150	85	230	180	18x64.4	M4.0xPA20° xNT16	680	1,415
LS-70	5,880	8,230	160	25	110	70	135	160	92	255	200	20x74.9	M4.0xPA20° xNT16	735	1,745
LS-80	9,320	13,050	140	25	130	80	160	180	110	300	240	22x85.4	M4.0xPA20° xNT20	840	1,935
LS-100	12,750	17,850	120	25	140	100	175	220	135	340	270	28x106.4	M4.0xPA20° xNT20	1,060	2,335

- 別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。
- 安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。
- 許容回転数はご使用条件により変動いたします。 ●許容曲角は表記以上の広角使用が可能です。が、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。
- 改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。
- キー溝寸法 A×Bは JISB1301-1976に準じます。

SU型 ユニバーサルジョイント型式選定表



SU型 ユニバーサルジョイント潤滑判定基準



SU型

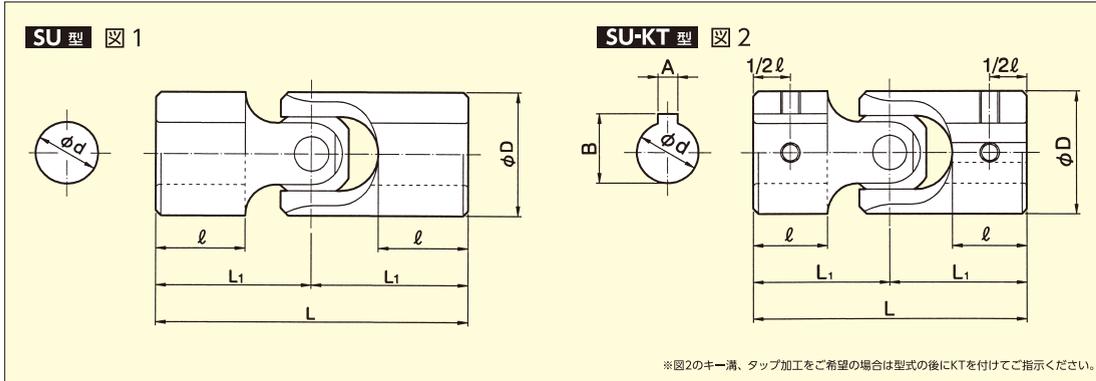
ステンレス タイプ (本体SUS304, ピンSUS304)

- 特長** 耐蝕性に優れ、薬液の使用にも応えられるステンレス・ジョイントです。
- 用途** 公害防止関連装置、薬液定量注入ポンプ、バルブ、計測器、食品機械、理化学機械、真空ポンプ、原子力機器、水処理機器。



これからの時代をリードする
耐蝕性に優れた
ステンレスタイプ。
薬液等に最も機能を
発揮するジョイントです。

Aタイプ：オールステンレス仕様（ボール・ピン含む）
NDタイプ：ボール・ピンは窒化処理、固体潤滑被膜処理込み
※Aタイプ、NDタイプからご指定ください。※カタログ掲載の写真はNDタイプ



SUD型

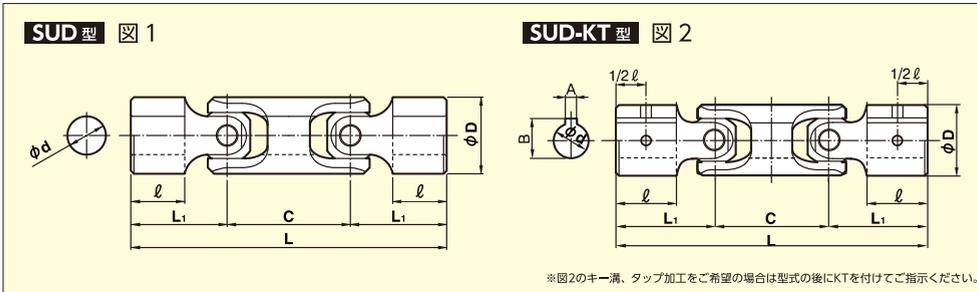
ステンレス ダブルタイプ

- 特長** 耐蝕性に優れ、薬液の使用にも応えられるステンレス・ジョイントです。
- 用途** 公害防止関連装置、薬液定量注入ポンプ、バルブ、計測器、食品機械、理化学機械、真空ポンプ、原子力機器、水処理機器。



SU型の中間軸を省いた
W型仕様

※Aタイプ、NDタイプからご指定ください。



■仕様 ※KT型での標準キー、タップ加工寸法は下記になります。ご指定がある場合は、必ずご指示ください。

(単位：mm)

記号 形式	許容トルク (N.m)	最大トルク	許容回転数		許容曲角		ヨーク						SU型		SUD型		
			SU型	SUD型	SU型	SUD型	φdH7	φD	L1	ℓ	キー寸法 A×B	タップ 寸法	全長 L	重さ ≒(kg)	全長 L	芯間 C	重さ ≒(kg)
			(rpm)	(rpm)	θ(°)	2・θ(°)											
SU・SUD-6	5.9	8.2	1,600	1,600	30	60	6	12	16.5	10	—	M3	33	0.02	58	25	0.04
SU・SUD-8	10.8	15.1	1,350	1,350	30	60	8	16	25	16.5	—	M3	50	0.06	81	31	0.09
SU・SUD-10	22.6	31.6	1,160	1,100	30	60	10	20	28	17	3x11.4	M4	56	0.09	89	33	0.15
SU・SUD-12	33.3	46.6	1,000	950	30	60	12	25	35.5	22	4x13.8	M4	71	0.18	111	40	0.28
SU・SUD-14	53.0	74.2	900	850	30	60	14	28	37	22	5x16.3	M5	74	0.23	123	49	0.39
SU・SUD-16	76.5	107.0	800	760	30	60	16	32	40	23	5x18.3	M6	80	0.34	134	54	0.55
SU・SUD-20	137	192	740	700	30	60	20	40	50	28	6x22.8	M6	100	0.64	164	64	1.03
SU・SUD-25	304	425	540	520	30	60	25	50	63	36	8x28.3	M8	126	1.3	206	80	2.1
SU・SUD-30	392	549	460	440	30	60	30	60	89	56	8x33.3	M8	178	2.8	275	97	4.1
SU・SUD-35	460	644	400	380	30	60	35	70	100	62	10x38.3	M8	200	4.3	310	110	6.3
SU・SUD-40	844	1181	360	340	30	60	40	80	114	70	12x43.3	M8	228	7.0	350	122	9.4
SU・SUD-50	1,570	2,200	270	250	30	60	50	100	135	80	14x53.8	M10	270	13.0	426	156	17.6
SU・SUD-60	3,730	5,220	240	230	30	60	60	120	150	85	18x64.4	M12	300	18.5	485	185	29.0

- 別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。
- 安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。
- 許容回転数はご使用条件により変動いたします。 ●許容曲角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。
- 改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。
- キー溝寸法 A×Bは JISB1301-1976に準じます。

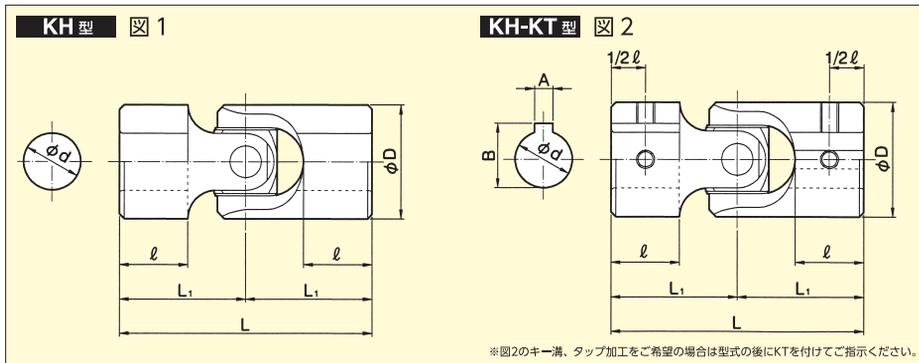
KH型

コンパクトタイプ(ニードルベアリング入)

- 特長**
- KH型スーパージョイントは当社独自にて開発されたジョイントで、従来のジョイントのピン結合方式に代わり、総コロベアリングの採用により軸受部の接触、摩擦等を最小限に抑えられます。
 - 無給油方式でトルク変動の少ない連続高速回転に適しています。
 - 内径φ12mm～φ30mmまで8種類。
- 用途**
- フライス盤、旋盤、多軸ボール盤、各種自動機、専用機、伸縮機、圧延機、矯正機、ロール成形機、スリッタープレス、各種クレーン、建設機械、コンベアー、紡績機械、食品機械、ミシン、木工機械、自動包装機、自動販売機、農業機械、医療器、芝刈機、製本機等。



総コロベアリング採用の
高速回転タイプ。
多分野・多機種に
ご利用が可能です。



分解不可

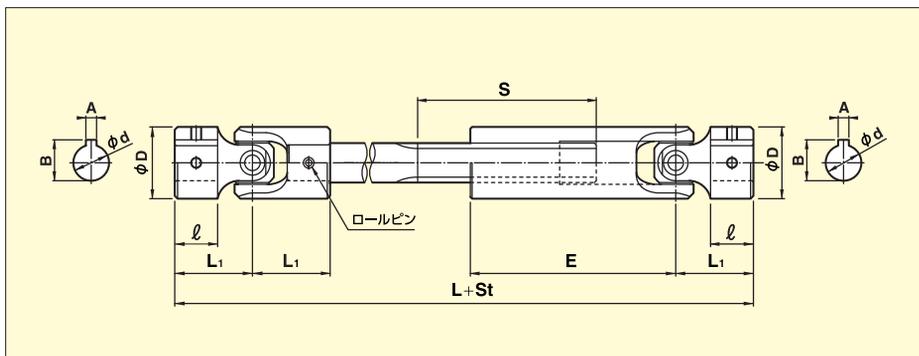
KHS型

コンパクトスプライン軸付タイプ(ニードルベアリング入)

- 特長**
- KHS型スーパージョイントは当社独自にて開発されたジョイントで、従来のジョイントのピン結合方式に代わり、総コロベアリングの採用により軸受部の接触、摩擦等を最小限に抑えられます。
 - 無給油方式で連続高速回転が出来ます。
 - 内径φ12mm～φ30mmまで8種類。
- 用途**
- フライス盤、旋盤、多軸ボール盤、各種自動機、専用機、伸縮機、圧延機、矯正機、ロール成形機、スリッタープレス、各種クレーン、建設機械、コンベアー、紡績機械、食品機械、ミシン、木工機械、自動包装機、自動販売機、農業機械、医療器、芝刈機、製本機等。



スプライン軸付の
総コロベアリング搭載。
連続高速回転が可能な
優れモノです。



KHS-12～25は一体形状ロングヨーク採用。
最短寸法が従来より短く製作可能になりました。
KHS-30は従来通りスプラインカラーと
ヨーク分割式です。

■仕様 ※KT型での標準キー、タップ加工寸法は下記になります。ご指定がある場合は、必ずご指示ください。

(単位: mm)

記号 形式	許容トルク (N.m)	最大トルク	許容回転数		許容 曲角 θ(°)	ヨーク						KH型		KHS型				全長L	
			KH型	KHS型		φdH7	φD	L1	ℓ	キー寸法 A×B	タップ 寸法	全長 L	重さ ≒(kg)	スプライン寸法		MIN	MAX		
														スライド長 E	S			外径×内径×巾×歯数 (M×圧力角×歯数)	
※ KH・KHS-10	10.8	15.1	1,900	1,600	25	10	20	22.5	13	3x11.4	M4	45	0.08	30	65	60	M1.0xPA20° xNT8	132.5	305
KH・KHS-12	20.6	28.8	1,600	1,350	25	12	24	25.5	14	4x13.8	M4	51	0.13	40	80	75	14x11x3x6	156.5	335
KH・KHS-14	35.3	49.4	1,360	1,160	25	14	28	30.5	17	5x16.3	M5	61	0.2	40	90	85	16x13x3.5x6	181.5	385
KH・KHS-16	60.8	85.1	1,200	1,000	25	16	32	34.5	19	5x18.3	M6	69	0.29	40	100	90	20x16x4x6	203.5	430
KH・KHS-18	83.4	116.8	1,060	900	25	18	36	38.5	21	6x20.8	M6	77	0.43	45	110	100	20x16x4x6	225.5	480
KH・KHS-20	121.0	169.4	950	800	25	20	40	43.5	24	6x22.8	M6	87	0.53	50	115	105	22x18x5x6	245.5	580
KH・KHS-22	140	196	870	740	25	22	44	47.5	26	6x24.8	M6	95	0.8	50	120	105	25x21x5x6	262.5	680
KH・KHS-25	222	311	760	650	25	25	50	55.5	30	8x28.3	M8	111	1.1	50	125	110	28x23x6x6	291.5	775
KH・KHS-30	294	412	640	540	25	30	60	65	37	8x33.3	M8	130	2.0	50	カラ	130	34x28x7x6	435	850

- 別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。
- 安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。
- 許容回転数はご使用条件により変動いたします。 ●許容角度は表記以上の広角使用が可能です。但し伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。
- 改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。
- キー溝寸法 A×Bは JISB1301-1976に準じます。

※KH・KHS-10は2022年より廃番になりました。

ユニバーサルジョイント (ニードルベアリング型) 選定方法

●許容トルク T_{2m}
 $= T_m \cdot K_1 \cdot K_2 \cdot S F$

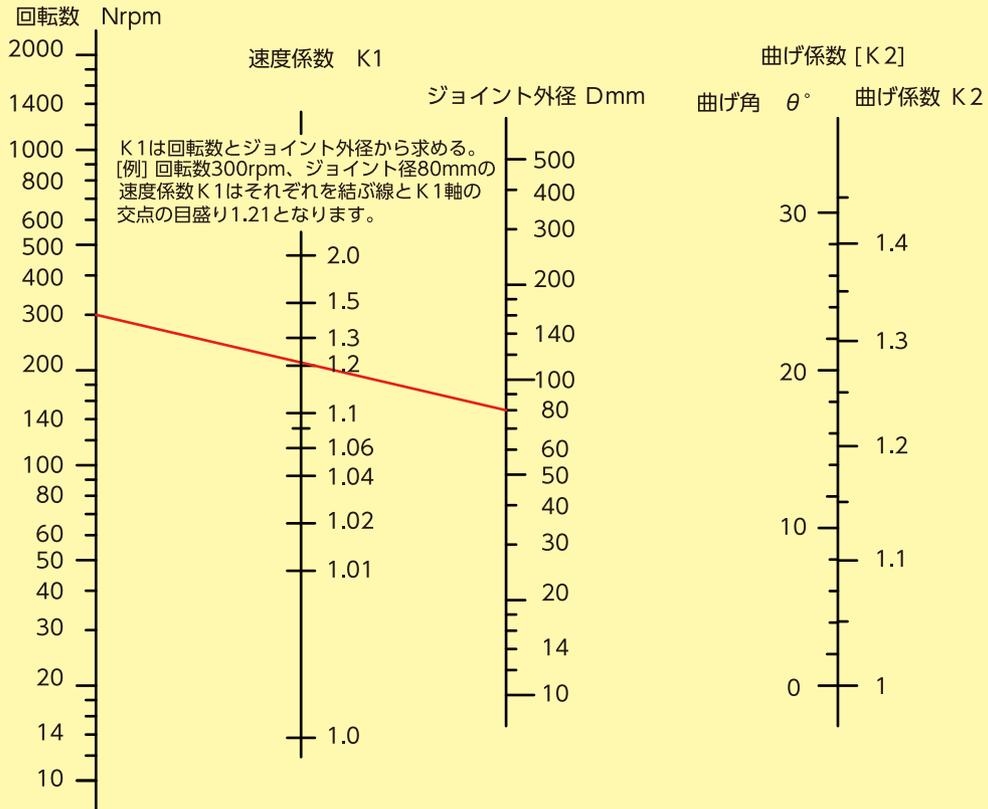
●最大トルク T_{2max}
 $= T_{max} \cdot K_1 \cdot K_2$

T_m : 負荷トルク (N・m)
 T_{max} : 稀にしか発生しないピーク (非常時) トルク (N・m)
 $S F$: 使用係数 (頁5の使用係数を用いる)

ジョイントの型式の決定

- 上記で算出した許容、最大トルクと同等以上で、許容回転数以内のジョイントを選定してください。
- ジョイントの使用条件 (軸径、曲げ角、ジョイント全長他) により形式の適否を確認してください。

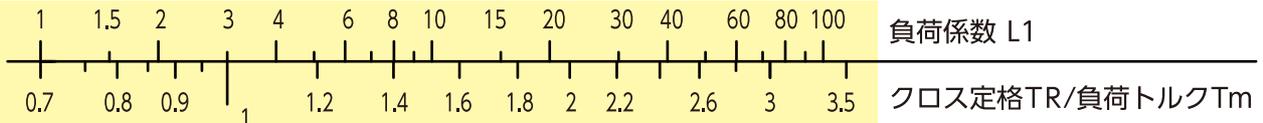
速度係数 [K1]



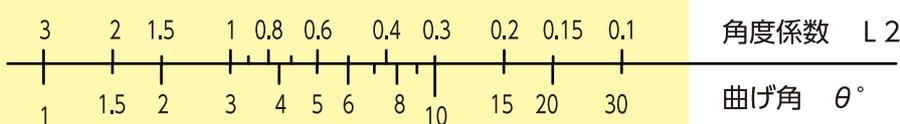
ニードルベアリング寿命計算式

●寿命時間 (h r) = 1000 · L1 · L2 · L3

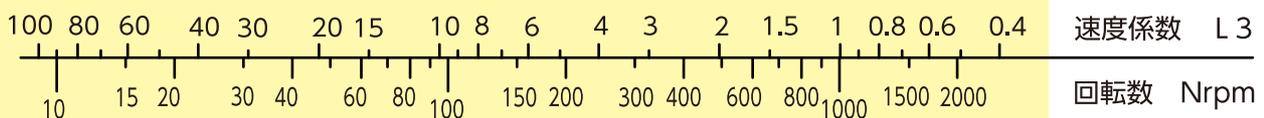
■ 負荷係数 [L1]



■ 角度係数 [L2]



■ 速度係数 [L3]



LC型

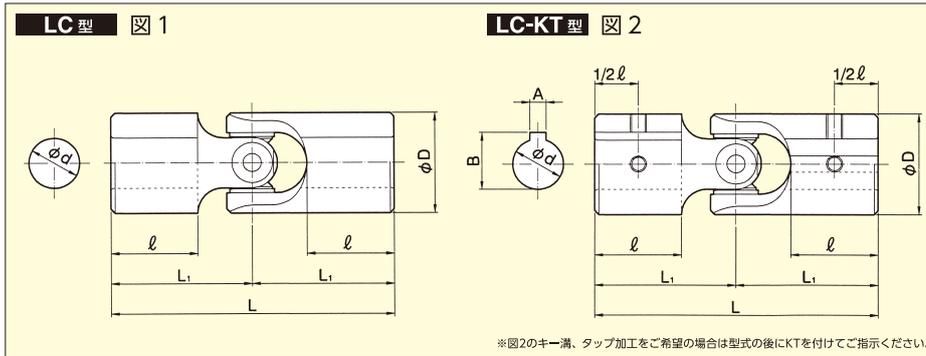
スタンダードタイプ(ニードルベアリング入)

- 特長**
- スタンダードタイプのベアリング入りタイプ。
 - 連続高速回転が出来ます。
 - LC-20以上はグリスニップル付です。

- 用途**
- フライス盤、旋盤、多軸ボール盤、各種自動機、専用機、伸縮機、圧延機、矯正機、ロール成形機、スリッタープレス、各種クレーン、建設機械、コンベアー、紡績機械、食品機械、ミシン、木工機械、自動包装机、自動販売機、農業機械、医療器、芝刈機、製本機等。



ベアリング入りのスタンダードタイプ。汎用性の高さが多種分野で活躍します。



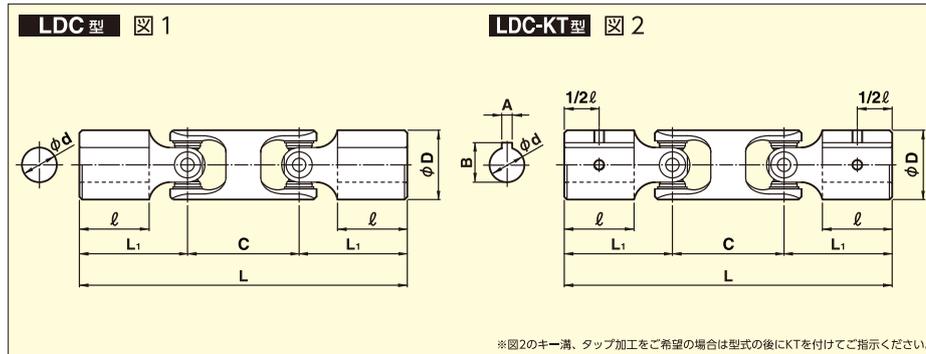
分解不可

LDC型

スタンダードダブルタイプ(ニードルベアリング入)

- 特長**
- スタンダードタイプのベアリング入りタイプ。
 - 連続高速回転が出来ます。
 - LDC-20以上はグリスニップル付です。

- 用途**
- フライス盤、旋盤、多軸ボール盤、各種自動機、専用機、伸縮機、圧延機、矯正機、ロール成形機、スリッタープレス、各種クレーン、建設機械、コンベアー、紡績機械、食品機械、ミシン、木工機械、自動包装机、自動販売機、農業機械、医療器、芝刈機、製本機等。



仕様 ※KT型での標準キー、タップ加工寸法は下記になります。ご指定がある場合は、必ずご指示ください。

(単位: mm)

形式	記号	許容トルク	最大トルク	クロス定格	許容回転数		許容曲角		ヨーク				LC型		LDC型				
					LC型	LDC型	LC型	LDC型	φdH7	φD	L1	ℓ	キ-寸法	タップ	全長	重さ	全長	芯間	重さ
		(N.m)			(rpm)		θ(°)						A×B	寸法	L	≒(kg)	L	C	≒(kg)
LC・LDC-16		58.8	82.9	27	2,300	2,100	30	60	16	32	52	35	5x18.3	M6	104	0.45	158	54	0.65
LC・LDC-20		78.5	110	45	2,300	1,900	30	60	20	40	62	40	6x22.8	M6	124	0.85	188	64	1.2
LC・LDC-25		147	207	82	1,900	1,600	30	60	25	50	70	43	8x28.3	M8	140	1.6	220	80	2.2
LC・LDC-30		196	276	122	1,600	1,400	30	60	30	60	89	56	8x33.3	M8	178	2.6	275	97	4.0
LC・LDC-35		392	553	150	1,300	1,200	30	60	35	70	100	62	10x38.3	M8	200	4.3	310	110	5.5
LC・LDC-40		539	760	235	1,200	1,100	30	60	40	80	114	70	12x43.3	M8	228	6.3	350	122	8.5
LC・LDC-50		686	967	392	950	900	30	60	50	100	135	80	14x53.8	M10	270	11.5	426	156	15.0

- 別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。
- 安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。
- 許容回転数はご使用条件により変動いたします。 ●許容曲角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。
- 改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。
- キー溝寸法 A×Bは JISB1301-1976に準じます。

★LC-30,35・LDC-30,35はグリスニップル有と無のどちらかからお選び頂けます。指定無き場合はグリスニップル無で対応させて頂きます。

LCS 型

スタンダードスプライン軸付タイプ (ニードルベアリング入)

特長

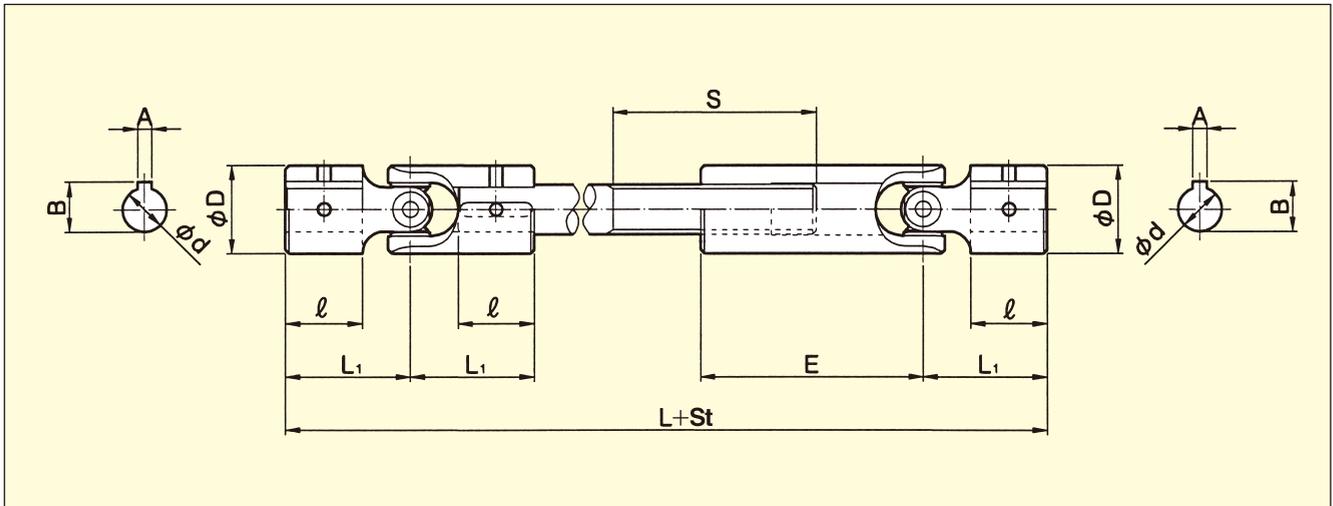
- スタンダードタイプのベアリング入りタイプ。
- 連続高速回転が出来ます。
- LCS-20以上はグリスニップル付です。

用途

フライス盤、施盤、多軸ボール盤、各種自動機、専用機、伸線機、圧延機、矯正機、ロール成形機、スリッタープレス、各種クレーン、建設機械、コンベアー、紡績機械、食品機械、ミシン、木工機械、自動包装機、自動販売機、農業機械、医療器、芝刈機、製本機等。



スプライン軸付のベアリング入りタイプ。
次世代の機械設備をサポートします。



仕様

(単位: mm)

型式	記号	許容トルク (N.m)	最大トルク	クロス定格	許容回転数 (rpm)	許容曲角 $\theta(^{\circ})$	スライド長 St	ヨーク					スプライン寸法 外径×内径×巾×歯数 (M×圧力角×歯数)	全長L			
								$\phi d H7$	ϕD	L_1	l	E		S	キー寸法 A×B	MIN	MAX
LCS - 16		58.8	82.9	27	1,900	30	40	16	32	52	35	100	90	5x18.3	20x16x4x6	256	480
LCS - 20		78.5	110.0	45	1,600	30	50	20	40	62	40	115	105	6x22.8	22x18x5x6	301	575
LCS - 25		147	207	82	1,360	30	50	25	50	70	43	125	110	8x28.3	28x23x6x6	335	675
LCS - 30		196	276	122	1,200	30	65	30	60	89	56	155	130	8x33.3	34x28x7x6	422	780
LCS - 35		392	553	150	1,060	30	70	35	70	100	62	175	150	10x38.3	38x32x6x8	475	970
LCS - 40		539	760	235	950	30	75	40	80	114	70	190	170	12x43.3	M2.5xPA20° xNT16	532	1,105
LCS - 50		686	967	392	870	30	90	50	100	135	80	210	170	14x53.8	M3.0xPA20° xNT16	615	1,295

- 別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。
- 表記の全長Lは標準製作範囲の寸法です。製作、見積に際してはMIN、MAXの範囲内で最も短くした状態での全長をご指示ください。
- 旧JISキーをご使用の際は、その旨ご指示ください。ご指示がない場合は表記の新JISキーでの製作となります。
- 安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。
- 許容回転数はご使用条件により変動いたします。
- 許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。
- 改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。
- キー溝寸法 A×Bは JISB1301-1976に準じます。

★LCS-30,35はグリスニップル有と無のどちらからかお選び頂けます。指定無き場合はグリスニップル無で対応させて頂きます。

FH型

重荷重用ドライブシャフトタイプ

特長 サンユウの技術力を裏付ける
重荷重用ジョイントです。

用途 大型圧延機、伸線機、建設機械、走行クレーン、
立体駐車場、搬送装置、船舶、車輛等。

※既設のフランジに合わせてジョイント本体の仕様変更も可能です。



長時間無給油



ベアリング入



重荷重仕様



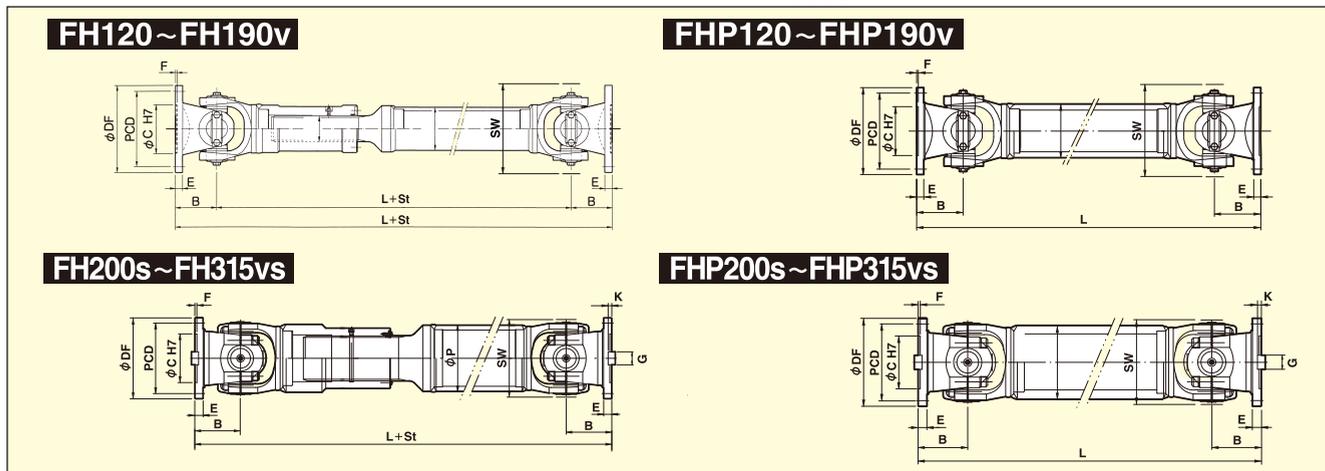
受注生産

別製・特注仕様可能!

広角仕様、大径フランジ仕様も対応可能です。



※FHP型は伸縮機構がありません。



仕様

(単位: mm)

記号 型式	許容トルク (N.m)	最大トルク (N.m)	クロス定格	許容回転数 (rpm)	許容曲角 (°)	スライド長 St	ヨーク					スプライン OD×NT×M	全長L min			
							SW	B	φDF	E	φC		F	FH型	FHP型	
FH-120	1,570	2,150	510	1,000	30	80	115	70	125	10	75	g6	-3	45×16×2.5	560	300
									145	10	75					
FH-140v	3,280	4,760	1,390	720	25	80	160	80	150	12	80	H7	3	54×16×3	640	360
									160	13	90					
FH-150s	3,380	5,410	1,660	690	25	85	166	80	150	12	80	H7	3	54×16×3	635	360
									(180)	13	100					
FH-160v	5,670	9,100	2,090	640	25	85	178	90	160	13	90	H7	3	72×16×4	705	400
									180	15	100					
FH-170s	6,560	9,790	2,360	630	22	90	183	90	160	13	90	H7	3	72×16×4	700	400
									180	15	100					
FH-190v	10,050	15,670	3,600	560	22	100	205	100	200	18	120	H7	5	88×20×4	810	450
									225	20	130					
FH-200s	17,640	25,600	7,210	540	15	100	225	140	225	20	130	H7	5	108×25×4	1,010	610
									250	25	150					
FH-220v	22,640	32,800	7,210	480	15	110	225	140	285	25	175	H7	7	108×25×4	1,025	600
									225	20	130					
FH-240v	34,660	49,700	8,850	480	20	110	245	150	250	25	150	H7	6	140×26×5	1,135	640
									285	27	175					
FH-285v	57,300	77,400	15,300	400	10	125	295	180	285	27	175	H7	7	170×32×5	1,310	750
									315	27	200					
FH-285vs	82,800	113,500	18,060	400	10	125	295	180	285	27	175	H7	7	170×32×5	1,310	750
									315	27	200					
FH-315v	95,100	138,000	26,200	360	10	140	330	200	315	32	200	H7	8	180×34×5	1,500	870
									350	34	220					
FH-315vs	113,700	177,000	29,300	360	10	140	330	200	315	32	200	H7	8	180×34×5	1,500	870
									350	34	220					

※表記の全長は標準的な製作可能な最短寸法です。製作、お見積の際は全長をご指示ください。※FH-200s~FH315vsの型式は、都度のお見積り後、受注生産となります。

●別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●安全上、仕様変更及び分解などほしくないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

●許容回転数はご使用条件により変動いたします。

●() 寸法はオプション対応になります。

●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

※型式選定に用いるジョイント外径はDFの最小値を使用して下さい。

FH用フランジ

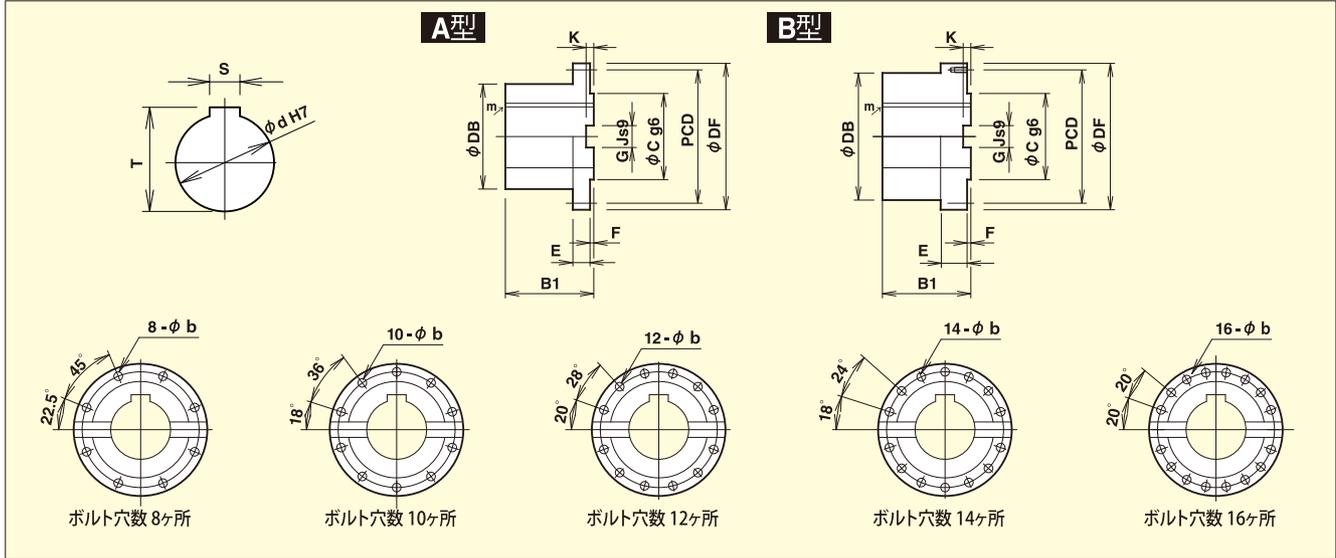
FH用フランジ

特長 軸径、軸長に合わせ、スプライン穴、対面キ一等のあらゆる加工形状での製作に対応致します。

受注生産
受注生産

特製・特注仕様可能!

※製作、お見積りには加工寸法をご指示ください。



仕様 ★内径寸法 (φd) はご指示下さい。

(単位: mm)

フランジ外径 φDF	型式	ボス径		フランジ					フランジ部ボルト穴			フランジ固定ボルト		端面キー G×K オプション	
		A型 φDB	A型 φd	B型 φd	B1	E	F	φC	PCD	穴数n	穴径φb	呼び径	締付トルク N・m		
125	FH - 120	85	~55	~83	70	10	-3.5	75	H7	105	6	10.5	M10p1.5	59	
145	FH - 120	105	~70	~96	85	10	-3.5	75	H7	125	8	10.5	M10p1.5	59	
150	FH - 140v FH - 150s	105	~70	~100	85	12	2.5	80	g6	130	8	12.5	M12p1.75	98	
160	FH - 140v FH - 150s FH - 160v FH - 170s	115	~80	~106	100	13	2.5	90	g6	140	8	12.5	M12p1.75	98	
180	FH - 160v FH - 170s	132	~90	~120	110	15	2.5	100	g6	155	8	14.5	M14p2.0	155	25×7
200	FH - 190v	152	~100	~118	120	18	4.5	120	g6	178	8	14.5	M14p2.0	155	32×9
225	FH - 190v FH - 200s FH - 220v	166	~115	~150	140	20	4.5	130	g6	199	8 8 10	17	M16p2.0	245	32×9
250	FH - 200s FH - 220v FH - 240v	185	~125	~165	150	25	5	150	g6	218 218 222	8 8 12	19 19 17	M18p1.5 M18p1.5 M16p2.0	360 360 245	40×11
285	FH - 200s FH - 220v FH - 240v FH - 285v,vs	210	~140	~190	170	27	6	175	g6	245 245 253 253	8 8 10 16	21 21 19 19	M20p1.5 M20p1.5 M18p1.5 M18p1.5	500 500 360 360	40×11
315	FH - 240v FH - 285v,vs FH - 315v,vs	238	~170	~210	210	32	7	200	g6	280	10 10 14	21 23 21	M20p1.5 M22p1.5 M20p1.5	500 675 500	40×11
350	FH - 315v,vs	265	~190	~230	240	35	7	220	g6	310	14	23	M22p1.5	675	50×14

※フランジ端面の取付けキー (G×K) は、オプションです。

※キー溝寸法 (S×T) はJIS B1301-1976に準じます。

※B1 (フランジ厚さ) 及び m についてはお客様の指定で製作できます。

※m = φd × 2% 程度を推奨します。

●別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等)ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。

●安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。

●許容回転数はご使用条件により変動いたします。

●許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。

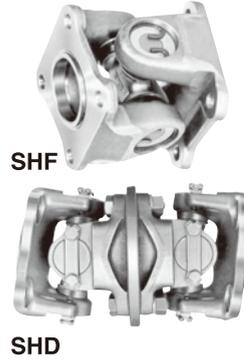
●改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

SHF SHD 型

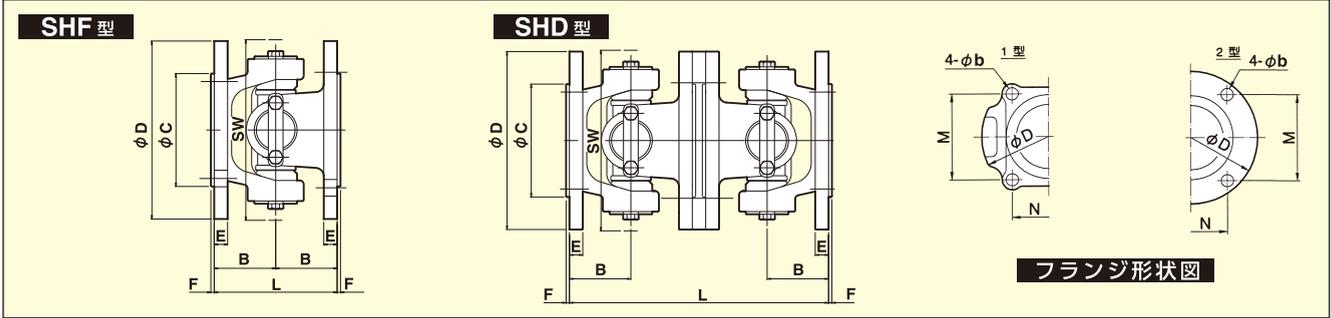
シングル・ダブルタイプ

特長 高速回転で長時間無給油使用。
動力伝達がきわめて円滑になります。

用途 圧延機、印刷機、伸線機、建設機械、農業機械等。



シングルとダブルの独自機能が、
あらゆる分野の機械用途に有効稼働します。



仕様

型式	記号	フランジ形状	許容トルク (N.m)	最大トルク (N.m)	クロス定格	許容回転数 (rpm)	許容曲角 (°)	ヨーク						ボルト穴				全長 (mm)	
								SW	B	D	E	$\phi C_{-0.02/-0.07}$	F	N	M	PCD	ϕb	SHF	SHD
SHF・SHD - 7	2	2	69	97	86	1,470	15	65	36	65	7	35	-3.0	37	37	52.3	6.5	72	149
SHF・SHD - 20	1	1	196	276	120	1,330	15	74	38	72	8	34	3.0	25	50	55.9	8.5	76	162
SHF・SHD - 30	1	1	294	415	151	1,080	15	85	40	89	6	57	1.5	45	54	70.3	8.5	80	167
SHF・SHD - 45	2	2	440	620	223	990	15	99	36.5	97	8	60.2	1.5	51	61	79.5	10.5	73	153
SHF・SHD - 70	2	2	686	967	686	720	15	134	46	134	10	85	2.5	73	87	113.6	12.5	92	194
SHF・SHD - 110	1	1	1,080	1,523	813	670	15	150	60	143	12	62	3.5	80	85	116.7	12.5	120	248
SHF・SHD - 150	1	1	1,470	2,073	1,343	540	15	172	72	178	14	90	5.0	75	118	139.8	14.5	144	298
SHF・SHD - 300	1	1	2,940	4,145	2,215	490	15	179	78	196	14	100	5.0	92	131	160.1	16.5	156	326
SHF・SHD - 500	1	1	4,900	6,909	2,970	480	15	196	75	202	15	90	-4.5	104.2	134	169.8	16.5	150	315

SHT 型

スタンダード ドライブシャフトタイプ

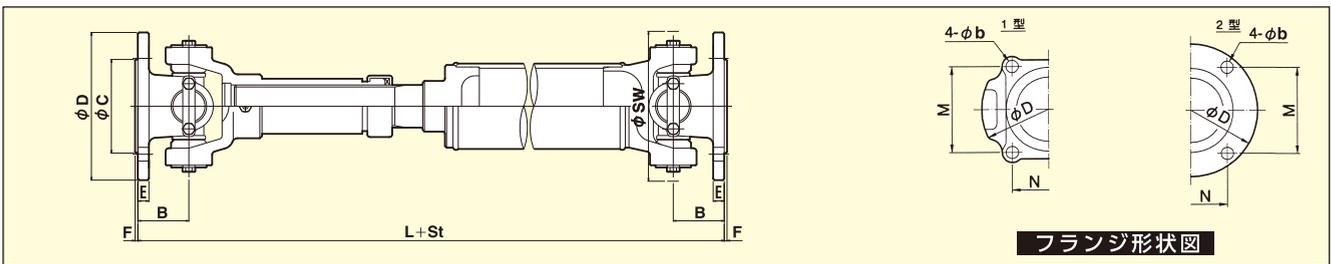
特長 高速回転で長時間無給油使用。
動力伝達きわめて円滑になります。

用途 圧延機、印刷機、伸線機、建設機械、農業機械等。



※SHF, SHD型のフランジヨークを使用したドライブシャフトタイプです。

長時間の無給油でも高速回転が可能。各種機械設備に多大な力を発揮します。



仕様

型式	記号	フランジ形状	許容トルク (N.m)	最大トルク (N.m)	クロス定格	許容回転数 (rpm)	許容曲角 (°)	スライド長 St	ヨーク						ボルト穴				全長 (mm)	
									SW	B	D	E	$\phi C_{-0.02/-0.07}$	F	N	M	PCD	ϕb	L min	L max
SHT - 7	2	2	69	97	86	1,470	15	35	65	36	65	7	35	-3.0	37	37	52.3	6.5	270 ~	270 ~
SHT - 20	1	1	196	276	120	1,330	15	50	74	38	72	8	34	3.0	25	50	55.9	8.5	390 ~	390 ~
SHT - 30	1	1	294	415	151	1,080	15	50	85	40	89	6	57	1.5	45	54	70.3	8.5	330 ~	330 ~
SHT - 45	2	2	440	620	223	990	15	45	99	36.5	97	8	60.2	1.5	51	61	79.5	10.5	320 ~	320 ~
SHT - 70	2	2	686	967	686	720	15	60	134	46	134	10	85	2.5	73	87	113.6	12.5	420 ~	420 ~
SHT - 110	1	1	1,080	1,523	813	670	15	60	150	60	143	12	62	3.5	80	85	116.7	12.5	520 ~	520 ~
SHT - 150	1	1	1,470	2,073	1,343	540	15	100	172	72	178	14	90	5.0	75	118	139.8	14.5	590 ~	590 ~
SHT - 300	1	1	2,940	4,145	2,215	490	15	150	179	78	196	14	100	5.0	92	131	160.1	16.5	670 ~	670 ~
SHT - 500	1	1	4,900	6,909	2,970	480	15	80	196	75	202	15	90	-4.5	104.2	134	169.8	16.5	700 ~	700 ~

- 表記の全長は標準的な製作可能な最短寸法です。製作、お見積の際は全長をご指示ください。
- 安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。
- 許容回転数はご使用条件により変動いたします。 ●許容角度は表記以上の広角使用が可能ですが、伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。
- 改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

SM型

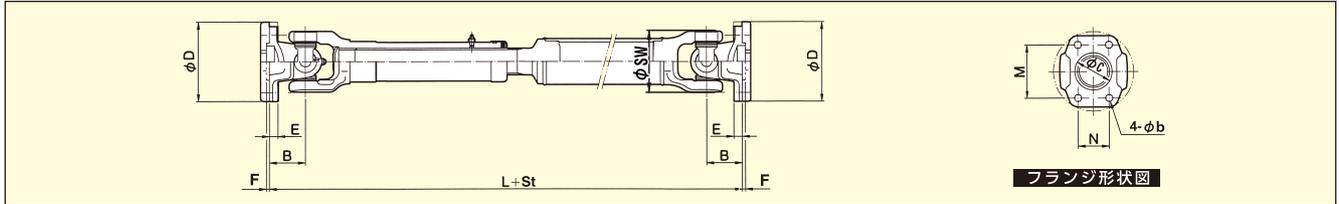
コンパクト ドライブシャフトタイプ

特長 フランジ外径が小さく高トルク高性能。高速回転で長時間無給油使用。動力伝達がきわめて円滑になります。

用途 圧延機、印刷機、伸線機、建設機械、農業機械等。



小さいフランジ外径なのに高トルク。
また動力伝達の円滑性に大変優れています。



仕様

型式	記号	許容トルク	最大トルク	クロス定格	許容回転数	許容曲角	スライド長	ヨーク						ボルト穴				L min
								SW	B	D	E	φC	F	N	M	PCD	φb	
SM - 120		314	443	147	1,270	18	120	80	38	75	8	34	3.0	25	50	55.9	8.2	420~
SM - 280		441	622	206	1,060	20	110	88	40	90	8	42	3.5	35	60	69.5	8.2	440~
SM - 500		588	829	255	760	23	60	98	36	125	8	75	3.5	64.3	76.6	100	12.5	360~
SM - 800		1,471	2,074	608	760	23	50	141	50	125	10	68	2.5	64	72	96.3	14.5	410~
SM - 1200		1,765	2,489	696	660	23	40	140	56	145	10	73	3.0	90	70	114	16.5	440~

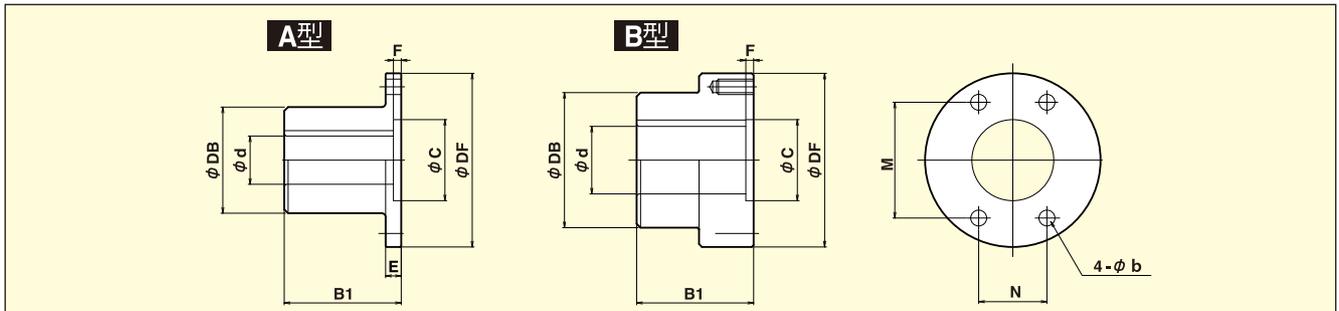
●表記の全長は標準的な製作可能な最短寸法です。製作、お見積の際は全長をお指示ください。

SM・SHF SHD・SHT 用フランジ

コンパクト ドライブシャフトタイプ

特長 軸径、軸長に合わせ加工対応致します。
キー寸法、軸長寸法お客様の指定で制作できます。

受注生産



SH型 ■仕様 ★内径寸法 (φd) はご指示下さい。

型式	記号	フランジ外径		ボス径		内径最大★		フランジ			取り付けピッチ			ボルト穴		フランジ固定ボルト	
		φDF	φDB	A型φDB	B型φDB	A型φd	B型φd	E	φC	F	N	M	PCD	φb	呼び	標準トルク(N・m)	
SH - 7		65	40	65	~25	~30	7	35	g6	-2.5	37	37	52.3	6.5	M6P1.0	12	
SH - 20		72	40	72	~25	~30	8	34	H7	3.5	25	50	55.9	8.5	M8P1.25	29	
SH - 30		89	54	89	~35	~50	6	57	H7	2	45	54	70.3	8.5	M8P1.25	29	
SH - 45		97	58	97	~38	~55	8	60.2	H7	2	51	61	79.5	10.5	M10P1.5	59	
SH - 70		134	90	134	~60	~80	10	85	H7	3	73	87	113.6	12.5	M12P1.75	98	
SH - 110		143	92	143	~60	~82	12	62	H7	4	80	85	116.7	12.5	M12P1.75	98	
SH - 150		178	110	178	~70	~85	14	90	H7	5.5	75	118	139.8	14.5	M14P2.0	155	
SH - 300		196	130	196	~85	~95	14	100	H7	6.5	92	131	160.1	16.5	M16P2.0	245	
SH - 500		202	140	202	~85	~85	15	90	g6	-4	104.2	134	169.8	16.5	M16P2.0	245	

SM型 ■仕様 ★内径寸法 (φd) はご指示下さい。

型式	記号	フランジ外径		ボス径		内径最大★		フランジ			取り付けピッチ			ボルト穴		フランジ固定ボルト	
		φDF	φDB	A型φDB	B型φDB	A型φd	B型φd	E	φC	F	N	M	PCD	φb	呼び	標準トルク(N・m)	
SM - 120		75	42	75	~25	~30	8	34	H7	3.5	25	50	55.9	8.2	M8P1.25	29	
SM - 280		90	52	90	~32	~38	8	42	H7	4	35	60	69.5	8.2	M8P1.25	29	
SM - 500		125	75	125	~50	~70	8	75	H7	4	64.3	76.6	100	12.5	M12P1.75	98	
SM - 800		125	70	125	~45	~63	10	68	H7	3	64	72	96.3	14.5	M14P2.0	155	
SM - 1,200		145	85	145	~55	~68	10	73	H7	3.5	70	90	114	16.5	M16P2.0	245	

FS型 FSD型 FM型

共通仕様

重荷重メカニックスプライン軸付タイプ

特長 取扱が極めて簡単で、ジョイントキットの交換は、わずか8本のボルトの取り付け・取り外しをするだけの作業で出来ます。従って非常にメンテナンスの容易なユニバーサルジョイントです。ドライブシャフト型に比べ外径がコンパクトな割に軸径が大きくとれます。

用途 建設機械、工作機械、成形機、圧延機、レベラー、スリッター、農業機械、ポンプ等の産業機械 他。

長時間無給油

ベアリング入

受注生産

重荷重仕様

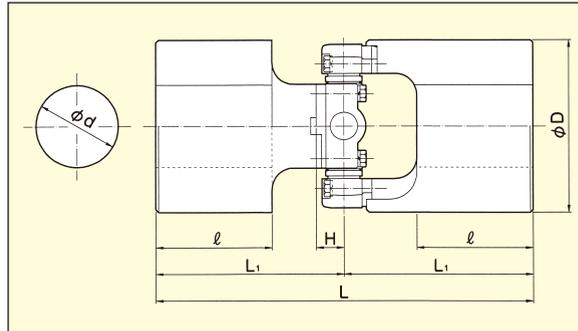
メカニク

FS・FSD・FM 共通仕様

型式	記号	許容トルク	最大トルク (N・m)	クロス定格	許容曲角 (°)	最大内径 φdH7	外径 φD	旋回径 SW	クロス厚 H	軸入長	
										L ₁	ℓ
FS・FSD・FM - 85		882	1,240	196	20	~50	85	108	13.1	93.0	55
FS・FSD・FM - 100		1,080	1,520	383	20	~60	97	120	15.5	105.5	65
FS・FSD・FM - 115		1,470	2,070	477	20	~70	112	115	15.5	115.5	75
FS・FSD・FM - 125		1,960	2,760	819	20	~75	122	125	17.5	127.5	85
FS・FSD・FM - 150		2,648	3,730	1,048	20	~85	147	150	17.5	137.5	90
FS・FSD・FM - 160		3,920	5,520	1,516	20	~95	157	160	20.5	145.5	95
FS・FSD・FM - 220		9,806	13,830	3,960	20	~130	217	220	25.4	222.0	160

[注記] FS・FSD・FM共通して85、100はグリスニップルがクロス部外周に突起しています。

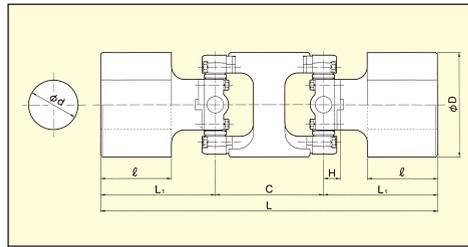
FS型



仕様

型式	記号	許容回転数 (rpm)	全長		重量 ≒(kg)
			L	≒(mm)	
FS - 85		670	186	3.5	
FS - 100		590	211	6.0	
FS - 115		510	231	9.0	
FS - 125		470	255	11.5	
FS - 150		390	275	18.5	
FS - 160		360	291	22.0	
FS - 220		260	444	62.5	

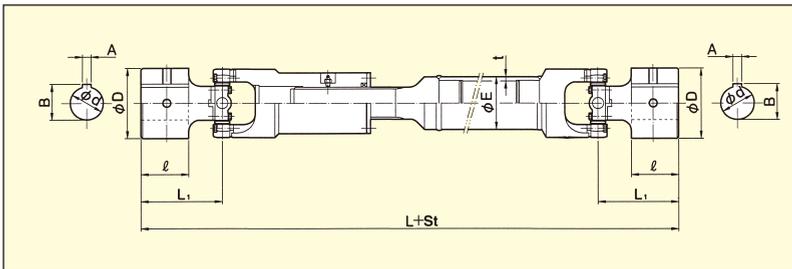
FSD型



仕様

型式	記号	許容回転数 (rpm)	全長		重量 ≒(kg)
			L	C	
FSD - 85		400	281	95	6.3
FSD - 100		350	311	100	9.0
FSD - 115		300	336	105	13.2
FSD - 125		280	370	115	16.8
FSD - 150		230	400	125	28.0
FSD - 160		210	431	140	35.0
FSD - 220		160	624	180	93.5

FM型



仕様

型式	記号	許容回転数 (rpm)	全長		スプライン M×NT
			min L	スライド長 St	
FM - 85		400	550~	50	2.5×16
FM - 100		350	600~	50	2.5×16
FM - 115		300	650~	50	2.5×16
FM - 125		280	700~	50	3.0×16
FM - 150		230	750~	60	3.0×16
FM - 160		210	800~	60	4.0×16
FM - 220		160	1,100~	60	5.0×16

※キー溝寸法 A、B につきましては穴径により変わりますので、その都度お問い合わせください。

- 表記の全長は標準的な製作可能な最短寸法です。製作、お見積の際は全長をご指示ください。
- 別製・特注仕様品も承っております。(材質変更・寸法変更等) ジョイント設計につきましては幅広くご要望にお応えしております。上表の数値は標準仕様です。
- 安全上、仕様変更及び分解などはしないでください。やむを得ず行う場合、いま一度お問い合わせください。
- 許容回転数はご使用条件により変動いたします。
- 許容角度は表記以上の広角使用が可能です。伝達効率・寿命等に悪影響を及ぼす場合があります。
- 改良の為、仕様・各部の寸法は予告なしに変更する場合があります。

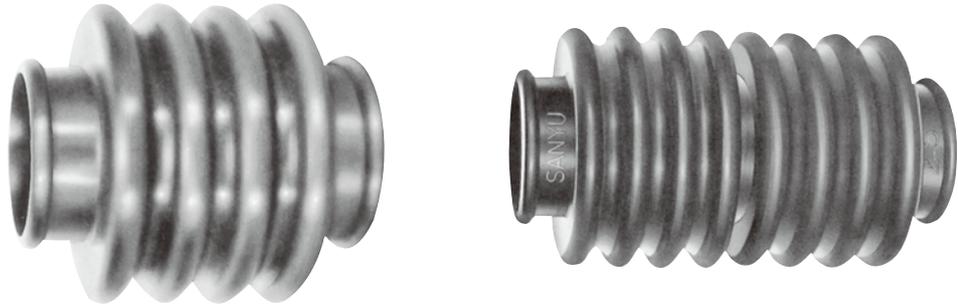
C型 CW型

ジョイント用 ゴムカバー



ゴムカバーは、ニトリルブタジエンラバー（NBR）を使用しており、耐油性・耐摩耗性にもすぐれた特長をもちております。中央部にふくらみを設け、約30°~40°の角度になってもスムーズに回転できる様になっており、取り付け・取り外しも簡単で塵の進入を防ぎます。中央のふくらみに二硫化モリブデングリース等を充分に行き渡らせることで、無給油運転ができます。

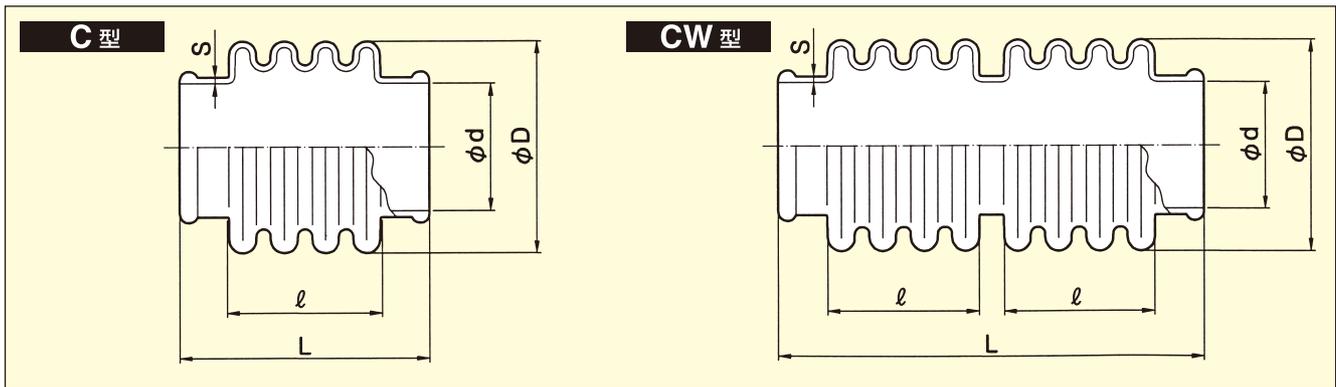
別製・特注仕様可能！



C (K型・L型・SU型・KH型・LC型 等に使用できます。) **CW** (KD型・LD型 等に使用できます。)

耐油性・耐摩耗性に優れ、スムーズな回転を可能にするジョイント用ゴムカバー。

シリコン、フッ素 他特殊材質についてもお問い合わせください。

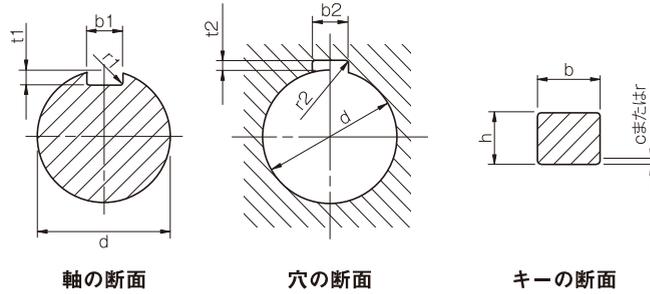


仕様 (★は納期がかかります。)

(単位: mm)

型式	記号	φd	φD	L		ℓ	S	材質	許容温度 (°C)
				C	CW				
C - 10	CW - 10	19.0	33	39	67	20	1.0	NBR	-25 ~ +90
C - 12	CW - 12	22.5	38	47	82	28	1.2	NBR	-25 ~ +90
C - 14	CW - 14	26.5	44	53	94	34	1.3	NBR	-25 ~ +90
C - 16	CW - 16	30.5	57	60	102	35	1.6	NBR	-25 ~ +90
C - 18	CW - 18	34.5	66	72	128	45	1.6	NBR	-25 ~ +90
C - 20	CW - 20	38.0	69	73	130	46	2.0	NBR	-25 ~ +90
C - 22	CW - 22	42.0	70	82	140	50	2.0	NBR	-25 ~ +90
C - 25	CW - 25	48.0	90	103	175	60	2.2	NBR	-25 ~ +90
C - 30	CW - 30	58.0	90	108	180	60	2.5	NBR	-25 ~ +90
C - 35	CW - 35	66.0	113	124	225	83	2.5	NBR	-25 ~ +90
C - 40	CW - 40	76.0	125	143	250	85	2.5	NBR	-25 ~ +90
★C - 45	★CW - 45	85.0	140	155	300	95	0.4	ナイロンターポリン	-20 ~ +70
C - 50	CW - 50	95.0	150	170	350	105	2.5	NBR	-25 ~ +90
★C - 60	★CW - 60	120.0	160	200	370	110	0.4	ナイロンターポリン	-20 ~ +70
★C - 70	—	135.0	200	230	—	150	0.4	ナイロンターポリン	-20 ~ +70
★C - 80	—	160.0	230	250	—	150	0.4	ナイロンターポリン	-20 ~ +70
★C - 100	—	175.0	280	350	—	240	0.4	ナイロンターポリン	-20 ~ +70

平行キーおよびキーみぞの寸法と許容差



軸の断面

穴の断面

キーの断面

JIS (JIS B 1301-1996抜粋)

単位[mm]

キーの呼び寸法 b×h	適応する軸径 d	キーの寸法						キーみぞの寸法								
		b		h		c または r	b1,b2 の基準 寸法	縮込み形		普通形		r1 および r2	t1		t2	
		基準 寸法	許容差 (h9)	基準 寸法	許容差			b1,b2の 許容差(P9)	b1 許容差(N9)	b2 許容差(Js9)	0.08 } 0.16		0.16 } 0.25	0.25 } 0.40	0.40 } 0.60	0.60 } 0.80
2×2	6~8	2	0	2	0	h9	0.16 }	2	-0.006	-0.004	±0.0125	0.08 } 0.16	1.2	+0.1 0	1.0	+0.1 0
3×3	8~10	3	-0.025	3	-0.025		0.25	3	-0.031	-0.029			1.8		1.4	
4×4	10~12	4		4			0.25 }	4			±0.0150		2.5		1.8	
5×5	12~17	5	0	5	0	h9	0.25 }	5	-0.012	0	±0.0150	0.16 } 0.25	3.0	+0.1 0	2.3	+0.1 0
6×6	17~22	6	-0.030	6	-0.030		0.40	6	-0.042	-0.030			3.5		2.8	
8×7	22~30	8	0	7	0		0.40 }	8	-0.015	0	±0.0180		4.0		3.3	
10×8	30~38	10	-0.036	8	0	h11	0.40 }	10	-0.051	-0.036	±0.0180	0.25 } 0.40	5.0	+0.2 0	3.3	+0.2 0
12×8	38~44	12		8	-0.090		0.60	12			±0.0215		5.0		3.3	
14×9	44~50	14	0	9	0		0.60 }	14	-0.018	0	±0.0215		5.5		3.8	
16×10	50~58	16	-0.043	10	0	h11	0.60 }	16	-0.061	-0.043	±0.0215	0.40 } 0.60	6.0	+0.2 0	4.3	+0.2 0
18×11	58~65	18		11	0		0.80	18			±0.0260		7.0		4.4	
20×12	65~75	20		12	0		0.80 }	20			±0.0310		7.5		4.9	
22×14	75~85	22	0	14	0	h11	0.60 }	22	-0.022	0	±0.0260	0.40 } 0.60	9.0	+0.2 0	5.4	+0.2 0
25×14	85~95	25	-0.052	14	-0.110		0.80	25	-0.074	-0.052	±0.0260		9.0		5.4	
28×16	95~110	28		16			0.80 }	28			±0.0310		10.0		6.4	
32×18	110~130	32	0	18	0		32	-0.026	0	±0.0310	11.0	7.4				

旧JIS 1種 (JIS B 1301-1959抜粋)

単位[mm]

キーの呼び寸法 b×h	適応する軸径 d	キーの寸法						キーみぞの寸法							
		b		h		c または r	b1,b2の 基準寸法	b1許容差 (H8)	b2許容差 (F7)	r1 および r2	t1		t2		
		基準寸法	許容差(p7)	基準寸法	許容差(h9)						0.4	0.6	1.0	1.5	
4×4	10以上 13以下	4	+0.024	4	0	0.5	4	+0.018	+0.022	0.4	2.5	+0.05 0	1.5	+0.05 0	
5×5	13を超え 20以下	5	+0.012	5	-0.030		5	0	+0.010		3		2		
7×7	20を超え 30以下	7	+0.030	7	0		7	+0.022	+0.028		4		3		
10×8	30を超え 40以下	10	+0.015	8	0	0.8	10	0	+0.013	0.6	4.5	+0.05 0	3.5	+0.05 0	
12×8	40を超え 50以下	12		8	-0.036		12				4.5		3.5		
15×10	50を超え 60以下	15	+0.036	10	0		15	+0.027	+0.034		5		5		
18×12	60を超え 70以下	18	+0.018	12	0	1.2	18		+0.016	1.0	6	+0.05 0	6	+0.05 0	
20×13	70を超え 80以下	20		13	0		20	+0.033	+0.041		7		6		
24×16	80を超え 95以下	24	+0.043	16	-0.043		24	0	+0.020		8		8		
28×18	95を超え 110以下	28	+0.022	18	0	2	28			1.6	9	+0.05 0	9	+0.05 0	
32×20	110を超え 125以下	32	+0.051	20	-0.052		32	+0.039	+0.050		10		10		

旧JIS 2種 (JIS B 1301-1959抜粋)

単位[mm]

キーの呼び寸法 b×h	適応する軸径 d	キーの寸法						キーみぞの寸法							
		b		h		c または r	b1,b2の 基準寸法	b1許容差 (H9)	b2許容差 (E9)	r1 および r2	t1		t2		
		基準寸法	許容差(h8)	基準寸法	許容差(h10)						0.4	0.6	1.0	1.5	
4×4	10以上 13以下	4	0	4	0	0.5	4	+0.030	+0.050	0.4	2.5	+0.1 0	1.5	+0.1 0	
5×5	13を超え 20以下	5	-0.018	5	-0.048		5	0	+0.020		3		2		
7×7	20を超え 30以下	7	0	7	0		7	+0.036	+0.061		4		3		
10×8	30を超え 40以下	10	-0.022	8	0	0.8	10	0	+0.025	0.6	4.5	+0.1 0	3.5	+0.1 0	
12×8	40を超え 50以下	12		8	-0.058		12				4.5		3.5		
15×10	50を超え 60以下	15	0	10	0		15	+0.043	+0.075		5		5		
18×12	60を超え 70以下	18	-0.027	12	0	1.2	18		+0.032	1.0	6	+0.1 0	6	+0.1 0	
20×13	70を超え 80以下	20		13	0		20				7		6		
24×16	80を超え 95以下	24	0	16	-0.070		24	+0.052	+0.092		8		8		
28×18	95を超え 110以下	28	-0.033	18	0	2	28		+0.040	1.6	9	+0.1 0	9	+0.1 0	
32×20	110を超え 125以下	32	0	20	-0.084		32	+0.062	+0.112		10		10		

常用するはめあいの寸法公差 JIS B 0401-2(1998)抜粋

常用するはめあいの軸で用いる寸法許容差

基準寸法の区分 (mm)		軸の公差域クラス																				単位 μm								
を越え	以下	b9	c9	d8	d9	e7	e8	e9	f6	f7	f8	g5	g6	h5	h6	h7	h8	h9	js5	js6	js7	k5	k6	m5	m6	n6	p6	r6	s6	
—	3	-140	-60	-20	-20	-14	-14	-14	-6	-6	-6	-2	-2	0	0	0	0	0	± 2	± 3	± 5	+4	+6	+6	+8	+10	+12	+16	+20	
		-165	-85	-34	-45	-24	-28	-39	-12	-16	-20	-6	-8	-4	-6	-10	-14	-25				0	0	+2	+2	+4	+6	+10	+14	
3	6	-140	-70	-30	-30	-20	-20	-20	-10	-10	-10	-4	-4	0	0	0	0	0	± 2.5	± 4	± 6	+6	+9	+9	+12	+16	+20	+23	+27	
		-170	-100	-48	-60	-32	-38	-50	-18	-22	-28	-9	-12	-5	-8	-12	-18	-30				+1	+1	+4	+4	+8	+12	+15	+19	
6	10	-150	-80	-40	-40	-25	-25	-25	-13	-13	-13	-5	-5	0	0	0	0	0	± 3	± 4.5	± 7.5	+7	+10	+12	+15	+19	+24	+28	+32	
		-186	-116	-62	-76	-40	-47	-61	-22	-28	-35	-11	-14	-6	-9	-15	-22	-36				+1	+1	+6	+6	+10	+15	+19	+23	
10	14	-150	-95	-50	-50	-32	-32	-32	-16	-16	-16	-6	-6	0	0	0	0	0	± 4	± 5.5	± 9	+9	+12	+15	+18	+23	+29	+34	+39	
	14	-193	-138	-77	-93	-50	-59	-75	-27	-34	-43	-14	-17	-8	-11	-18	-27	-43				+1	+1	+7	+7	+12	+18	+23	+28	
18	24	-160	-110	-65	-65	-40	-40	-40	-20	-20	-20	-7	-7	0	0	0	0	0	± 4.5	± 6.5	± 10.5	+11	+15	+17	+21	+28	+35	+41	+48	
	24	-212	-162	-98	-117	-61	-73	-92	-33	-41	-53	-16	-20	-9	-13	-21	-33	-52				+2	+2	+8	+8	+15	+22	+28	+35	
30	40	-170	-120																± 5.5	± 8	± 12.5	+13	+18	+20	+25	+33	+42	+50	+59	
	40	-232	-182	-80	-80	-50	-50	-50	-25	-25	-25	-9	-9	0	0	0	0	0				+2	+2	+9	+9	+17	+26	+34	+43	
	50	-180	-130	-119	-142	-75	-89	-112	-41	-50	-64	-20	-25	-11	-16	-25	-39	-62												
		-242	-192																											
50	65	-190	-140																± 6.5	± 9.5	± 15	+15	+21	+24	+30	+39	+51	+41	+53	
		-264	-214	-100	-100	-60	-60	-60	-30	-30	-30	-10	-10	0	0	0	0	0												
65	80	-200	-150	-146	-174	-90	-106	-134	-49	-60	-76	-23	-29	-13	-19	-30	-46	-74				+2	+2	+11	+11	+20	+32	+62	+78	
		-274	-224																										+43	+59
80	100	-220	-170																± 7.5	± 11	± 17.5	+18	+25	+28	+35	+45	+59	+51	+71	
		-307	-257	-120	-120	-72	-72	-72	-36	-36	-36	-12	-12	0	0	0	0	0												
100	120	-240	-180	-174	-207	-107	-126	-159	-58	-71	-90	-27	-34	-15	-22	-35	-54	-87				+3	+3	+13	+13	+23	+37	+76	+101	
		-327	-267																										+54	+79
120	140	-260	-200																± 9	± 12.5	± 20	+21	+28	+33	+40	+52	+68	+90	+125	
		-360	-300																										+63	+92
140	160	-280	-210	-145	-145	-85	-85	-85	-43	-43	-43	-14	-14	0	0	0	0	0				+3	+3	+15	+15	+27	+43	+65	+100	
		-380	-310	-208	-245	-125	-148	-185	-68	-83	-106	-32	-39	-18	-25	-40	-63	-100											+93	+133
160	180	-310	-230																± 9	± 12.5	± 20	+21	+28	+33	+40	+52	+68	+90	+125	
		-410	-330																										+68	+108
180	200	-340	-240																± 10	± 14.5	± 23	+24	+33	+37	+46	+60	+79	+109	+159	
		-455	-355																										+77	+122
200	225	-380	-260	-170	-170	-100	-100	-100	-50	-50	-50	-15	-15	0	0	0	0	0	± 10	± 14.5	± 23	+24	+33	+37	+46	+60	+79	+109	+159	
		-495	-375	-242	-285	-146	-172	-215	-79	-96	-122	-35	-44	-20	-29	-46	-72	-115				+4	+4	+17	+17	+31	+50	+80	+130	
225	250	-420	-280																± 10	± 14.5	± 23	+24	+33	+37	+46	+60	+79	+109	+159	
		-535	-395																										+84	+140
250	280	-480	-300																± 11.5	± 16	± 26	+27	+36	+43	+52	+66	+88	+126		
		-610	-430	-190	-190	-110	-110	-110	-56	-56	-56	-17	-17	0	0	0	0	0										+94		
280	315	-540	-330	-271	-320	-162	-191	-240	-88	-108	-137	-40	-49	-23	-32	-52	-81	-130	± 11.5	± 16	± 26	+4	+4	+20	+20	+34	+56	+130		
		-670	-460																										+98	
315	355	-600	-360																± 12.5	± 18	± 28.5	+29	+40	+46	+57	+73	+98	+108		
		-740	-500	-210	-210	-125	-125	-125	-62	-62	-62	-18	-18	0	0	0	0	0										+144		
355	400	-680	-400	-299	-350	-182	-214	-265	-98	-119	-151	-43	-54	-25	-36	-57	-89	-140	± 12.5	± 18	± 28.5	+4	+4	+21	+21	+37	+62	+150		
		-820	-540																										+114	
400	450	-760	-440																± 13.5	± 20	± 31.5	+32	+45	+50	+63	+80	+108	+126		
		-915	-595	-230	-230	-135	-135	-135	-68	-68	-68	-20	-20	0	0	0	0	0										+166		
450	500	-840	-480	-327	-385	-198	-232	-290	-108	-131	-165	-47	-60	-27	-40	-63	-97	-155	± 13.5	± 20	± 31.5	+5	+5	+23	+23	+40	+68	+172		
		-995	-635																										+132	

備考 表中の各段で、上側の数値は上の寸法許容差、下側の数値は下の寸法許容差を示す。

常用するはめあいで用いる穴の寸法許容差

基準寸法の区分 (mm)		穴の公差域クラス																				単位 μm										
を 超え	以下	B10	C9	C10	D8	D9	D10	E7	E8	E9	F6	F7	F8	G6	G7	H6	H7	H8	H9	H10	JS6	JS7	K6	K7	M6	M7	N6	N7	P6	P7	R7	S7
—	3	+180	+85	+100	+34	+45	+60	+24	+28	+39	+12	+16	+20	+8	+12	+6	+10	+14	+25	+40	± 3	± 5	0	0	-2	-2	-4	-4	-6	-6	-10	-14
		+140	+60	+60	+20	+20	+20	+14	+14	+14	+6	+6	+6	+2	+2	0	0	0	0	0	0			-6	-10	-8	-12	-10	-14	-12	-16	-20
3	6	+188	+100	+118	+48	+60	+78	+32	+38	+50	+18	+22	+28	+12	+16	+8	+12	+18	+30	+48	± 4	± 6	+2	+3	-1	0	-5	-4	-9	-8	-11	-15
		+140	+70	+70	+30	+30	+30	+20	+20	+20	+10	+10	+10	+4	+4	0	0	0	0	0	0			-6	-9	-9	-12	-13	-16	-17	-20	-23
6	10	+208	+116	+138	+62	+76	+98	+40	+47	+61	+22	+28	+35	+14	+20	+9	+15	+22	+36	+58	± 4.5	± 7.5	+2	+5	-3	0	-7	-4	-12	-9	-13	-17
		+150	+80	+80	+40	+40	+40	+25	+25	+25	+13	+13	+13	+5	+5	0	0	0	0	0	0			-7	-10	-12	-15	-16	-19	-21	-24	-28
10	14	+220	+138	+165	+77	+93	+120	+50	+59	+75	+27	+34	+43	+17	+24	+11	+18	+27	+43	+70	± 5.5	± 9	+2	+6	-4	0	-9	-5	-15	-11	-16	-21
		+150	+95	+95	+50	+50	+50	+32	+32	+32	+16	+16	+16	+6	+6	0	0	0	0	0	0			-9	-12	-15	-18	-20	-23	-26	-29	-34
18	24	+244	+162	+194	+98	+117	+149	+61	+73	+92	+33	+41	+53	+20	+28	+13	+21	+33	+52	+84	± 6.5	± 10.5	+2	+6	-4	0	-11	-7	-18	-14	-20	-27
		+160	+110	+110	+65	+65	+65	+40	+40	+40	+20	+20	+20	+7	+7	0	0	0	0	0	0			-11	-15	-17	-21	-24	-28	-31	-35	-41
30	40	+270	+182	+220																	± 8	± 12.5	+3	+7	-4	0	-12	-8	-21	-17	-25	-34
		+170	+120	+120	+119	+142	+180	+75	+89	+112	+41	+50	+64	+25	+34	+16	+25	+39	+62	+100			-13	-18	-20	-25	-28	-33	-37	-42	-50	-59
40	50	+280	+192	+230	+80	+80	+80	+50	+50	+50	+25	+25	+25	+9	+9	0	0	0	0	0	± 8	± 12.5	+3	+7	-4	0	-12	-8	-21	-17	-25	-34
		+180	+130	+130																				-13	-18	-20	-25	-28	-33	-37	-42	-50
50	65	+310	+214	+260																	± 9.5	± 15	+4	+9	-5	0	-14	-9	-26	-21	-60	-72
		+190	+140	+140	+146	+174	+220	+90	+106	+134	+49	+60	+76	+29	+40	+19	+30	+46	+74	+120			-15	-21	-24	-30	-33	-39	-45	-51	-62	-78
65	80	+320	+224	+270	+100	+100	+100	+60	+60	+60	+30	+30	+30	+10	+10	0	0	0	0	0	± 9.5	± 15	+4	+9	-5	0	-14	-9	-26	-21	-60	-72
		+200	+150	+150																				-15	-21	-24	-30	-33	-39	-45	-51	-62
80	100	+360	+257	+310																	± 11	± 17.5	+4	+10	-6	0	-16	-10	-30	-24	-73	-93
		+220	+170	+170	+174	+207	+260	+107	+126	+159	+58	+71	+90	+34	+47	+22	+35	+54	+87	+140			-18	-25	-28	-35	-38	-45	-52	-59	-76	-101
100	120	+380	+267	+320	+120	+120	+120	+72	+72	+72	+36	+36	+36	+12	+12	0	0	0	0	0	± 11	± 17.5	+4	+10	-6	0	-16	-10	-30	-24	-73	-93
		+240	+180	+180																				-18	-25	-28	-35	-38	-45	-52	-59	-76
120	140	+420	+300	+360																	± 12.5	± 20	+4	+12	-8	0	-20	-12	-36	-28	-50	-85
		+260	+200	+200																				-21	-28	-33	-40	-45	-52	-61	-68	-90
140	160	+440	+310	+370	+208	+245	+305	+125	+148	+185	+68	+83	+106	+39	+54	+25	+40	+63	+100	+160	± 12.5	± 20	+4	+12	-8	0	-20	-12	-36	-28	-50	-85
		+280	+210	+210	+145	+145	+145	+85	+85	+85	+43	+43	+43	+14	+14	0	0	0	0	0	0			-21	-28	-33	-40	-45	-52	-61	-68	-90
160	180	+470	+330	+390																	± 12.5	± 20	+4	+12	-8	0	-20	-12	-36	-28	-50	-85
		+310	+230	+230																				-21	-28	-33	-40	-45	-52	-61	-68	-90
180	200	+525	+355	+425																	± 14.5	± 23	+5	+13	-8	0	-22	-14	-41	-33	-63	-113
		+340	+240	+240																				-24	-33	-37	-46	-51	-60	-70	-79	-109
200	225	+565	+375	+445	+242	+285	+355	+146	+172	+215	+79	+96	+122	+44	+61	+29	+46	+72	+115	+185	± 14.5	± 23	+5	+13	-8	0	-22	-14	-41	-33	-63	-113
		+380	+260	+260	+170	+170	+170	+100	+100	+100	+50	+50	+50	+15	+15	0	0	0	0	0	0			-24	-33	-37	-46	-51	-60	-70	-79	-109
225	250	+605	+395	+465																	± 14.5	± 23	+5	+13	-8	0	-22	-14	-41	-33	-63	-113
		+420	+280	+280																				-24	-33	-37	-46	-51	-60	-70	-79	-109
250	280	+690	+430	+510																	± 16	± 26	+5	+16	-9	0	-25	-14	-47	-36	-126	-
		+480	+300	+300	+271	+320	+400	+162	+191	+240	+88	+108	+137	+49	+69	+32	+52	+81	+130	+210			-27	-36	-41	-52	-57	-66	-79	-88	-78	-
280	315	+750	+460	+540	+190	+190	+190	+110	+110	+110	+56	+56	+56	+17	+17	0	0	0	0	0	± 16	± 26	+5	+16	-9	0	-25	-14	-47	-36	-126	-
		+540	+330	+330																				-27	-36	-41	-52	-57	-66	-79	-88	-78
315	355	+830	+500	+590																	± 18	± 28.5	+7	+17	-10	0	-26	-16	-51	-41	-144	-
		+600	+360	+360	+299	+350	+440	+182	+214	+265	+98	+119	+151	+54	+75	+36	+57	+89	+140	+230			-29	-40	-46	-57	-62	-73	-87	-98	-93	-
355	400	+910	+540	+630	+210	+210	+210	+125	+125	+125	+62	+62	+62	+18	+18	0	0	0	0	0	± 18	± 28.5	+7	+17	-10	0	-26	-16	-51	-41	-144	-
		+680	+400	+400																				-29	-40	-46	-57	-62	-73	-87	-98	-93
400	450	+1010	+595	+690																	± 20	± 31.5	+8	+18	-10	0	-27	-17	-55	-45	-166	-
		+760	+440	+440	+327	+385	+480	+198	+232	+290	+108	+131	+165	+60	+83	+40	+63	+97	+155	+250			-32	-45	-50	-63	-67	-80	-95	-108	-109	-
450	500	+1090	+635	+730	+230	+230	+230	+135	+135	+135	+68	+68	+68	+20	+20	0	0	0	0	0	± 20	± 31.5	+8	+18	-10	0	-27	-17	-55	-45	-166	-
		+840	+480	+480																				-32	-45	-50	-63	-67	-80	-95	-108	-109

備考 表中の各段で、上側の数値は上の寸法許容差、下側の数値は下の寸法許容差を示す。

企業 面

**ジョイントを出発点とした
商品開発や
アイデアの提供。
よりグローバルにひろがる
SANYUのジョイント・ワールド。**

JOINT—それは物と物を継なく交差点。もちろんその交差点は生きています。生きているからこそ、様々なパフォーマンスが要求されます。運転性、連続性、耐蝕性、耐久性 等。1972年、ジョイントの専門メーカーとしてSANYUが発足して以来、多種多様なユーザー・ニーズに応じて、バラエティ豊かな、そして高性能な各種ジョイントを提供してまいりました。そうした研究・開発の過程で私たちスタッフ自身、ジョイントの持つ測り知れない特性とその独自性を再認識してきました。新たなジョイント・ワールドの創造、そんな夢を描きました。夢、換言するならば、あるボディや、あるメカニズムを構成するためのパーツとしてのカテゴリーを超えたユーザー・アプリケーションとしての可能性です。そしてその可能性に向けてもっとジョイント・ワールドを追求したい。そんなフロンティア・スピリットが私たちの原動力です。

仕様書・参考図面確認

承認図面作成

承認図面・御見積書提出

受注

生産計画決定

納品までのプログラム作成

資材手配

■ご満足を納品させていただくための生産プログラム

**綿密な生産プログラム
を通して
高品位ジョイントを
お届けします。**

お客様のご注文に応じた的確な仕様の製品をお届けするのが私たちのモットーです。そのために、お客様のニーズを正確に把握・分析し、コミュニケーションを大切にしよう心がけています。最終納期に合わせた綿密な生産プログラムと最新の設備機器によって、高品位なジョイントをお届けします。





会社概要

—販売—

社名 サンユーテック 株式会社
 設立 1992年 4月
 資本金 2,000万円
 代表者 代表取締役 宗田 三郎
 従業員数 5名
 事業案内 サンユー製ユニバーサルジョイント及び
 関連商品の企画・販売
 所在地 本社
 〒547-0003 大阪市平野区加美南5丁目13番27号
 TEL. (06) 6796-6191 (代) FAX. (06) 6796-0391
 ホームページ <http://www.sanyutec.co.jp>
 Eメール uuu@sanyutec.co.jp

—製造—

社名 株式会社 サンユー
 設立 1972年 8月
 資本金 4,500万円
 代表者 代表取締役 宗田 三郎
 従業員数 18名
 事業案内 ユニバーサルジョイントの企画・開発・製造
 所在地 本社
 〒547-0003 大阪市平野区加美南5丁目13番27号
 TEL. (06) 6796-6100 (代) FAX. (06) 6796-0391



生
産



SANYU UNIVERSAL JOINTS

販売  **サンユーテック株式会社**
本社 〒547-0003 大阪市平野区加美南5丁目13番27号
TEL: (06) 6796-6191(代) FAX: (06) 6796-0391(代)
E-mail: uuu@sanyutec.co.jp

製造  株式会社 **サンユー**

製作の際の不備を避ける為、従来のカタログをお持ちの方は、
お手数ですが、本カタログと差し替えてください。

<http://www.sanyutec.co.jp/>

お問い合わせ

CAT.No.1910E030ST

サンユーテック株式会社 



2022web限定